



INESEM

BUSINESS SCHOOL

MF2244_2 Definición de procesos de elaboración de obras de forja artesanal

+ Información Gratis

titulación de formación continua bonificada expedida por el instituto europeo de estudios empresariales

MF2244_2 Definición de procesos de elaboración de obras de forja artesanal

duración total: 100 horas

horas teleformación: 56 horas

precio: 0 € *

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

descripción

En el ámbito de las artes y artesanía, es necesario conocer los diferentes campos de la elaboración de obras de forja artesanal, dentro del área profesional de artesanía tradicional. Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para la definición de procesos de elaboración de obras de forja artesanal.



a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo que deseen adquirir o perfeccionar sus conocimientos técnicos en este área.

objetivos

- Interpretar y analizar proyectos con criterios de calidad y seguridad, definiendo las piezas de obras de forja artesanal.
- Determinar necesidades de suministros de materiales, herramientas, medios auxiliares, energía y mano de obra a partir de interpretaciones de proyectos de obras de forja artesanal, con criterios de calidad y seguridad.
- Aplicar técnicas y procedimientos de confección de planes de elaboración de piezas de obras de forja artesanal, con criterios de calidad y seguridad.
- Aplicar técnicas y procedimientos de confección de presupuestos de obras de forja artesanal, a partir de un plan de elaboración, con criterios de calidad.

para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo del Módulo Formativo MF2244_2 Definición de procesos de elaboración de obras de forja artesanal, certificando el haber superado las distintas Unidades de Competencia en él incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias Profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral y de la formación no formal, vía por la que va a optar a la obtención del correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través de las respectivas convocatorias que vayan publicando las distintas Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competencias profesionales adquiridas por experiencia laboral).

salidas laborales

Desarrolla su actividad profesional como trabajador por cuenta ajena en empresas y talleres de carácter artesanal, ya sean públicos o privados, pequeños, medianos y grandes dedicados a la elaboración de obras de forja artesanal; como profesional independiente, en régimen de sociedad o asociado en cooperativa.

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte de INESEM vía correo postal, la Titulación Oficial que acredita el haber superado con éxito todas las pruebas de conocimientos propuestas en el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la duración del mismo, el nombre y DNI del alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que el alumno superó las pruebas propuestas, las firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de la instituciones que avalan la formación recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).



INSTITUTO EUROPEO DE ESTUDIOS EMPRESARIALES

como centro de Formación acreditado para la impartición a nivel nacional de formación
EXPIDE LA SIGUIENTE TITULACIÓN

NOMBRE DEL ALUMNO/A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los estudios correspondientes de

Nombre de la Acción Formativa

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formación INESEM en la convocatoria de XXXX
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

Con una calificación de SOBRESALIENTE

Y para que conste expido la presente TITULACIÓN en
Granada, a (día) de (mes) de (año)

La dirección General

MARIA MORENO HIDALGO

Firma del alumno/a

Sello



NOMBRE DEL ALUMNO/A



forma de bonificación

- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los seguros sociales que la empresa paga cada mes a la Seguridad Social.

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a través del Campus Virtual. Con nuestra metodología de aprendizaje online, el alumno debe avanzar a lo largo de las unidades didácticas del itinerario formativo, así como realizar las actividades y autoevaluaciones correspondientes. Al final del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final, debiendo contestar correctamente un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder obtener el título.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán un seguimiento exhaustivo, evaluando todos los progresos del alumno así como estableciendo una línea abierta para la resolución de consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar todos sus trámites administrativos, la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad INESEM, donde fomentar su proceso de aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

materiales didácticos

- Manual teórico 'UF2638 Interpretación y análisis del proyecto y determinación de necesidades'
- Manual teórico 'UF2639 Redacción del plan de elaboración de la pieza y su presupuesto en obras de forja



profesorado y servicio de tutorías

Nuestro equipo docente estará a su disposición para resolver cualquier consulta o ampliación de contenido que pueda necesitar relacionado con el curso. Podrá ponerse en contacto con nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email o Teléfono, en el horario que aparece en un documento denominado "Guía del Alumno" entregado junto al resto de materiales de estudio. Contamos con una extensa plantilla de profesores especializados en las distintas áreas formativas, con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y formular todo tipo de dudas y consultas, así como solicitar información complementaria, fuentes bibliográficas y asesoramiento profesional. Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y consultas a cualquier hora y obtendrá respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías telefónicas, dentro del cual el alumno podrá hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede contactar y enviar sus consultas a través del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizando cualquier proceso administrativo así como disponer de toda su documentación



plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización del curso, que dependerá de la misma duración del curso. Existe por tanto un calendario formativo con una fecha de inicio y una fecha de fin.

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cursos de modalidad online, el campus virtual de ineseem ofrece contenidos multimedia de alta calidad y ejercicios interactivos.

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de una extensa comunidad virtual que ya disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y promociones en formación, viajes al extranjero para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, publicaciones sobre formación a distancia, artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de oposiciones, concursos públicos de la administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

Este sistema comunica al alumno directamente con nuestros asistentes, agilizando todo el proceso de matriculación, envío de documentación y solución de cualquier incidencia.

Además, a través de nuestro gestor documental, el alumno puede disponer de todos sus documentos, controlar las fechas de envío, finalización de sus acciones formativas y todo lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, teniendo la posibilidad de realizar un seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM

programa formativo**MÓDULO 1. DEFINICIÓN DE PROCESOS DE ELABORACIÓN DE OBRAS DE FORJA ARTESANAL****UNIDAD FORMATIVA 1. INTERPRETACIÓN Y ANÁLISIS DEL PROYECTO Y DETERMINACIÓN DE NECESIDADES****UNIDAD DIDÁCTICA 1. INTERPRETACIÓN DE PROYECTOS DE OBRAS DE FORJA ARTESANAL.**

1. Características formales de las obras de forja artesanal.

1.- Propiedades físicas de los metales: densidad, tenacidad, maleabilidad, ductilidad, fusibilidad, elasticidad, dilatabilidad, plasticidad, soldabilidad, forjabilidad, fragilidad y dureza.

2.- Ensayo mecánico de los metales: por tracción, compresión al choque.

3.- Tratamientos mecánicos: forjado, laminado, estirado, estampación.

4.- Tratamientos térmicos: temple, recocido y revenido.

2. Aspectos y condicionantes funcionales de obras de forja artesanal.

1.- Organización del espacio artístico: composición de retículas, pautas matemáticas y orgánicas, secuencias, articulaciones, variaciones y divisiones fundamentales.

2.- Uso en las artes aplicadas del metal.

3. Tipología y estilos históricos de obras de forja artesanal: fuentes bibliográficas e iconográficas.

1.- Tipologías de obras de forja artesanal: enrejados, ornamentación, mobiliario y complementos.

2.- Arte de los metales en la prehistoria.

3.- Arte de los metales en Egipto, Asiria y Persia.

4.- Desarrollo de la forja en Grecia y Roma.

5.- Trabajo del hierro en la Península durante la antigüedad.

6.- Forja medieval: labores férricas en la España visigoda y en la España árabe. Uso del hierro entre los mozárabes y en las zonas cristianas (s. X y XI).

7.- Rejería románica.

8.- Rejería gótica.

9.- Forja del Renacimiento: rejería renacentista.

10.- Forja Barroca: rejería barroca.

11.- Forja en el Neoclásico.

12.- Forja en los siglos XIX y XX. Rejería modernista y rejería contemporánea.

13.- Nuevos conceptos de producción e industrialización.

14.- Iconografía.

15.- Fuentes bibliográficas.

4. Metodología de interpretación de proyectos: análisis de factores y toma de decisiones.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. TÉCNICAS GRÁFICAS APLICADAS A PLANES DE ELABORACIÓN DE OBRAS DE FORJA ARTESANAL.

1. Sistemas de representación gráfica:

1.- Tipos.

2.- Características.

2. Técnicas de croquizado y bocetado.

3. Sistemas de representación normalizada: Elaboración de planos.

4. Técnicas gráficas informáticas aplicadas a la elaboración de material gráfico: hardware y software.

5. Técnicas gráficas manuales de ilustración: técnicas y medios.

6. Técnicas y procedimientos de elaboración de plantillas:

1.- Materiales.

2.- Medios.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. MATERIALES Y SUMINISTROS PARA LA ELABORACIÓN DE OBRAS DE FORJA ARTESANAL.

1. Materiales derivados del hierro: características físicas y estructurales.
 - 1.- Acero.
 - 2.- Otros derivados.
2. Tipos de materiales derivados del hierro: características y aplicaciones en forja artesanal.
 - 1.- Tipos de acero y sus aplicaciones más comunes en un taller de forja.
 - 2.- Otros derivados y sus aplicaciones.
3. Presentaciones comerciales estandarizadas de materiales férricos: chapas, perfiles, tubos y barras.
 - 1.- Secciones y perfiles industriales en hierro y materiales especiales.
 - 2.- Su elaboración, empleo, conservación y almacenamiento en el taller.
4. Combustibles: características, sistemas de almacenamiento y suministro de gases y carbón.
 - 1.- Carbón mineral.
 - 2.- Gases: oxígeno, acetileno, argón, propano y butano.
5. Energía eléctrica: necesidad y condiciones de taller.

UNIDAD FORMATIVA 2. REDACCIÓN DEL PLAN DE ELABORACIÓN DE LA PIEZA Y SU PRESUPUESTO EN OBRAS DE FORJA ARTESANAL

UNIDAD DIDÁCTICA 1. TÉCNICAS Y PROCEDIMIENTOS DE CONFECCIÓN DE PLANES DE ELABORACIÓN DE OBRAS DE FORJA ARTESANAL.

1. Características específicas de las obras de forja artesanal:
 - 1.- Identificación de materiales: metal y perfiles industriales.
 - 2.- Selección de la técnica de elaboración.
2. Criterios de selección de materiales, técnicas y procedimientos: previsión de necesidades.
3. Criterios de selección de energía y combustibles: previsión y necesidades.
4. Estimación de tiempos de ejecución de trabajos: fases y cronogramas.
5. Herramientas informáticas en la confección de planes de elaboración de obras de forja artesanal.
 - 1.- Software para búsqueda de información.
 - 2.- Procesadores de textos.
 - 3.- Programas de diseño tridimensional.
6. Normativa de prevención de riesgos laborales y ambientales aplicable a la elaboración de obras de forja artesanal
elaboración de planes de prevención de riesgos.
 - 1.- Impacto ambiental de la industria del metal. Contaminantes que genera.
 - 2.- Eliminación y reutilización de residuos.
 - 3.- Sistemas preventivos.
 - 4.- Manipulación de materiales y sustancias tóxicas.
7. Calidad, riesgos laborales y ambientales asociados a técnicas y procedimientos de confección de planes de elaboración de obras de forja artesanal: medidas preventivas.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. TÉCNICAS Y PROCEDIMIENTOS DE ELABORACIÓN DE PRESUPUESTOS DE ELABORACIÓN DE OBRAS DE FORJA ARTESANAL.

1. Fuentes de información en la elaboración de presupuestos de elaboración de obras de forja artesanal.
 - 1.- Bibliografía.
 - 2.- Catálogos de materiales y tarifas actualizadas.
 - 3.- Internet.
 - 4.- Otros presupuestos.
2. Técnicas de valoración económica de elaboración de obras de forja artesanal.
 - 1.- Evaluación basada en costes.
 - 2.- Método de valor de precio de mercado.
 - 3.- Método de precios económicos ajustados.
 - 4.- Método del bien afín.
3. Herramientas informáticas para la elaboración de presupuestos:
 - 1.- Hojas de cálculo.
 - 2.- Otros.
4. Normativa legal aplicable a presupuestos de elaboración de obras de forja artesanal.

- 1.- Costes sociales.
- 2.- Impuestos.