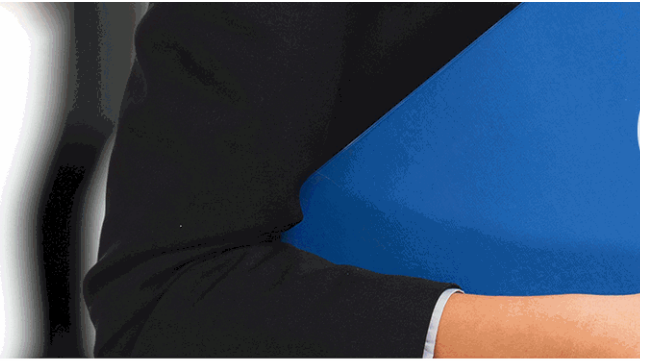
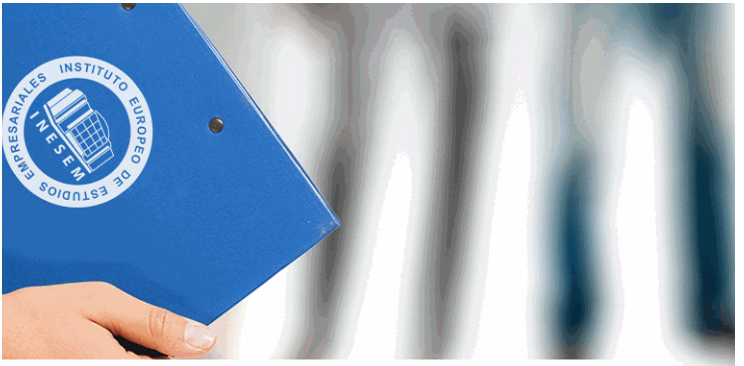


INSTITUTO EUROPEO DE ESTUDIOS EMPRESARIALES
INESEM

I N

BU

Especialista en



INESEM

BUSINESS SCHOOL

Soldadura en Frío

+ Información Gratis

titulación de formación continua bonificada empre

Especialista en

duración total: 200 horas ***horas telefo***

precio: 0 € *

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

+ Información Gratis

descripción

Con el presente curso de soldadura en frío recibirá una
soldadura. En multitud de ocasiones es posible reparar
la soldadura en frío. La soldadura en frío nos permitirá r
uso de productos destinados a ello. Con la presente forr
usando técnicas de soldadura en frío para los distintos r

+ Información Gratis

+ Información Gratis

Soldadura en Frío

a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo q
conocimientos técnicos en este área.

+ Información Gratis

objetivos

- Conocer qués la soldadura en frío.
- Conocer los productos empleados en la soldadura en f
- Conocer el procedimiento a seguir para la soldadura e
- Conocer los conceptos básicos sobre seguridad, salud
frío.

+ Información Gratis

para qué te prepara

El presente curso de Especialista en Soldadura en Frío
convertirse en un experto en soldadura en frío. Conocer
empleados en la misma, los procesos de soldadura de l
conceptos de seguridad, salud e higiene en los proceso

salidas laborales

Soldador / Empleado en empresas del metal

+ Información Gratis

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte
Oficial que acredita el haber superado con éxito todas la
el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la du
alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que e
firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de l
recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).

+ Información Gratis

INSTITUTO EUROPEO DE EST

como centro de Formación acreditado para la im
EXPIDE LA SIGUIENTE

NOMBRE DEL A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los

Nombre de la Acc

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formac
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con

Con una calificación de S

Y para que conste expido la pre
Granada, a (día) de (m

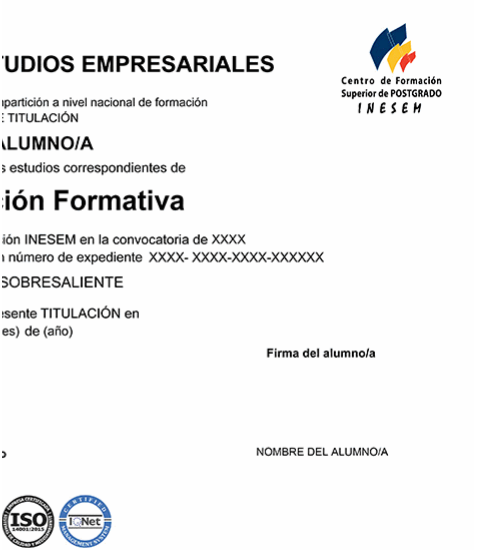
La direccion General

MARIA MORENO HIDALGO

Sello

forma de bonificación

+ Información Gratis



'UDIOS EMPRESARIALES

Centro de Formación Superior de POSTGRADO INESEM

partición a nivel nacional de formación
: TITULACIÓN

ALUMNO/A

s estudios correspondientes de

ión Formativa

ión INESEM en la convocatoria de XXXX
número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

SOBRESALIENTE

sente TITULACIÓN en
es) de (año)

Firma del alumno/a

NOMBRE DEL ALUMNO/A

- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los
mes a la Seguridad Social.

+ Información Gratis

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a trav
metodología de aprendizaje online, el alumno debe avar
itinerario formativo, así como realizar las actividades y a
del itinerario, el alumno se encontrará con el examen fin
mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para pode

Nuestro equipo docente y un tutor especializado har
todos los progresos del alumno así como estableciendo
consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar to
Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunid
aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

+ Información Gratis

materiales didácticos

- Manual teórico 'Soldadura en Frío'

+ Información Gratis

+ Información Gratis

Soldadura en Frío

profesorado y servicio de tutorías

+ Información Gratis

Nuestro equipo docente estará a su disposición para de contenido que pueda necesitar relacionado con el cu nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email un documento denominado “Guía del Alumno” entregad Contamos con una extensa plantilla de profesores espe con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y form como solicitar información complementaria, fuentes bibli Podrá hacerlo de las siguientes formas:

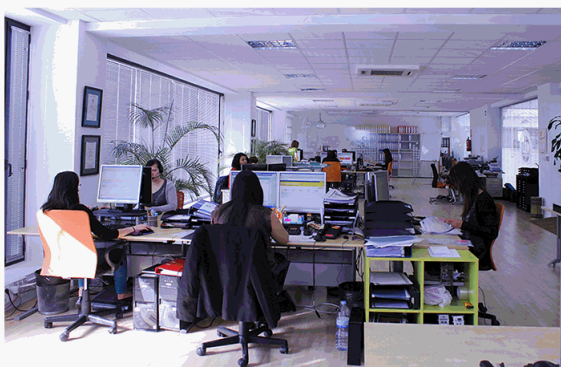
- **Por e-mail**: El alumno podrá enviar sus dudas y co respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono**: Existe un horario para las tutorías tel hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual**: El alumno/a puede c del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizan

+ Información Gratis

+ Información Gratis



+ Información Gratis

Soldadura en Frío

plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo par
misma duración del curso. Existe por tanto un calendari
de fin.

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cu
de inesem ofrece contenidos multimedia de alta calidad

+ Información Gratis

a la finalización del curso, que dependerá de la

o formativo con una fecha de inicio y una fecha

ursos de modalidad online, el campus virtual

y ejercicios interactivos.

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de
disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y pron
para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, p
artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de op
administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

+ Información Gratis

Este sistema comunica al alumno directamente con nue
de matriculación, envío de documentación y solución de

Además, a través de nuestro gestor documental, el alum
sus documentos, controlar las fechas de envío, finalizac
lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos,
seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM

programa formativo

UNIDAD DIDÁCTICA 1. QUÉ ES LA SOLDADURA EN F

1. Soldaduras en estado sólido.
2. Características y limitaciones de la soldadura en est
3. Soldadura a presión en frío.
4. Soldadura en frío. Soldadura por puntos y soldadura

+ Información Gratis

1.- Principios de la soldadura a presión en frío a to
2.- Modelado del proceso de deformación de las ba
3.- Zona mecánica afectada.

5.Soldadura en frío mediante máquinas o con product

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PRODUCTOS EMPLEADOS PA

1.Adhesivos.
2.Comportamiento de los adhesivos antes de curarse.
3.Diseño y evaluación de las uniones adhesivas.
4.Productos para la soldadura en frío.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. APLICACIONES DE LA SOLDA

1.Rendimiento de la junta adhesiva frente a agentes e
2.Aplicación de los adhesivos en líneas productivas.
3.Selección del método de soldadura.

1.- Cálculo de la unión.
2.- Disposiciones generales.
3.- Soldeo en ángulo. Características.
4.- Soldeo a tope. Características.

4.Aplicaciones de la soldadura en frío.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. PROCEDIMIENTO DE SOLDAD

1.Soldadura en frío cobre.

+ Información Gratis

2.Soldadura en frío aluminio.
3.Soldadura en frío hierro.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. CONCEPTOS BÁSICOS SOBR

1.Conceptos básicos: trabajo y salud.
    1.- Trabajo.
    2.- Salud.
2.Los riesgos profesionales.
3.Factores de riesgo.
4.Consecuencias y daños derivados del trabajo.
    1.- Accidente de trabajo.
    2.- Enfermedad profesional.
    3.- Otras patologías derivadas del trabajo.
    4.- Repercusiones económicas y de funcionamiento
5.Protección colectiva.
6.Protección individual.

UNIDAD DIDÁCTICA 6. RIESGOS GENERALES Y SU F

1.Riesgos en el manejo de herramientas y equipos.
2.Riesgos en la manipulación de sistemas e instalacio
3.Riesgos en el almacenamiento y transporte de carga
4.Riesgos asociados al medio de trabajo.

+ Información Gratis

1.- Exposición a agentes físicos, químicos o biológi
2.- El fuego.
5.Riesgos derivados de la carga de trabajo.
1.- La fatiga física y mental.
2.- La insatisfacción laboral.
6.La protección de la seguridad y salud de los trabajac
1.- La protección colectiva.
2.- La protección individual.

UNIDAD DIDÁCTICA 7. ACTUACIONES DE EMERGEN

1.Tipos de accidentes.
2.Evaluación primaria del accidentado.
1.- Reconocimiento de los signos vitales.
3.Primeros auxilios.
4.Planes de emergencia.
5.Información de apoyo para la actuación en emergen

UNIDAD DIDÁCTICA 8. SEGURIDAD E HIGIENE EN LC

1.Necesidad de la seguridad e higiene en procesos de
2.Análisis de riesgos.
1.- Riesgos por el tipo de trabajo y su lugar de reali
2.- Riesgos por la manipulación de gases comprimi

+ Información Gratis

3.- Riesgos por utilización de equipos y maquinaria
4.- Riesgos asociados a los agentes contaminantes
3.Medidas de prevención.
1.- Protecciones personales.
2.- Protecciones colectivas.
3.- Prevenciones en la manipulación de gases com
4.- Prevención en la utilización de materiales y equ
5.- Protección contra humos y gases.
4.Protecciones personales.
5.Protecciones colectivas.
6.Prevenciones en la manipulación de gases comprim
7.Prevención en la utilización de materiales y equipo.
8.Protección contra humos y gases.

+ Información Gratis

+ Información Gratis