



INESEM

BUSINESS SCHOOL

TCPF0212 Confección de Vestuario a Medida en Textil y Piel

+ Información Gratis

titulación de formación continua bonificada expedida por el instituto europeo de estudios empresariales

TCPF0212 Confección de Vestuario a Medida en Textil y Piel

duración total: 660 horas

horas teleformación: 330 horas

precio: 0 € *

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

descripción

En el ámbito de la familia profesional Textil, Confección y Piel es necesario conocer los aspectos fundamentales en Confección de Vestuario a Medida en Textil y Piel. Así, con el presente curso del área profesional Confección en Textil y Piel se pretende aportar los conocimientos necesarios para conocer los principales aspectos en Confección de Vestuario a Medida en Textil y Piel.



a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo que deseen adquirir o perfeccionar sus conocimientos técnicos en este área.

objetivos

- Preparar materiales, herramientas, maquinas y equipos de confección.
- Realizar el corte y ensamblado a mano en la confección a medida.
- Realizar el ensamblado a máquina en la confección a medida.
- Realizar el acabado de prendas y artículos en confección a medida.
- Atender al cliente en los servicios de realización de vestuario a medida.

para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo del Certificado de Profesionalidad TCPF0212 Confección de Vestuario a Medida en Textil y Piel certificando el haber superado las distintas Unidades de Competencia en él incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral y de la formación no formal, vía por la que va a optar a la obtención del correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través de las respectivas convocatorias que vayan publicando las distintas Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 659/2023, de 18 de julio, que desarrolla la ordenación del Sistema de Formación Profesional y establece un procedimiento permanente para la acreditación de competencias profesionales adquiridas por experiencia laboral o formación no formal).

salidas laborales

Textil, Confección y Piel / Confección en Textil y Piel

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte de INESEM vía correo postal, la Titulación Oficial que acredita el haber superado con éxito todas las pruebas de conocimientos propuestas en el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la duración del mismo, el nombre y DNI del alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que el alumno superó las pruebas propuestas, las firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de la instituciones que avalan la formación recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).

**INSTITUTO EUROPEO DE ESTUDIOS EMPRESARIALES**

como centro de Formación acreditado para la impartición a nivel nacional de formación
EXPIDE LA SIGUIENTE TITULACIÓN

NOMBRE DEL ALUMNO/A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los estudios correspondientes de

Nombre de la Acción Formativa

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formación INESEM en la convocatoria de XXXX
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con número de expediente XXXX-XXXX-XXXX-XXXXXX

Con una calificación de SOBRESALIENTE

Y para que conste expido la presente TITULACIÓN en
Granada, a (día) de (mes) de (año)

La dirección General

MARIA MORENO HIDALGO

Firma del alumno/a

Sello



NOMBRE DEL ALUMNO/A

forma de bonificación

- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los seguros sociales que la empresa paga cada mes a la Seguridad Social.

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a través del Campus Virtual. Con nuestra metodología de aprendizaje online, el alumno debe avanzar a lo largo de las unidades didácticas del itinerario formativo, así como realizar las actividades y autoevaluaciones correspondientes. Al final del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final, debiendo contestar correctamente un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder obtener el título.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán un seguimiento exhaustivo, evaluando todos los progresos del alumno así como estableciendo una línea abierta para la resolución de consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar todos sus trámites administrativos, la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad INESEM, donde fomentar su proceso de aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

materiales didácticos

- Manual teórico 'MF1236_2 Técnicas de Acabado para Confección a Medida'
- Manual teórico 'MF1225_1 Materiales, Herramientas, Máquinas y Equipos de Confección'
- Manual teórico 'MF1237_2 Información y Atención al Cliente en Servicios de Realización de Vestuario a M
- Manual teórico 'UF2611 Técnicas de Corte en Confección a Medida'
- Manual teórico 'UF2612 Técnicas de Ensamblado a Mano en Confección a Medida'
- Manual teórico 'UF2613 Máquinas y Equipos de Ensamblaje en la Confección a Medida'
- Manual teórico 'UF2614 Técnicas de Ensamblado a Máquina de Vestuario a Medida en Textil'
- Manual teórico 'UF2615 Técnicas de Ensamblado a Máquina de Vestuario a Medida en Piel'

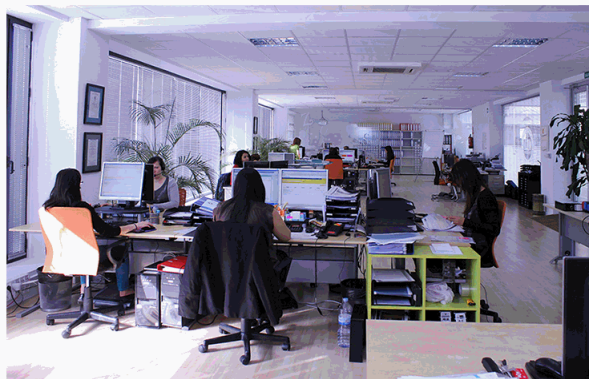


profesorado y servicio de tutorías

Nuestro equipo docente estará a su disposición para resolver cualquier consulta o ampliación de contenido que pueda necesitar relacionado con el curso. Podrá ponerse en contacto con nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email o Teléfono, en el horario que aparece en un documento denominado “Guía del Alumno” entregado junto al resto de materiales de estudio. Contamos con una extensa plantilla de profesores especializados en las distintas áreas formativas, con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y formular todo tipo de dudas y consultas, así como solicitar información complementaria, fuentes bibliográficas y asesoramiento profesional. Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y consultas a cualquier hora y obtendrá respuesta en un plazo máximo de 48 horas.
- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías telefónicas, dentro del cual el alumno podrá hablar directamente con su tutor.
- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede contactar y enviar sus consultas a través del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizando cualquier proceso administrativo así como disponer de toda su documentación



plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización del curso, que dependerá de la misma duración del curso. Existe por tanto un calendario formativo con una fecha de inicio y una fecha de fin.

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cursos de modalidad online, el campus virtual de inesem ofrece contenidos multimedia de alta calidad y ejercicios interactivos.

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de una extensa comunidad virtual que ya disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y promociones en formación, viajes al extranjero para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, publicaciones sobre formación a distancia, artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de oposiciones, concursos públicos de la administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

Este sistema comunica al alumno directamente con nuestros asistentes, agilizando todo el proceso de matriculación, envío de documentación y solución de cualquier incidencia.

Además, a través de nuestro gestor documental, el alumno puede disponer de todos sus documentos, controlar las fechas de envío, finalización de sus acciones formativas y todo lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, teniendo la posibilidad de realizar un seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM

programa formativo**MÓDULO 1. MATERIALES, HERRAMIENTAS, MÁQUINAS Y EQUIPOS DE CONFECCIÓN****UNIDAD DIDÁCTICA 1. RECONOCIMIENTO DE LAS FIBRAS TEXTILES.**

1. Tipos de fibras textiles:
 - 1.- Fibras Naturales.
 - 2.- Fibras Artificiales.
 - 3.- Fibras Sintéticas.
2. Obtención y fabricación de fibras textiles.
3. Propiedades de las fibras textiles:
 - 1.- Tacto, Brillo y Color.
 - 2.- Conservación del calor.
 - 3.- Absorción de humedad.
 - 4.- Elasticidad.
 - 5.- Resistencia al envejecimiento, a la abrasión, a la tracción, química, a la luz solar.
 - 6.- Reactividad química.
4. Técnicas básicas de reconocimiento de las fibras textiles.
5. Inspección visual.
6. Ensayos piromagnéticos.
7. Examen microscópico.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. RECONOCIMIENTO DE LAS CARACTERÍSTICAS DE LA PIEL Y EL CUERO.

1. Estructura de la piel.
2. Partes de la piel.
3. Tipos de pieles.
4. Procedimientos de identificación de las pieles curtidas y aplicaciones.
5. Principales defectos de las pieles:
 - 1.- Defectos naturales.
 - 2.- Defectos ocasionados por el hombre: de conservación, de curtido y de manipulación.
6. Manipulación y clasificación de pieles y cueros.
7. Clasificación de las pieles por tamaño, grosor, calidad o acabado.
8. Procedimientos de conservación.
9. Limpieza y mantenimiento de las pieles y cueros.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. UTILIZACIÓN DE LOS PRODUCTOS TEXTILES EN ARREGLO Y ADAPTACIÓN DE ARTÍCULOS EN TEXTIL Y PIEL.

1. Los Hilos. Características y aplicaciones:
 - 1.- Numeración de los hilos.
 - 2.- Torsión. Propiedades.
 - 3.- El proceso de formación del hilo. Hilatura.
 - 4.- Identificación de los hilos mediante ensayos simples.
 - 5.- Especificaciones del hilo para confección.
2. Los Tejidos. Características y aplicaciones:
 - 1.- Tejidos de calada. Ligamentos básicos.
 - 2.- Tejidos de punto.
 - 3.- Telas no tejidas.
 - 4.- Métodos básicos de reconocimiento de tejidos.
3. Complementos y productos auxiliares para el arreglo de prendas y artículos de hogar:
 - 1.- Tejidos y materiales laminados.
 - 2.- Fornituras y avíos.
 - 3.- Rellenos.

4.- Accesorios y/o componentes prefabricados.

5.- Pegamentos y colas, siliconas y disolventes: características conservación y seguridad en el uso.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. PREPARACIÓN DE MÁQUINAS, ÚTILES Y ACCESORIOS PARA EL CORTE DE MATERIALES EN CONFECCIÓN.

1. Tipos de corte aplicados a los materiales de confección.

2. Corte convencional: características y aplicaciones:

1.- Características funcionales y de uso.

2.- Parámetros del corte.

3. Mesas, instrumentos y accesorios convencionales de corte.

4. Herramientas y accesorios para el corte. Tipos y aplicaciones:

1.- Mesas y carros de extendido.

2.- Mesas y equipos de corte.

3.- Mesas y herramientas de etiquetado.

5. Mantenimiento preventivo:

1.- Lubricación y limpieza.

2.- Montaje y desmontaje de accesorios.

3.- Ajuste de la maquinaria en función del material.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. PREPARACIÓN DE MÁQUINAS, HERRAMIENTAS, ÚTILES Y ACCESORIOS PARA ENSAMBLAJE EN CONFECCIÓN.

1. Máquinas de coser. Características funcionales y de uso.

2. Clasificación de las máquinas de coser según su tipo de trabajo:

1.- Máquinas de doble pespunte recto con arrastre normal, doble y triple.

2.- Máquinas de zig-zag.

3.- Máquinas de cadeneta doble.

4.- Máquinas de sobrehilar (Overlock).

5.- Máquinas especiales (Ojales, Botones, Bajos, etc.).

6.- Máquinas de pegar y soldar.

3. Clasificación de las máquinas de coser según su tipo de puntada:

1.- Clase 100. Puntadas de cadeneta simple.

2.- Clase 200. Puntadas de imitación a mano.

3.- Clase 300. Puntada recta.

4.- Clase 400. Puntadas de cadeneta múltiple.

5.- Clase 500. Puntadas de sobrehilar.

6.- Clase 600. Puntadas de recubrimiento.

4. Órganos, elementos y accesorios de las máquinas de coser.

5. Funcionamiento y regulación, ajuste y mantenimiento.

6. Herramientas y accesorios para el pegado. Tipos y aplicaciones.

7. Mantenimiento preventivo:

1.- Lubricación y limpieza.

2.- Montaje y desmontaje de accesorios.

3.- Ajuste de la maquinaria en función del material.

UNIDAD DIDÁCTICA 6. PREPARACIÓN DE MÁQUINAS, ÚTILES Y ACCESORIOS PARA ACABADOS EN CONFECCIÓN.

1. Prensas y accesorios para: forrar botones, colocar remaches, broches o botones a presión.

2. Cepillos de diferentes materiales. Vaporizador.

3. Pistola de tinte. Productos de lustre y anilinas.

4. Equipos de planchado: mesas convencional y de repaso con mangueros.

5. Planchas manuales. Tipos y aplicaciones. Regulación, ajuste y mantenimiento.

6. Accesorios de planchado: placa de teflón para planchas, hormas, almohadillas de distintas formas, plancha de cardas y otras. Regulación, ajuste y mantenimiento.

7. Máquinas de embolsado y plegado.

8. Características funcionales y de uso.
9. Mantenimiento preventivo:
 - 1.- Lubricación y limpieza.
 - 2.- Montaje y desmontaje de accesorios.
 - 3.- Ajuste de la maquinaria en función del material.

UNIDAD DIDÁCTICA 7. APLICACIÓN DE LA NORMATIVA DE PREVENCIÓN, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTAL EN LA PREPARACIÓN DE MÁQUINAS DE CORTE, ENSAMBLADO Y ACABADO.

1. Normativa de prevención aplicable.
2. Identificación de riesgos y medidas de prevención de riesgos profesionales en la preparación de máquinas de corte, ensamblado y acabado.
3. Equipos de protección individual.
4. Dispositivos de máquinas para la seguridad activa.
5. Normativa medioambiental aplicable.
6. Medidas de protección medioambiental.

MÓDULO 2. TÉCNICAS DE CORTE Y ENSAMBLADO A MANO EN CONFECCIÓN A MEDIDA

UNIDAD FORMATIVA 1. TÉCNICAS DE CORTE EN CONFECCIÓN A MEDIDA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. OPERACIONES DE PREPARACIÓN AL CORTE DE TEJIDOS Y PIELES EN CONFECCIÓN A MEDIDA

1. Documentación utilizada en el proceso:
 - 1.- Ordenes de corte.
 - 2.- Ficha técnica de modelo.
 - 3.- Patrones.
2. Tratamiento de las órdenes de corte.
3. Tipos de patrones y su reconocimiento.
4. Distribución de patrones según las especificaciones técnicas del modelo y el tipo de patrón.
5. Criterios de disposición y preparación de los diferentes materiales para el corte.
6. Identificación de calidades y defectos de la piel que condicionan el corte.
7. Tolerancias de corte.
8. Rendimiento y aprovechamiento del material según la distribución de los patrones:
 - 1.- Cálculo.
 - 2.- Técnicas para mejorarlos.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. EL EXTENDIDO DE TEJIDOS Y PIELES EN CONFECCIÓN A MEDIDA.

1. Mesas y equipos de extendido manual.
2. Técnicas de extendido y posicionado del tejido, piel y otros materiales.
3. Características del tejido y la piel que condicionan el extendido.
4. Formas de extendido según tipo de tejido o piel.
5. Control de calidad del extendido:
 - 1.- Tipos de defectos.
 - 2.- Repercusión de los defectos en el proceso de corte y confección.
 - 3.- Corrección de defectos.
6. Criterios y disposición de patrones sobre el tejido o piel.
7. Tipos de marcado y su realización.
8. Útiles de marcado: jaboncillo, lápiz para piel y otros.
9. Útiles de medida: cinta métrica, reglas, escuadras y otros.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. EL CORTE DE TEJIDOS Y PIELES EN CONFECCIÓN A MEDIDA.

1. Corte convencional:
 - 1.- Características.
 - 2.- Aplicaciones.
2. Secuencia de operaciones de corte convencional.

- 3.Comportamiento de los tejidos, pieles y otros materiales en el corte.
- 4.Parámetros que intervienen en el proceso de corte.
- 5.Máquina y útiles de corte: tijeras, tijeras eléctricas, cuchillas de peletería, prensas y troqueles, pesas, pinzas de sujeción, elementos de marcaje de marcas de posición o taladros.
- 6.Corte de distintos materiales:
 - 1.- Elección del tipo de extendido y corte en función del comportamiento y características del tejido o piel.
- 7.Control de calidad de las piezas cortadas.
- 8.Identificación de piezas cortadas y preparación para la confección.

UNIDAD FORMATIVA 2. TÉCNICAS DE ENSAMBLADO A MANO EN CONFECCIÓN A MEDIDA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. ÚTILES Y HERRAMIENTAS DE LA COSTURA A MANO EN LA CONFECCIÓN A MEDIDA.

- 1.Instrumentos convencionales de costura a mano:
 - 1.- Características.
 - 2.- Aplicaciones.
- 2.Uso de herramientas en las operaciones de costura a mano.
- 3.Útiles auxiliares: marcadores, cintas métricas, tijeras pequeñas, corta hilos, abre ojales y otros.
- 4.Tipos de hilos y materiales utilizados en la costura a mano:
 - 1.- Características.
 - 2.- Aplicaciones

UNIDAD DIDÁCTICA 2. APLICACIÓN DE COSTURAS A MANO EN CONFECCIÓN A MEDIDA.

- 1.Definición de puntada y costura.
- 2.Puntadas realizadas a mano. Tipos y características.
- 3.Costuras realizadas a mano. Tipos y características:
 - 1.- Hilvanes y puntos flojos.
 - 2.- Unión provisional o definitiva.
 - 3.- Unión por picado.
 - 4.- Sujeción de elementos a las piezas principales: drapeados, abullonados, ballenas y otros.
 - 5.- Costuras especiales: presillas, ojales, ojalillos, bодоques, etc.
 - 6.- Sujeción de elementos de cierre: botones, corchetes, automáticos, cremalleras y otros.
 - 7.- Aplicación de adornos.
 - 8.- De reparación de tejidos: zurcidos.
 - 9.- De acabado: bajos, remates, repasado de costuras y otras.
- 4.Esquema de puntadas y costuras a mano.
- 5.Normas de calidad en el cosido a mano en la confección a medida.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. EL PROCESO DE CONFECCIÓN A MANO.

- 1.Fases del cosido a mano.
- 2.Comportamiento de los diferentes tipos de tejidos o materiales en la costura a mano.
- 3.Preparación de las piezas y fornituras para el cosido a mano.
- 4.Adecuación del tipo de hilo, de la puntada y su tamaño, a la unión a realizar y al tipo de tejido o material.
- 5.Verificación del ensamblado y acabado de la prenda o artículo.
 - 1.- Detección de defectos y anomalías.
 - 2.- Desmontado y rectificado a mano.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. APLICACIÓN DE LA ERGONOMÍA EN PROCESOS DE CONFECCIÓN A MANO.

- 1.Organización del área de trabajo:
 - 1.- Orden y limpieza
- 2.Riesgos y medidas preventivas:
 - 1.- Molestias del cuerpo humano por posición incorrecta o movimiento.
 - 2.- Problemas posturales.
 - 3.- Prevención de lesiones relacionadas con la posición.
 - 4.- Soluciones a problemas ergonómicos.
 - 5.- Ajuste de la silla y otros elementos.
 - 6.- Ajuste de la luminosidad

MÓDULO 3. TÉCNICAS DE ENSAMBLADO A MÁQUINA EN CONFECCIÓN A MEDIDA

UNIDAD FORMATIVA 1. MÁQUINAS Y EQUIPOS DE ENSAMBLAJE EN LA CONFECCIÓN A MEDIDA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. UTILIZACIÓN DE MÁQUINAS DE COSER Y EQUIPOS QUE INTERVIENEN EN EL PROCESO DE CONFECCIÓN A MEDIDA.

1. Máquinas de coser o ensamblar:
 - 1.- Máquinas y tipos de puntadas utilizadas en la confección a medida.
 - 2.- Características y funciones.
 - 3.- Estructura y componentes de las diferentes máquinas.
 - 4.- Elementos y accesorios: Aplicaciones, posicionamiento y ajustes requeridos en la maquina.
2. Máquinas y equipos auxiliares: equipos de plancha y termofijado, máquinas de bordar, de realización de ojales y otras.
3. Útiles y herramientas que intervienen en el proceso de confección a medida.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. AJUSTE Y MANTENIMIENTO DE PRIMER NIVEL DE MÁQUINAS DE COSER Y PLANCHA.

1. Interpretación de manuales de mantenimiento de máquinas y equipos.
2. Mantenimiento preventivo y correctivo de las maquinas.
 - 1.- Útiles y herramientas utilizadas en el mantenimiento.
 - 2.- Anomalías más habituales y su resolución.
 - 3.- Identificación de causas de fallos o anomalías.
 - 4.- Montaje y desmontaje de piezas.
 - 5.- Lubricación y limpieza.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. SEGURIDAD Y PREVENCIÓN DE RIESGOS RELACIONADOS CON LA APLICACIÓN DE TÉCNICAS DE CONFECCIÓN A MÁQUINA.

1. Organización del área de trabajo en la confección a maquina:
 - 1.- Orden y limpieza
2. Riesgos en la confección a maquina:
 - 1.- Accidentes mas comunes.
 - 2.- Molestias del cuerpo humano por posición incorrecta frente a las máquinas o equipos.
 - 3.- Problemas posturales frente a las máquinas o equipos.
3. Medidas preventivas y equipos de protección en la confección a maquina:
 - 1.- Prevención de lesiones relacionadas con la posición o movimientos.
 - 2.- Soluciones a problemas ergonómicos. Ajuste de maquinas y equipos en relación al usuario.
 - 3.- Ajuste de la silla y otros elementos.
 - 4.- Ajuste de la luminosidad.
 - 5.- Equipos de protección individual.
 - 6.- Dispositivos de las máquinas para la seguridad activa.

UNIDAD FORMATIVA 2. TÉCNICAS DE ENSAMBLADO A MÁQUINA DE VESTUARIO A MEDIDA EN TEXTIL

UNIDAD DIDÁCTICA 1. OPERACIONES DE COSTURA A MÁQUINA EN CONFECCIÓN A MEDIDA EN TEXTIL.

1. Tipos de costuras:
 - 1.- De unión.
 - 2.- De adorno.
 - 3.- De sobrehilado.
 - 4.- Acolchados y simulación de bordados.
2. Tipos de prensatelas e hilos adecuados a cada tipo de costura, tejido o forniture a aplicar.
3. Criterios de selección de prensatelas e hilos.
4. Preparación y ajustes de máquina necesarios en función:
 - 1.- Tipo de costura.
 - 2.- Las características del material.
 - 3.- El hilo.

- 4.- El prensatelas.
- 5.- Los requerimientos de uso de la prenda a confeccionar.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. SECUENCIA DE OPERACIONES DE ENSAMBLADO A MÁQUINA DE VESTUARIO A MEDIDA EN TEXTIL.

1. Fases del cosido a máquina en la confección a medida en función de:
 - 1.- Tipo de prenda.
 - 2.- Medios disponibles.
 - 3.- Materiales.
2. Fases del acolchado o simulación de bordados.
 - 1.- Identificación y selección de máquinas que intervienen en cada fase.
 - 2.- Requerimientos y preparación previa de los materiales de acolchar.
3. Preparación y posicionamiento de prendas o materiales según el tipo de costura y máquina a utilizar.
4. Preparación de fornituras y guarniciones para el cosido a máquina.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. OPERACIONES DE PLANCHADO INTERMEDIO EN CONFECCIÓN A MEDIDA.

1. Tipos de planchado:
 - 1.- Plano.
 - 2.- Conformado.
 - 3.- Termofijado.
 - 4.- Vaporizado y alisado.
2. Procedimientos de planchado.
3. Parámetros de planchado:
 - 1.- Presión.
 - 2.- Temperatura.
 - 3.- Tiempo.
 - 4.- Vapor.
 - 5.- Enfriamiento.
4. Comportamiento de los materiales y requisitos especiales frente al planchado.
5. Mesas de planchado.
6. Accesorios de planchado: mangueros, almohadillas y otros.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. NORMAS DE CALIDAD DE ENSAMBLADO A MÁQUINA DE VESTUARIO A MEDIDA EN TEXTIL.

1. Normas de calidad en el cosido a máquina, en función de:
 - 1.- Materiales utilizados.
 - 2.- Tipo de costura o acolchado.
 - 3.- Tipo de máquina y accesorios.
 - 4.- Especificaciones de utilización de la prenda.
2. Normas de calidad en las operaciones de planchado intermedio en la confección a medida, en función de:
 - 1.- Materiales utilizados.
 - 2.- Equipos de planchado.
3. Resolución de incidencias.
4. Estudio de diferentes prendas confeccionadas para determinar:
 - 1.- Secuencia de operaciones o lista de fases.
 - 2.- Máquina y accesorios utilizados.
 - 3.- Tipo de puntada.
 - 4.- Mejoras aplicables para optimizar la secuencia de operaciones.

UNIDAD FORMATIVA 3. TÉCNICAS DE ENSAMBLADO A MÁQUINA DE VESTUARIO A MEDIDA EN PIEL

UNIDAD DIDÁCTICA 1. SECUENCIA DE OPERACIONES DE ENSAMBLADO A MÁQUINA DE VESTUARIO A MEDIDA EN PIEL.

1. Operaciones de preparación de los materiales.
2. Operaciones de pegado de componentes.

- 3. Operaciones de costura ensamblado.
- 4. Operaciones de planchado intermedio.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. OPERACIONES DE PEGADO DE COMPONENTES EN CONFECCIÓN A MEDIDA.

- 1. Tipos de pegamentos y colas, siliconas y disolventes:
 - 1.- Características.
 - 2.- Conservación.
 - 3.- Seguridad en el uso.
- 2. Adecuación de los pegamentos y colas al tipo de piel, prenda y costura a realizar.
- 3. Factores que influyen en la disposición y selección del pegado.
- 4. Procedimientos en las operaciones de pegado:
 - 1.- Preparación y posicionamiento de los materiales a pegar.
 - 2.- Accesorios de pegado: brochas, patas de cabra, rodillos y otros.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. OPERACIONES DE COSTURA A MÁQUINA EN CONFECCIÓN A MEDIDA EN PIEL.

- 1. Tipos de costuras:
 - 1.- De unión.
 - 2.- De adorno.
 - 3.- Acolchados y de bordados.
- 2. Tipos de prensatelas e hilos adecuados a cada tipo de costura, piel o fornitura a aplicar.
- 3. Criterios de selección de prensatelas e hilos.
- 4. Preparación y ajustes de máquina necesarios en función:
 - 1.- Tipo de costura.
 - 2.- Las características del material.
 - 3.- El hilo.
 - 4.- El prensatelas.
 - 5.- Los requerimientos de uso de la prenda a confeccionar.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. ELEMENTOS DIFERENCIADORES EN LAS OPERACIONES DE COSIDO DE COMPONENTES EN CONFECCIÓN A MEDIDA EN PIEL.

- 1. Tipos de máquinas y costuras utilizadas según el tipo de piel y de prenda a confeccionar.
- 2. Preparación y posicionamiento de las piezas sobre la máquina.
- 3. Preparación de fornituras y guarniciones para el cosido a máquina en piel.
- 4. Tipos de prensatelas e hilos adecuados a cada tipo de costura, piel o fornitura a aplicar.
- 5. Rematado de costuras.
- 6. Fases del cosido a máquina en la confección a medida en piel.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. OPERACIONES DE PLANCHADO INTERMEDIO EN CONFECCIÓN A MEDIDA.

- 1. Tipos de planchado utilizados en función del tipo de piel o prenda a confeccionar.
- 2. Procedimientos de planchado.
- 3. Parámetros de planchado y valores óptimos en el planchado de piel.
- 4. Comportamiento de los materiales y requisitos especiales frente al planchado.
- 5. Accesorios de planchado: mangueros, almohadillas y otros.

UNIDAD DIDÁCTICA 6. NORMAS DE CALIDAD DE ENSAMBLADO A MÁQUINA DE VESTUARIO A MEDIDA EN PIEL.

- 1. Normas de calidad en las operaciones de pegado.
- 2. Normas de calidad en el cosido a máquina en piel, en función de:
 - 1.- Tipo de pieles y cueros utilizados.
 - 2.- Tipo de costura o acolchado.
 - 3.- Tipo de máquina y accesorios.
 - 4.- Especificaciones de utilización de la prenda.
- 3. Normas de calidad en las operaciones de planchado intermedio en la confección a medida en piel, en función de:
 - 1.- Materiales utilizados y su comportamiento.
 - 2.- Equipos de planchado.
- 4. Resolución de incidencias.

5. Estudio de diferentes prendas confeccionadas en piel para determinar:

- 1.- Secuencia de operaciones o lista de fases.
- 2.- Máquina y accesorios utilizados.
- 3.- Tipo de puntada.
- 4.- Mejoras aplicables para optimizar la secuencia de operaciones.

MÓDULO 4. TÉCNICAS DE ACABADO PARA CONFECCIÓN A MEDIDA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. OPERACIONES, MÁQUINAS Y EQUIPOS DE ACABADO DE PRENDAS Y ARTÍCULOS DE TEJIDO EN CONFECCIÓN A MEDIDA.

1. Acabados de prendas y artículos de tejido en confección a medida:

- 1.- Características a conferir: aspecto, tacto y propiedades físicas.
- 2.- Operaciones y procesos de acabados.
- 3.- Comportamiento de los materiales.
- 4.- Selección de operaciones y procesos en función de las características a conferir y el comportamiento de los materiales.
- 5.- Secuenciación de operaciones.
- 6.- Verificación de los resultados del proceso de acabado.
- 7.- Repasado de prendas.

2. Máquinas y equipos de acabado de prendas y artículos de tejido en confección a medida:

- 1.- Máquinas y mesas para el planchado.
- 2.- Máquinas de presentación y embalaje.
- 3.- Máquinas y equipos de operaciones auxiliares: limpieza, repasado, aplicación de fornituras y accesorios.
- 4.- Regulación y programación de las máquinas.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. OPERACIONES, MÁQUINAS, ÚTILES Y ACCESORIOS DE ACABADOS ESPECIALES DE PRENDAS EN PIEL A LA MEDIDA.

1. Control de calidad inicial y detección de sobrantes de pegamentos y colas.

2. Acabado y repasado:

- 1.- Remate de costuras.
- 2.- Botones y plomos.
- 3.- Hombros.
- 4.- Sujeción de elementos a mano: bolsillos, hombros, sisas y otros.

3. Limpieza:

- 1.- Tipos de manchas.
- 2.- Tratamientos.
- 3.- Productos y parámetros a controlar.

4. Recuperación de brillo y color y otros acabados especiales:

- 1.- Productos de lustre y tinte.
- 2.- Vaporizador y pistola de tinte.
- 3.- Cepillos de diferentes materiales.
- 4.- Cardas y peines.
- 5.- Máquina de bombear.

5. Operaciones de lujado: quemar, tinter y lijar.

6. Operaciones de planchado:

- 1.- Características y parámetros a controlar.

7. Características de conservación de los artículos de piel:

- 1.- Cámaras frigoríficas de conservación con control de temperatura y humedad.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PRESENTACIÓN DE PRENDAS Y ARTÍCULOS DEL VESTIR A LA MEDIDA.

1. Criterios técnicos, estéticos y comerciales.
2. Condiciones técnicas de presentación.
3. Tipos y procedimientos de presentación de los distintos productos.
4. Normativa de etiquetaje.
5. Condiciones de conservación y almacenaje.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. MANTENIMIENTO DE PRIMER NIVEL DE MÁQUINAS, ÚTILES Y ACCESORIOS DE ACABADO.

1. Interpretación de manuales de mantenimiento de máquinas, útiles y accesorios de acabado.
2. Mantenimiento preventivo y correctivo de las máquinas:
 - 1.- Útiles y herramientas utilizadas.
 - 2.- Anomalías más habituales y su resolución.
 - 3.- Identificación de causas.
3. Equipos de protección individual.
4. Equipos de preparación, ajuste y mantenimiento operativo de máquinas.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. SEGURIDAD Y PREVENCIÓN DE RIESGOS EN LOS PROCEDIMIENTOS DE ACABADO DE CONFECCIÓN A MEDIDA.

1. Organización del área de trabajo:
 - 1.- Orden y limpieza.
2. Riesgos en los procedimientos de acabado:
 - 1.- Accidentes más comunes.
 - 2.- Molestias del cuerpo humano por incorrecta posición frente a las máquinas o equipos.
 - 3.- Problemas posturales frente a las máquinas o equipos.
3. Medidas preventivas y equipos de protección:
 - 1.- Prevención de lesiones relacionadas con la posición o movimientos.
 - 2.- Soluciones a problemas ergonómicos. Ajuste de máquinas y equipos en relación al usuario.
 - 3.- Equipos de protección individual.
 - 4.- Dispositivos de las máquinas para la seguridad activa.

MÓDULO 5. INFORMACIÓN Y ATENCIÓN AL CLIENTE EN SERVICIOS DE REALIZACIÓN DE VESTUARIO A MEDIDA**UNIDAD DIDÁCTICA 1. HABILIDADES DE COMUNICACIÓN EN SITUACIONES DE REALIZACIÓN DE VESTUARIO A MEDIDA.**

1. Elementos de la comunicación.
2. Barreras y dificultades en la comunicación.
3. Tipos de comunicación:
 - 1.- Comunicación verbal.
 - 2.- Comunicación no verbal.
4. Técnicas de comunicación:
 - 1.- Técnicas de emisión de mensajes orales.
 - 2.- Técnicas de comunicación a través de medios no presenciales.
 - 3.- Técnicas de recepción de mensajes orales: la escucha.
5. Habilidades personales y sociales que mejoran la comunicación interpersonal.
6. La motivación, frustración y los mecanismos de defensa.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. ATENCIÓN DEL CLIENTE EN SITUACIONES DE REALIZACIÓN DE VESTUARIO A MEDIDA.

1. Características de la información y asesoramiento de productos.
2. Fases de atención al cliente:
 - 1.- Captar la atención.
 - 2.- Provocar interés.
 - 3.- Despertar el deseo o la necesidad.
 - 4.- Mover a la acción al cliente.
3. Tipos de clientes y su relación con la prestación del servicio.
4. La atención personalizada:
 - 1.- Cómo detectar las necesidades y los gustos del cliente.
 - 2.- Los criterios de satisfacción.
 - 3.- Las objeciones de los clientes y su tratamiento.

5.Aplicación de técnicas de atención al usuario.

6.Fidelización de clientes:

- 1.- Mantener actualizado el fichero de clientes.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. FUENTES DE INFORMACIÓN DE PROYECTO DE REALIZACIÓN DE VESTUARIO A MEDIDA.

- 1.Características estéticas de las diferentes prendas y artículos confeccionados.
- 2.Identificar las variaciones de estilos y tendencias de moda actuales.
- 3.Fondo documental relacionado con la moda en usos y costumbres.
- 4.Descripción de fondos documentales.
- 5.La informática aplicada a los centros documentales.
- 6.Operaciones más comunes que se realizan en la confección de prendas y artículos.
- 7.Proyecto técnico de realización de vestuario a medida.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. PRESUPUESTO DE PROYECTOS DE REALIZACIÓN DE VESTUARIO A MEDIDA.

- 1.Recogida de información necesaria para determinar:
 - 1.- Viabilidad del proyecto.
 - 2.- Plazos de entrega.
 - 3.- Presupuesto del proyecto.
- 2.Documentación básica vinculada a la realización de presupuestos.
- 3.Características esenciales de las prendas y artículos del vestir.
- 4.Calidad en los servicios ofertados.
- 5.Costes directos e indirectos.
- 6.Tarifas de precios.
- 7.Unidades de medida comerciales de los materiales y componentes empleados en la fabricación de piezas y artículos a medida.
- 8.Tiempo previsto para cada operación y del proceso total.
- 9.Conceptos que intervienen en el estudio y elaboración del coste de una prenda a medida.
- 10.Estudio de costes:
 - 1.- Costes de materiales estándar.
 - 2.- Costes previstos o ponderados de materiales específicos.
 - 3.- Coste de las operaciones en función de la complejidad de las mismas.
- 11.Gastos directos de producción y gastos indirectos.
- 12.Presupuestos.
- 13.Escandallo de prendas y artículos de confección a medida:
 - 1.- Costes materias primas y auxiliares.
 - 2.- Costes de producción.
 - 3.- Costes estructurales.
- 14.Determinación del precio de venta y de los descuentos a aplicar según fidelidad del cliente.
- 15.Documentación básica vinculada a la prestación de servicios. Aplicación de programas informáticos.
- 16.Utilización de herramientas informáticas de prestación del servicio.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. RECEPCIÓN DE ENCARGO DEL PROYECTO DE CONFECCIÓN DE VESTUARIO A MEDIDA.

- 1.Formalización del encargo y negociaciones del presupuesto.
- 2.Comprobación de la aceptación del presupuesto.
- 3.Formas de aplicación, fechas de pruebas y plazo de entrega del vestuario encargado.
- 4.Identificación y control de los materiales que entrega el cliente. Justificantes de recepción.
- 5.Fichero actualizado de clientes.
- 6.Fichas de recepción y entrega a clientes.
- 7.Aplicación de programas informáticos.
- 8.Acceso a la información por el usuario a través de las bases de datos.

UNIDAD DIDÁCTICA 6. RESOLUCIÓN DE RECLAMACIONES EN LOS SERVICIOS DE REALIZACIÓN DE VESTUARIO A MEDIDA.

- 1.Gestión de reclamaciones. Elementos formales que contextualizan la reclamación.
- 2.Técnicas para afrontar conflictos y reclamaciones.
- 3.La protección del consumidor y el usuario en España y la Unión Europea.
- 4.Procedimientos de recogida de las reclamaciones. Legislación.
- 5.Documentos necesarios o pruebas en una reclamación.
- 6.Sistemas de información. Registro manual e informatizado.
- 7.Información a registrar en el establecimiento.
- 8.Utilización de herramientas informáticas de gestión de reclamaciones.
- 9.Técnicas utilizadas en la resolución de reclamaciones.
- 10.Indicadores para el control de la calidad del establecimiento.
- 11.Mejora del servicio prestado.