







TCPF0612 Ensam



INESEM

SINESS SCHOOL

Modulo de Materiales

+ Información Gratis

**titulación de formación continua bonificada
empre**

TCPF0612 Ensam

duración total: 550 horas

horas telefo

precio: 0 € *

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

+ Información Gratis

descripción

En el ámbito de la familia profesional Textil, Confección fundamentales en Ensamblaje de Materiales. Así, con e Confección en Textil y Piel se pretende aportar los cono principales aspectos en Ensamblaje de Materiales.

+ Información Gratis



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y



a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo q
conocimientos técnicos en este área.

+ Información Gratis

objetivos

- Reconocer materias primas y productos de confección
- Ensamblar piezas de tejidos y laminados.
- Ensamblar piezas de pieles y cueros.

+ Información Gratis

para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de Ensamblaje de Materiales certificando el haber superado él incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias la experiencia laboral y de la formación no formal, vía procedimiento correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través de las publicadas en las distintas Comunidades Autónomas, así como el Real Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competencias adquiridas por experiencia laboral).

salidas laborales

Textil, Confección y Piel / Confección en Textil y Piel

+ Información Gratis

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte Oficial que acredita el haber superado con éxito todas la el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la du alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que e firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de l recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).

+ Información Gratis



INSTITUTO EUROPEO DE EST

como centro de Formación acreditado para la im
EXPIDE LA SIGUIENTE

NOMBRE DEL A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los

Nombre de la Acc

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formac
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con

Con una calificación de €

Y para que conste expido la pre
Granada, a (día) de (m)

La direccion General

MARIA MORENO HIDALGO

Sellc



forma de bonificación

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

UDIOS EMPRESARIALES

partición a nivel nacional de formación
TITULACIÓN

ALUMNO/A

estudios correspondientes de

ión Formativa

ión INESEM en la convocatoria de XXXX
número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

SOBRESALIENTE

esente TITULACIÓN en
es) de (año)

Firma del alumno/a

NOMBRE DEL ALUMNO/A



- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los meses a la Seguridad Social.

+ Información Gratis

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a través de una metodología de aprendizaje online, el alumno debe seguir un itinerario formativo, así como realizar las actividades y actividades del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final con un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder acceder al título.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán seguimiento de todos los progresos del alumno así como estableciendo consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar toda su formación en la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad de Aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

+ Información Gratis

materiales didácticos

- Manual teórico 'UF0156 Materias y Procesos en Texti
- Manual teórico 'UF0157 Materias y Procesos en Piel'
- Manual teórico 'UF2856 Procesos y Calidad en Ensam
- Manual teórico 'UF2857 Máquinas y Equipos de Prep
- Manual teórico 'UF2858 Preparación y Ensamblaje de
- Manual teórico 'UF2859 Procesos y Calidad en Ensam
- Manual teórico 'UF2860 Máquinas y Equipos de Prep
- Manual teórico 'UF2861 Preparación y Ensamblaje de

+ Información Gratis



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y



profesorado y servicio de tutorías

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

Nuestro equipo docente estará a su disposición para de contenido que pueda necesitar relacionado con el cu nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email un documento denominado “Guía del Alumno” entregad Contamos con una extensa plantilla de profesores espe con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y form como solicitar información complementaria, fuentes bibli Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y co respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías tel hablar directamente con su tutor.

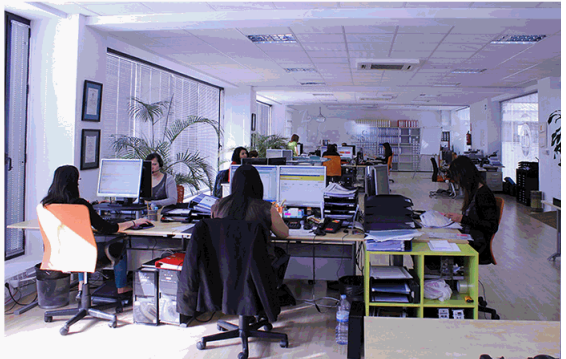
- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede c del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizan

+ Información Gratis

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y



plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización de cada módulo, con la misma duración del curso. Existe por tanto un calendario de finalización de fin.

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cursos de formación continua, ofrece contenidos multimedia de alta calidad.

+ Información Gratis

ra la finalización del curso, que dependerá de la
o formativo con una fecha de inicio y una fecha

rsos de modalidad online, el campus virtual
y ejercicios interactivos.

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y pron para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, p artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de opo administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

+ Información Gratis

Este sistema comunica al alumno directamente con nuestro sistema de matriculación, envío de documentación y solución de dudas.

Además, a través de nuestro gestor documental, el alumno puede consultar sus documentos, controlar las fechas de envío, finalización y lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, el seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM.

programa formativo

MÓDULO 1. MATERIAS Y PROCESOS

UNIDAD FORMATIVA 1. MATERIAS Y PROCESOS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. INDUSTRIA DE LA CONFECCIÓN

1. Características, aspectos estructurales y actividades

+ Información Gratis

2.Estructura funcional de la industria de la confección.

3.Evolución, tendencias y estilos.

4.Estudio de calidad:

1.- La calidad en la fabricación.

2.- Calidad de los procesos y productos.

1.* Verificación de parámetros y medidas.

2.* Procedimientos de inspección.

3.* Fiabilidad.

4.* Inspección y controles.

5.Análisis y mejora del escandallo según las variables

UNIDAD DIDÁCTICA 2. MATERIAS Y PROCESOS EN T

1.Fibras:

1.- Clasificación según procedencia de las fibras te

2.- Características, propiedades y aplicaciones de l

3.- Procesos de obtención de fibras químicas.

4.- Identificación de fibras.

5.- Detección de anomalías y defectos de las fibras

2.Hilos:

1.- Características, propiedades y aplicaciones de l

2.- Diseño y composición de los hilos.

+ Información Gratis

- 3.- Procesos de obtención de los hilos.
- 4.- Identificación de los hilos.
- 5.- Detección de anomalías y defectos de los hilos.

3. Telas:

- 1.- Clasificación de las telas: Tejidos y no-tejidos.
- 2.- Clasificación de los ligamentos textiles.
- 3.- Características propiedades y aplicaciones de la
- 4.- Proceso de obtención de telas tejidas y no-tejidas
- 5.- Identificación de telas y tejidos.
- 6.- Detección de anomalías y defectos en telas y te

4. Textiles técnicos.

5. Textiles inteligentes.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. ORGANIZACIÓN DEL PROCESO

1. Organización del proceso productivo:

- 1.- Métodos de trabajo.
- 2.- Sistemas de organización la producción.
- 3.- Sistemas de fabricación en función del artículo.
- 4.- Etapas del proceso de fabricación.
- 5.- Diagrama de recorrido.

2. Sistemas de tallas de prendas.

+ Información Gratis

3. Prendas de vestir, complementos del vestido y artículos
 - 1.- Prendas de vestir exteriores e interiores de hombre y mujer
 - 2.- Artículos para el hogar, de uso industrial, deportivo y de ocio
 - 3.- Fornituras, complementos y productos secundarios
4. Descomposición de un producto en sus componentes
5. Patrones componentes de una prenda.
6. Características que determinan el confort y la calidad
7. Verificación de prendas y artículos.
8. Recopilar información técnica necesaria para la fabricación

UNIDAD DIDÁCTICA 4. ENNOBLECIMIENTO TEXTIL.

1. Ennoblecimiento textil:
 - 1.- Esquema general de los procesos de ennoblecimiento
 - 2.- Tipos de tratamientos: Blanqueo, tintura, estampado
 - 3.- Características y propiedades conferidas a los productos
2. Identificación y manipulación de materias textiles:
 - 1.- Normas de identificación.
 - 2.- Simbología y nomenclatura.
3. Presentación comercial.
4. Condiciones de almacenamiento, conservación y mantenimiento

UNIDAD FORMATIVA 2. MATERIAS Y PROCESOS

+ Información Gratis

UNIDAD DIDÁCTICA 1. INDUSTRIA DEL CALZADO Y I

- 1.Características, aspectos estructurales y actividades
- 2.Estructura funcional de la industria del calzado y ma
- 3.Evolución, tendencias y estilos.
- 4.Estudio de calidad:
 - 1.- La calidad en la fabricación.
 - 2.- Calidad de los procesos y productos:
 - 1.* Verificación de parámetros y medidas.
 - 2.* Procedimientos de inspección.
 - 3.* Fiabilidad.
 - 4.* Inspección y controles.
- 5.Análisis y mejora del escandallo según las variables

UNIDAD DIDÁCTICA 2. MATERIAS Y PROCESOS EN I

- 1.Piel y cuero:
 - 1.- Clasificación según la naturaleza y característic
 - 2.- Defectos de las pieles. - Histología de la piel.
 - 3.- Partes de una piel.
 - 4.- Proceso de curtido.
 - 5.- Clasificación de acabados de las pieles.
- 2.Identificación de pieles y cueros según los procesos

+ Información Gratis

UNIDAD DIDÁCTICA 3. MANIPULACIÓN Y CLASIFICACIÓN

- 1.Manipulación y clasificación de pieles.
- 2.Clasificación comercial de las pieles por sus calidad
- 3.Comparación entre medidas internacionales de las p
- 4.Aplicaciones de las pieles según sus características
- 5.Defectos del proceso de obtención de los diversos a
- 6.Procedimientos de conservación. Limpieza y manter

UNIDAD DIDÁCTICA 4. ORGANIZACIÓN DEL PROCESO

- 1.Organización del proceso productivo:
 - 1.- Métodos de trabajo.
 - 2.- Sistemas de organización la producción.
 - 3.- Sistemas de fabricación en función del artículo.
 - 4.- Etapas del proceso de fabricación.
 - 5.- Diagrama de recorrido.
- 2.Sistemas de numeración del calzado.
- 3.Calzado y artículos de marroquinería:
 - 1.- Calzado para caballero, señora, infantil, bebé, e
 - 2.- Artículos de viaje y bolsos, pequeña marroquine
 - 3.- Adornos, fornituras y complementos auxiliares u
- 4.Descomposición de un producto en sus componente

+ Información Gratis

5. Patrones componentes del calzado o un artículo.
6. Características que determinan el confort y la calidad.
7. Verificación de artículos.
8. Recopilar información técnica necesaria para la fabricación.

MÓDULO 2. TÉCNICAS DE ENSAMBLAJE

UNIDAD FORMATIVA 1. PROCESOS Y CALIDAD

FORNITURAS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. ORGANIZACIÓN DEL TRABAJO

1. Interpretación de la información técnica del proceso:
 - 1.- Simbología.
 - 2.- Fichas Técnicas.
 - 3.- Diagramas de operaciones.
 - 4.- Listas de fases.
 - 5.- Normas técnicas del ensamblaje.
2. Análisis de los parámetros que intervienen en las operaciones.
3. Estudio de la orden de producción para la obtención de los productos.
4. Órdenes de operaciones especiales.
5. Sistemas de ensamblaje:
 - 1.- Por cosido: Elemento de unión, maquinaria y procedimientos.

+ Información Gratis

2.- Por pegado: Elemento de unión, maquinaria y p

3.- Criterios de calidad a aplicar en virtud del métoc

UNIDAD DIDÁCTICA 2. DOCUMENTACIÓN GENERAD

1.Documentación técnica. Aplicaciones.

2.Partes de incidencias y anomalías en el proceso.

3.Resolución de incidencias.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CRITERIOS Y CONDICIONES S DE TEJIDOS Y LAMINADOS.

1.Ley 31/1995, de Prevención de Riesgos Laborales.

2.R.D. 39/1997, Reglamento de los Servicios de Preve

1.- Normas de prevención de riesgos laborales.

2.- Normas de protección del medio ambiente.

3.- Criterios y condiciones de seguridad en los proc

4.- Prevención de accidentes más comunes.

5.- Equipos de protección individual y medios de se

6.- Primeros auxilios en el taller de confección.

UNIDAD FORMATIVA 2. MÁQUINAS Y EQUIPOS LAMINADOS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. MÁQUINAS, ÚTILES Y ACCES

1.Clasificación. Función y operaciones básicas.

+ Información Gratis

2. Máquinas, herramientas y útiles de ensamblaje: Tipos
 - 1.- Máquinas de ciclo fijo.
 - 2.- Máquinas de ciclo variable.
 - 3.- Máquinas de bordar y de acolchar.
 - 4.- Máquinas auxiliares.
 - 5.- Máquinas de ensamblaje por termo-sellado y por
 - 6.- Máquinas de ensamblaje por grapado y clavado.
3. Parámetros que influyen en el proceso de ensamblaje.
4. Regulación, ajuste y programación.
5. Selección de los diversos órganos, elementos y accesorios.
6. Funcionamiento, componentes y aplicaciones de las máquinas.
7. Ajuste de la maquinaria en función del material.
8. Criterios y condiciones de seguridad en los procedimientos.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. MANTENIMIENTO DE PRIMER NIVEL

1. Mantenimiento de primer nivel de máquinas, útiles y herramientas.
 - 1.- Productos lubricantes, desincrustantes y otros.
 - 2.- Montaje y desmontaje de accesorios.
 - 3.- Sustitución de elementos desgastados o averiados.
 - 4.- Pistolas de aire comprimido.
2. Normativa de mantenimiento.

+ Información Gratis

UNIDAD DIDÁCTICA 3. SEGURIDAD Y PREVENCIÓN I ENSAMBLAJE DE TEJIDOS Y LAMINADOS.

1. Organización del área de trabajo:

- 1.- Orden y limpieza.
- 2.- Riesgos y accidentes más comunes.
- 3.- Molestias del cuerpo humano por posición incor
- 4.- Problemas posturales frente a las máquinas o e
- 5.- Medidas preventivas y equipos de protección.
- 6.- Prevención de lesiones relacionadas con la pos

2. Soluciones a problemas ergonómicos. Ajuste de má

- 1.- Equipos de protección individual.
- 2.- Dispositivos de las máquinas para la seguridad

UNIDAD FORMATIVA 3. PREPARACIÓN Y ENSA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. OPERACIONES DE PREPARA ENSAMBLAJE.

1. Clasificación de métodos y características de los mis

2. Operaciones y procedimientos: - Preparación, cosido

UNIDAD DIDÁCTICA 2. SISTEMAS DE TRANSPORTE |

1. Métodos, equipos y sistemas de manejo de material

UNIDAD DIDÁCTICA 3. SISTEMAS DE ENSAMBLAJE.

+ Información Gratis

1. Uniones o ensamblaje por cosido a mano:
 - 1.- Hilos: Tipos y características. Aplicaciones.
 - 2.- Puntadas realizadas a mano: Clasificación, terminología y representaciones.
 - 3.- Costuras realizadas a mano: Clasificación, terminología y representaciones.
 - 4.- Parámetros de la costura. Aplicaciones.
2. Uniones o ensamblaje por cosido a máquina:
 - 1.- Hilos: Tipos y características. Aplicaciones.
 - 2.- Puntadas: Clasificación. Grupo de puntadas. Especificaciones.
 - 3.- Costuras: Clasificación, terminología y representaciones.
 - 4.- Parámetros de la costura. Aplicaciones.
 - 5.- Tipos de prénsatelas y criterios de selección.
3. Uniones o ensamblaje por pegado o adhesivado:
 - 1.- Procedimientos y elementos de unión:
 - 2.- Adhesivos. Tipos y características.
 - 3.- Parámetros del pegado o adhesivado. Aplicaciones.
4. Uniones o ensamblaje por termosellado y termofijado:
 - 1.- Clasificación. Tipos y características. Aplicaciones.
 - 2.- Parámetros del termofijado: Presión, temperatura y tiempo.
 - 3.- Comportamiento de los materiales y requisitos de los materiales.
5. Grapado o clavado.

+ Información Gratis

- 1.- Grapas, clavos, tachuelas y otros.
- 2.- Tipos y características. Aplicaciones.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. SELECCIÓN DE TIPOS DE MATERIAL Y VIRTUD DEL TIPO DE ENSAMBLAJE.

- 1.Comportamiento de los materiales.
- 2.Selección de materiales según el tipo de costura y material.
- 3.Selección de operaciones y procesos en función de los materiales.
- 4.Selección de fornituras.
- 5.Secuenciación de operaciones.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. CONTROL DE CALIDAD.

- 1.Normas de calidad en función de:
 - 1.- Materiales utilizados.
 - 2.- Tipo de costura.
 - 3.- Tipo de máquina y accesorios.
 - 4.- Especificaciones de utilización de la prenda.
- 2.Control del resultado final de la prenda.
- 3.Resolución de incidencias.

UNIDAD DIDÁCTICA 6. CRITERIOS Y CONDICIONES DE SELECCIÓN Y ENSAMBLAJE DE TEJIDOS Y LAMINADOS.

+ Información Gratis

1. Organización del área de trabajo:

1.- Orden y limpieza.

2. Riesgos en los procedimientos de ensamblaje tejido posturales frente a las máquinas o equipos que provoca

1.- Medidas preventivas y equipos de protección.

2.- Prevención de lesiones relacionadas con la pos

3. Soluciones a problemas ergonómicos. Ajuste de má

1.- Ajuste de la silla y otros elementos.

2.- Ajuste de la luminosidad.

3.- Equipos de protección individual.

4.- Dispositivos de las máquinas para la seguridad

MÓDULO 3. TÉCNICAS DE ENSAM

UNIDAD FORMATIVA 1. PROCESOS Y CALIDAD

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PROCESOS DE ENSAMBLAJE

1. Interpretación de la información técnica del proceso:

1.- Simbología.

2.- Fichas Técnicas.

3.- Diagramas de operaciones.

4.- Listas de fases.

5.- Normas técnicas del ensamblaje.

+ Información Gratis

2. Análisis de los parámetros que intervienen en las op
3. Estudio de la orden de producción para la obtención
4. Órdenes de operaciones especiales.
5. Sistemas de ensamblaje:
 - 1.- Por cosido: Elemento de unión, maquinaria y pr
 - 2.- Por pegado: Elemento de unión, maquinaria y p
 - 3.- Criterios de calidad a aplicar en virtud del méto

UNIDAD DIDÁCTICA 2. DOCUMENTACIÓN GENERAD

1. Documentación técnica. Aplicaciones.
2. Partes de incidencias y anomalías en el proceso.
3. Resolución de incidencias.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CRITERIOS Y CONDICIONES S DE PIELES Y CUEROS.

1. Ley 31/1995, de Prevención de Riesgos Laborales.
2. R.D. 39/1997, Reglamento de los Servicios de Preve
 - 1.- Normas de prevención de riesgos laborales.
 - 2.- Normas de protección del medio ambiente.
 - 3.- Criterios y condiciones de seguridad en los proc
 - 4.- Prevención de accidentes más comunes.
 - 5.- Equipos de protección individual y medios de se

+ Información Gratis

6.- Primeros auxilios en el taller de confección.

UNIDAD FORMATIVA 2. MÁQUINAS Y EQUIPOS CUEROS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. MÁQUINAS DE PREPARACIÓN

1.Máquinas de preparación de componentes de piel al

1.- Rebajado.

2.- Dividido.

3.- Moldeado.

4.- Doblado.

5.- Picado.

2.Máquinas de coser: Clasificación, función y operac

1.- Máquinas de ciclo fijo. Tipos y aplicaciones.

2.- Máquinas de ciclo variable. Tipos y aplicaciones

3.- Máquinas de bordar y de acolchar. Tipos y aplic

4.- Máquinas de auxiliares. Tipos y aplicaciones.

5.- Máquinas de ensamblaje por termosellado y pe

3.Parámetros que influyen en el proceso de ensambla

4.Regulación, ajuste y programación.

5.Selección de los diversos órganos, elementos y acc

6.Funcionamiento, componentes y aplicaciones de las

+ Información Gratis

7. Ajuste de la maquinaria en función del material.

8. Criterios y condiciones seguridad en los procedimientos.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. MANTENIMIENTO DE PRIMER NIVEL

1. Mantenimiento de primer nivel de máquinas, útiles y herramientas.

1.- Productos lubricantes, desincrustantes y otros.

2.- Montaje y desmontaje de accesorios.

3.- Sustitución de elementos desgastados o averiados.

4.- Pistolas de aire comprimido.

2. Normativa de mantenimiento.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. SEGURIDAD Y PREVENCIÓN DE LESIONES EN EL ENSAMBLAJE DE PIEL Y CUERO.

1. Organización del área de trabajo:

1.- Orden y limpieza.

2.- Riesgos y accidentes más comunes.

3.- Molestias del cuerpo humano por posición incorrecta.

4.- Problemas posturales frente a las máquinas o herramientas.

5.- Medidas preventivas y equipos de protección.

6.- Prevención de lesiones relacionadas con la posición.

2. Soluciones a problemas ergonómicos. Ajuste de máquinas.

1.- Equipos de protección individual.

+ Información Gratis

2.- Dispositivos de las máquinas para la seguridad

UNIDAD FORMATIVA 3. PREPARACIÓN Y ENSAMBLAJE

UNIDAD DIDÁCTICA 1. OPERACIONES DE PREPARACIÓN

1. Clasificación de métodos y características de los mismos:

- 1.- Rebajado.
- 2.- Dividido.
- 3.- Moldeado.
- 4.- Doblado.
- 5.- Picado.

2. Operaciones y procedimientos:

- 1.- Preparación, cosido, bordado, termosellado / acople

UNIDAD DIDÁCTICA 2. SISTEMAS DE TRANSPORTE

1. Métodos, equipos y sistemas de manejo de material

UNIDAD DIDÁCTICA 3. SISTEMAS DE ENSAMBLAJE

1. Uniones o ensamblaje por cosido a mano:

- 1.- Hilos: Tipos y características. Aplicaciones.
- 2.- Puntadas realizadas a mano: Clasificación, terminación
- 3.- Costuras realizadas a mano: Clasificación, terminación
- 4.- Parámetros de la costura. Aplicaciones.

2. Uniones o ensamblaje por cosido a máquina:

+ Información Gratis

- 1.- Hilos: Tipos y características. Aplicaciones.
 - 2.- Puntadas: Clasificación. Grupo de puntadas. Es
 - 3.- Costuras: Clasificación, terminología y represen
 - 4.- Parámetros de la costura. Aplicaciones.
 - 5.- Tipos de prénsatelas y criterios de selección.
 - 6.- Rematado de costuras.
- 3.Uniones o ensamblaje por pegado o adhesivado:
- 1.- Procedimientos y elementos de unión:
 - 2.- Adhesivos. Tipos y características.
 - 3.- Parámetros del pegado o adhesivado. Aplicacio
- 4.Uniones o ensamblaje por termosellado y termofijad
- 1.- Clasificación. Tipos y características. Aplicacion
 - 2.- Parámetros del termofijado: Presión, temperatur
 - 3.- Comportamiento de los materiales y requisitos e
- 5.Grapado o clavado.
- 1.- Grapas, clavos, tachuelas y otros.
 - 2.- Tipos y características. Aplicaciones.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. SELECCIÓN DE TIPOS DE PIE DEL TIPO DE ENSAMBLAJE.

- 1.Comportamiento de las pieles.

+ Información Gratis

2. Selección de pieles según el tipo de costura y máqu
3. Selección de operaciones y procesos en función de
4. Selección de fornituras y guarniciones para el cosido
5. Secuenciación de operaciones.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. CONTROL DE CALIDAD.

1. Normas de calidad en las operaciones de ensamblaje
 - 1.- Tipo de pieles y cueros utilizados.
 - 2.- Tipo de costura o acolchado.
 - 3.- Tipo de máquina y accesorios.
 - 4.- Especificaciones de utilización de la prenda.
2. Control del resultado final de la prenda.
3. Resolución de incidencias.

UNIDAD DIDÁCTICA 6. CRITERIOS Y CONDICIONES DE ENSEMBLAJE DE PIELES Y CUEROS.

1. Organización del área de trabajo:
 - 1.- Orden y limpieza.
2. Riesgos en los procedimientos de ensamblaje de las
 - 1.- Accidentes más comunes.
 - 2.- Problemas posturales frente a las máquinas o e
 - 3.- Medidas preventivas y equipos de protección.

+ Información Gratis

- 4.- Prevención de lesiones relacionadas con la pos
- 3.Soluciones a problemas ergonómicos. Ajuste de má
- 1.- Ajuste de la silla y otros elementos.
 - 2.- Ajuste de la luminosidad.
 - 3.- Equipos de protección individual.
 - 4.- Dispositivos de las máquinas para la seguridad

+ Información Gratis