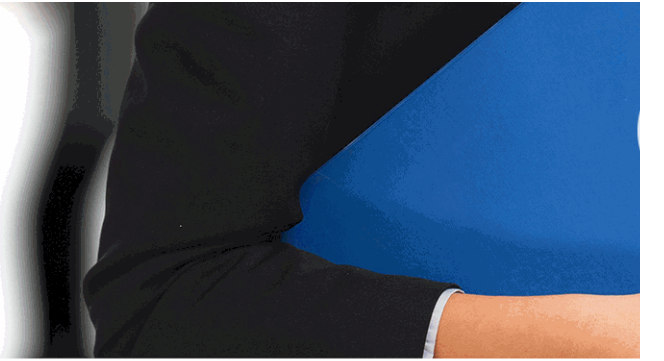
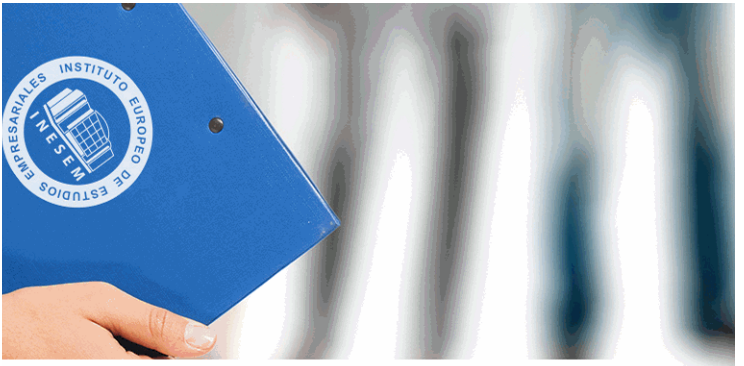


INSTITUTO EUROPEO DE ESTUDIOS EMPRESARIALES
INESEM

I N

BU

TCPN0512 Aca



NESEM

SINESS SCHOOL

abado de Pieles

+ Información Gratis

titulación de formación continua bonificada empre

TCPN0512 Ac

duración total: 470 horas ***horas telefo***

precio: 0 € *

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

+ Información Gratis

descripción

En el ámbito de la familia profesional Textil, Confección
fundamentales en Acabado de Pieles. Así, con el preser
Ennoblecimiento de Materias Textiles y Pieles se preten
para conocer los principales aspectos en Acabado de Pi

+ Información Gratis

+ Información Gratis

a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo q
conocimientos técnicos en este área.

+ Información Gratis

objetivos

- Preparar productos para el tratamiento de las pieles.
- Preparar pieles para su acabado.
- Realizar el acabado de las pieles.
- Clasificar las pieles acabadas.

+ Información Gratis

para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de
Acabado de Pieles certificando el haber superado las dis
incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competen
experiencia laboral y de la formación no formal, vía por l
correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través
publicando las distintas Comunidades Autónomas, así c
Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competenc
laboral).

salidas laborales

Textil, Confección y Piel / Ennoblecimiento de Materias T

+ Información Gratis

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte
Oficial que acredita el haber superado con éxito todas la
el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la du
alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que e
firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de l
recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).

+ Información Gratis

INSTITUTO EUROPEO DE EST

como centro de Formación acreditado para la im
EXPIDE LA SIGUIENTE

NOMBRE DEL A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los

Nombre de la Acc

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formac
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con

Con una calificación de S

Y para que conste expido la pre
Granada, a (día) de (m

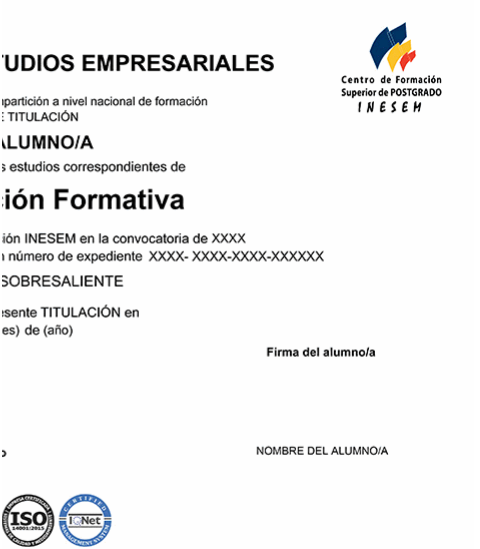
La direccion General

MARIA MORENO HIDALGO

Sello

forma de bonificación

+ Información Gratis



'UDIOS EMPRESARIALES

Centro de Formación Superior de POSTGRADO INESEM

partición a nivel nacional de formación
: TITULACIÓN

ALUMNO/A

s estudios correspondientes de

ión Formativa

ión INESEM en la convocatoria de XXXX
número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

SOBRESALIENTE

sente TITULACIÓN en
es) de (año)

Firma del alumno/a

NOMBRE DEL ALUMNO/A

- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los s
mes a la Seguridad Social.

+ Información Gratis

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a trav metodología de aprendizaje online, el alumno debe avar itinerario formativo, así como realizar las actividades y a del itinerario, el alumno se encontrará con el examen fin mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para pode

Nuestro equipo docente y un tutor especializado har todos los progresos del alumno así como estableciendo consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar to Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunid aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

+ Información Gratis

materiales didácticos

- Manual teórico 'UF2677 Preparación de las Disolucio
- Manual teórico 'UF2678 Verificación de las Solucione
- Manual teórico 'UF2845 Prevención de Riesgos Labor
- Manual teórico 'UF2679 Control y Procesado de las P
- Manual teórico 'UF2680 Verificación de las Pieles en
- Manual teórico 'UF2681 Operaciones de Acabado de
- Manual teórico 'UF2682 Verificación de las Pieles Aca
- Manual teórico 'MF0889_2 Clasificación de Pieles Aca

+ Información Gratis

+ Información Gratis

profesorado y servicio de tutorías

+ Información Gratis

Nuestro equipo docente estará a su disposición para
de contenido que pueda necesitar relacionado con el cu
nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email
un documento denominado “Guía del Alumno” entregad
Contamos con una extensa plantilla de profesores espe
con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y form
como solicitar información complementaria, fuentes bibli
Podrá hacerlo de las siguientes formas:

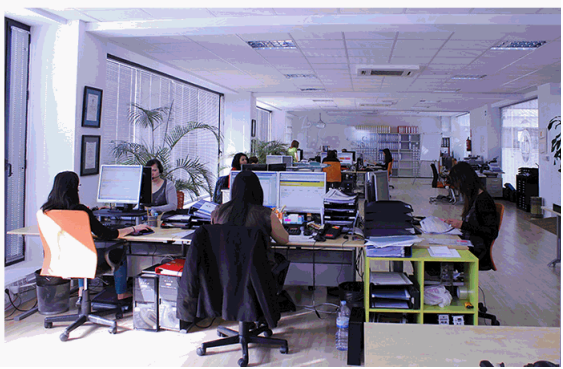
- **Por e-mail**: El alumno podrá enviar sus dudas y co
respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono**: Existe un horario para las tutorías tel
hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual**: El alumno/a puede c
del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizan

+ Información Gratis

+ Información Gratis



+ Información Gratis

INSTITUTO EUROPEO DE ESTUDIOS EMPRESARIALES
INESEM

INESEM
Instituto Europeo de
Estudios Empresariales

plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo par
misma duración del curso. Existe por tanto un calendari
de fin.

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cu
de inesem ofrece contenidos multimedia de alta calidad

+ Información Gratis

a la finalización del curso, que dependerá de la
o formativo con una fecha de inicio y una fecha

ursos de modalidad online, el campus virtual
y ejercicios interactivos.

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de
disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y pron
para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, p
artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de op
administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

+ Información Gratis

Este sistema comunica al alumno directamente con nue
de matriculación, envío de documentación y solución de

Además, a través de nuestro gestor documental, el alum
sus documentos, controlar las fechas de envío, finalizac
lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos,
seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM

programa formativo

MÓDULO 1. QUÍMICA APLICADA A

UNIDAD FORMATIVA 1. PREPARACIÓN DE LAS PIELES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. NATURALEZA DE LOS COMPU

+ Información Gratis

ENGRASE EN EL ENNOBLECIMIENTO DE LAS PIELE

1.Introducción a la química del carbono:
   1.- Elementos químicos.
   2.- Configuración electrónica.
   3.- Tabla periódica.
   4.- Enlaces químicos y moléculas.
2.Nomenclatura y formulación de los compuestos quí
3.Reacciones químicas:
   1.- Estequiometria de las reacciones químicas.
   2.- Energía de las reacciones químicas.
   3.- Equilibrio químico.
4.Propiedades del agua de proceso en la industria de
   1.- Naturaleza y características.
   2.- Concepto y determinación de dureza del agua.
   3.- Tratamientos previos del agua del proceso.
   4.- Influencia de la dureza del agua y del contenido
engrase en el ennoblecimiento de las pieles.
5.Fundamentos químicos de las principales sustancia
ennoblecimiento de las pieles:
   1.- Reacciones ácido-base.

+ Información Gratis

2.- Disociación de ácidos y bases.
3.- Concepto de pH. Medida de pH.
4.- Disoluciones amortiguadoras de pH.
5.- Hidrólisis. Efecto del ion común.

6.Introducción a la química del carbono:
1.- Principales grupos funcionales.
2.- Nomenclatura y formulación de los compuestos

7.Clasificación de los productos químicos utilizados er pieles:
1.- Principales productos ácidos y básicos utilizado
2.- Principales sales utilizadas en la industria del cu
3.- Tipos y propiedades de los productos tensoacti
4.- Tipos y propiedades de los colorantes.
5.- Tipos y propiedades de las grasas.

8.Etiquetado de los productos químicos:
1.- Conocer e interpretar la simbología sobre peligr envases, recipientes e información escrita en las hojas c

UNIDAD DIDÁCTICA 2. DISOLUCIONES, DISPERSION

1.Formas de expresar la concentración de las disoluci
1.- Volumen.

+ Información Gratis

2.- Peso.

2.Métodos y equipos para medir pesos y volúmenes.

3.Métodos y equipos para preparar disoluciones, dispe

4.Propiedades de las disoluciones y su medida:

1.- Estabilidad.

2.- pH.

3.- Concentración.

4.- Temperatura.

5.- Conductividad.

5.Equipos automáticos para preparar disoluciones.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CRITERIOS DE CONSERVACI

1.Conocer y ejecutar los controles necesarios para ga

1.- Temperatura.

2.- Humedad.

3.- Ambiente.

4.- Luz.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. MAQUINARIA, EQUIPOS E INS
DISOLUCIONES EN LOS PROCESOS DE TINTURA Y

1.Identificar y relacionar los equipos y accesorios utiliz

1.- Manuales.

+ Información Gratis

2.- Semiautomáticos.
3.- Equipos automáticos.

2.Tipos de sistemas de control:
1.- Manuales.
2.- Semiautomáticos.
3.- Automáticos.

3.Funcionamiento y manejo de los distintos equipos e

UNIDAD DIDÁCTICA 5. CONDICIONES DE SEGURIDA

1.Normas de seguridad y salud imprescindibles para l
2.Protocolos imprescindibles a tener en cuenta en la p

UNIDAD FORMATIVA 2. VERIFICACIÓN DE LAS CRITERIOS DE CALIDAD

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PREPARACIÓN Y CONTROL D GENERALES DE CALIDAD

1.Calcular las cantidades necesarias de soluto y disol
2.Reconocer el equipo para el trabajo óptimo en cada
3.Comprobar los parámetros principales de cada disol
1.- Temperatura.
2.- pH.
3.- Densidad.

+ Información Gratis

4.- Homogeneidad.
5.- Tamaño emulsión (si es el caso).
6.- Estabilidad de la emulsión (si es el caso).

4. Preparar soluciones para la tintura de las pieles.
5. Preparar soluciones ácidas para el procesado de las
6. Preparar soluciones alcalinas para el procesado de l
7. Preparar soluciones neutras para el procesado de la
8. Conocer y ejecutar los controles necesarios para ga
   1.- Estabilidad.
   2.- Uniformidad.
   3.- Densidad.
   4.- Viscosidad.
   5.- Grado de dispersión.
   6.- Grado de emulsión.
   7.- pH de la disolución.
9. Reconocer los riesgos derivados de la preparación c
10. Utilizar correctamente los equipos de protección ind

UNIDAD DIDÁCTICA 2. MANTENIMIENTO DE LOS EQ
DE PREPARACIÓN DE DISOLUCIONES

1. Criterios de mantenimiento:

+ Información Gratis

1.- Manual de mantenimiento.
2.- Ficha de mantenimiento.
3.- Control de los trabajos de mantenimiento.

2.Procedimientos de verificación y control de los equip

3.Limpieza y mantenimiento de los equipos, instalacio

1.- Control del estado de los filtros.
2.- Control de niveles de lubricación y engrase.
3.- Limpieza de cubetas, recipientes, sistemas de g
4.- Minimización del consumo de agua y energía.
5.- Minimización del consumo de productos de limp

MÓDULO 2. PROCESOS PREVIOS

UNIDAD FORMATIVA 1. CONTROL Y PROCESA ACABADO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. INTERPRETACIÓN DEL CONT OPERACIONES DE PREPARACIÓN DE LAS PIELES

1.Identificar y conocer los productos y disoluciones uti

1.- Ácidos, álcalis y sales.
2.- Agentes tensioactivos.
3.- Productos para el planchado de la lana.

+ Información Gratis

4.- Productos auxiliares.

2.Analizar el binomio proceso-máquina:

1.- Diagrama de proceso temperatura - tiempo.

2.- Secuencia de las etapas.

3.- Procesos auxiliares.

3.Interpretar las variables que lo afectan:

1.- Tiempo, temperatura, velocidad, cantidad de pr

4.Fases del proceso:

1.- Preparación de la máquina.

2.- Proveerse de la materia a operar.

3.- Abastecerse de los productos.

4.- Realización del proceso principal.

5.- Realización de los procesos complementarios (I

6.- Verificación del resultado final.

7.- Limpieza y conservación de los útiles utilizados.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. OBJETIVO GENERAL DE LOS

1.Conocer los fundamentos y objetivos de cada uno d

1.- Rehumectado.

2.- Abatanado.

3.- Ablandado.

+ Información Gratis

4.- Recortado.
5.- Esmerilado.
6.- Desempolvado.
7.- Rebajado en seco.
8.- Pinzado.
9.- Apilado.

2.Conocer los fundamentos y objetivos de cada uno d
double-face:

1.- Planchado.
2.- Rasado.
3.- Decolorado.
4.- Prensado.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROCESOS DE TRABAJO EN

1.Identificación y control de los aspectos técnicos, ope
preparación de las pieles:

1.- Grado de humedad.
2.- Grado de blandura.
3.- Grado de defectos superficiales.
4.- Grueso de la piel.

2.Fundamento y características de la maquinaria a util

+ Información Gratis

1.- Esquema de funcionamiento.
2.- Sistemas de control y seguridad.
3.- Formas de aprovisionamiento:
1.* Materias a operar.
2.* Disoluciones de tratamiento.
4.- Parámetros de programación.
5.- Limpieza y mantenimiento de la maquinaria y de

3.Equipos auxiliares:
1.- Instalaciones de lavado.
2.- Sistemas de reposo de las pieles.
3.- Compresores.
4.- Calderas, etc.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. MAQUINARIA, EQUIPOS DE C AL ACABADO DE LAS PIELES

1.Maquinaria y accesorios utilizados en los tratamiento
1.- Pistola para rehumectar.
2.- Máquina de abatanar.
3.- Máquina de ablandar.
4.- Accesorios para el recortado.
5.- Máquina de esmerilar.

+ Información Gratis

6.- Máquina de desempolvado.
7.- Máquina de rebajar en seco.
8.- Accesorios para el pinzado.
9.- Máquina de apilar.

2.Maquinaria y accesorios utilizados en los tratamiento
1.- Máquina de planchar lana.
2.- Máquina de rasar lana.
3.- Accesorios para el decolorado.
4.- Máquina de prensar.

3.Tipos de sistemas de control:
1.- Manuales.
2.- Semiautomáticos.
3.- Automáticos.

4.Funcionamiento y manejo de la maquinaria y de los

UNIDAD FORMATIVA 2. PREVENCION DE RIES
ENNOBLECIMIENTO DE MATERIAS TEXTILES Y
UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONCEPTOS BÁSICOS SOBR
PROCESOS DE ENNOBLECIMIENTO DE MATERIAS T

1.El trabajo y la salud.
2.Los riesgos profesionales.

+ Información Gratis

3.Factores de riesgo.
4.Consecuencias y daños derivados del trabajo:
1.- Accidente de trabajo.
2.- Enfermedad profesional.
3.- Otras patologías derivadas del trabajo.
4.- Repercusiones económicas y de funcionamient
5.Marco normativo básico en materia de prevención d
1.- La ley de prevención de riesgos laborales.
2.- El reglamento de los servicios de prevención.
3.- Alcance y fundamentos jurídicos.
4.- Directivas sobre seguridad y salud en el trabajo
6.Organismos públicos relacionados con la seguridad
1.- Organismos nacionales.
2.- Organismos de carácter autonómico.
7.Planes y normas de seguridad e higiene:
1.- Política de seguridad en las empresas.
2.- Normativa vigente sobre seguridad e higiene en
3.- Normas sobre limpieza y orden en el entorno de
4.- Documentación sobre los planes de seguridad e

UNIDAD DIDÁCTICA 2. RIESGOS GENERALES Y SU F

+ Información Gratis

DE MATERIAS TEXTILES Y PIELES. ACTUACIÓN EN

1. Riesgos en el manejo de herramientas y equipos.
2. Riesgos en la manipulación de sistemas e instalacio
3. Riesgos en el almacenamiento y transporte de carga
4. Riesgos asociados al medio de trabajo, exposición a
   1.- Físicos.
   2.- Químicos.
   3.- Biológicos.
   4.- Medioambientales.
   5.- Fuego.
5. Riesgos derivados de la carga de trabajo:
   1.- La fatiga física.
   2.- La fatiga mental.
   3.- La insatisfacción laboral.
6. La protección de la seguridad y salud de los trabajad
   1.- La protección colectiva.
   2.- La protección individual.
7. Tipos de accidentes.
8. Evaluación primaria del accidentado.
9. Primeros auxilios.

+ Información Gratis

10.Socorrismo.
11.Situaciones de emergencia.
12.Planes de emergencia y evacuación.
13.Información de apoyo para la actuación de emerger

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CRITERIOS Y CONDICIONES D
LOS PROCESOS DE ENNOBLECIMIENTO DE MATERI

1.Factores y situaciones de riesgo:
    1.- Riesgos más comunes en el sector textil, confec
    2.- Métodos de prevención.
    3.- Protecciones en las máquinas e instalaciones.
    4.- Medidas de seguridad en producción, preparaci
2.Medios, equipos y técnicas de seguridad:
    1.- Indumentaria y equipos de protección personal.
    2.- Señales y alarmas.
    3.- Equipos contra incendios.
    4.- Botiquín.
3.Situaciones de emergencia:
    1.- Técnicas de evacuación.
    2.- Extinción de incendios.
    3.- Protocolos a seguir para las distintas situacione

+ Información Gratis

llevar, direcciones, correos-e, teléfonos, etc.

4.- Organigrama de personas responsables.

4.Sistemas de prevención y protección del medio amb

5.Factores del entorno de trabajo: Físicos (ruidos, luz, partículas en suspensión, productos químicos). Biológic

6.Factores sobre el medio ambiente: Aguas residuales

7.Normativa vigente sobre seguridad medioambiental

UNIDAD FORMATIVA 3. VERIFICACIÓN DE LAS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. MANTENIMIENTO DE LOS EQ DE PREPARACIÓN DE DISOLUCIONES

1.Criterios de mantenimiento:

1.- Manual de mantenimiento.

2.- Ficha de mantenimiento.

3.- Control de los trabajos de mantenimiento.

2.Procedimientos de verificación y control de los equip

3.Limpieza y mantenimiento de los equipos, instalacio

1.- Control del estado de los filtros.

2.- Control de niveles de lubricación y engrase.

3.- Limpieza de cubetas, recipientes, sistemas de g

4.- Minimización del consumo de agua y energía.

+ Información Gratis

5.- Minimización del consumo de productos de limp

UNIDAD DIDÁCTICA 2. CONTROL DE CALIDAD EN LO

1.Comparación visual y táctil entre las muestras de ref
   1.- Grado de blando.
   2.- Nivel de uniformidad del grado de blando.
   3.- Grado de humedad.
   4.- Detección de defectos.
   5.- Medida del grosor de la piel.
   6.- Conocer y detectar las posibles no conformidad
   7.- Permanentes.
   8.- No permanentes.

MÓDULO 3. PROCESOS DE ACABA

UNIDAD FORMATIVA 1. PREVENCION DE RIESG ENNOBLECIMIENTO DE MATERIAS TEXTILES Y

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONCEPTOS BÁSICOS SOBR PROCESOS DE ENNOBLECIMIENTO DE MATERIAS T

1.El trabajo y la salud.
2.Los riesgos profesionales.
3.Factores de riesgo.

+ Información Gratis

4.Consecuencias y daños derivados del trabajo:
1.- Accidente de trabajo.
2.- Enfermedad profesional.
3.- Otras patologías derivadas del trabajo.
4.- Repercusiones económicas y de funcionamient
5.Marco normativo básico en materia de prevención d
1.- La ley de prevención de riesgos laborales.
2.- El reglamento de los servicios de prevención.
3.- Alcance y fundamentos jurídicos.
4.- Directivas sobre seguridad y salud en el trabajo
6.Organismos públicos relacionados con la seguridad
1.- Organismos nacionales.
2.- Organismos de carácter autonómico.
7.Planes y normas de seguridad e higiene:
1.- Política de seguridad en las empresas.
2.- Normativa vigente sobre seguridad e higiene en
3.- Normas sobre limpieza y orden en el entorno de
4.- Documentación sobre los planes de seguridad e

UNIDAD DIDÁCTICA 2. RIESGOS GENERALES Y SU F
DE MATERIAS TEXTILES Y PIELES. ACTUACIÓN EN

+ Información Gratis

1. Riesgos en el manejo de herramientas y equipos.
2. Riesgos en la manipulación de sistemas e instalacio
3. Riesgos en el almacenamiento y transporte de carga
4. Riesgos asociados al medio de trabajo, exposición a
    1.- Físicos.
    2.- Químicos.
    3.- Biológicos.
    4.- Medioambientales.
    5.- Fuego.
5. Riesgos derivados de la carga de trabajo:
    1.- La fatiga física.
    2.- La fatiga mental.
    3.- La insatisfacción laboral.
6. La protección de la seguridad y salud de los trabajad
    1.- La protección colectiva.
    2.- La protección individual.
7. Tipos de accidentes.
8. Evaluación primaria del accidentado.
9. Primeros auxilios.
10. Socorrismo.

+ Información Gratis

11.Situaciones de emergencia.
12.Planes de emergencia y evacuación.
13.Información de apoyo para la actuación de emerger

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CRITERIOS Y CONDICIONES D
LOS PROCESOS DE ENNOBLECIMIENTO DE MATERI

1.Factores y situaciones de riesgo:
    1.- Riesgos más comunes en el sector textil, confec
    2.- Métodos de prevención.
    3.- Protecciones en las máquinas e instalaciones.
    4.- Medidas de seguridad en producción, preparaci
2.Medios, equipos y técnicas de seguridad:
    1.- Indumentaria y equipos de protección personal.
    2.- Señales y alarmas.
    3.- Equipos contra incendios.
    4.- Botiquín.
3.Situaciones de emergencia:
    1.- Técnicas de evacuación.
    2.- Extinción de incendios.
    3.- Protocolos a seguir para las distintas situacione
llevar, direcciones, correos-e, teléfonos, etc.

+ Información Gratis

4.- Organigrama de personas responsables.

4.Sistemas de prevención y protección del medio amb

5.Factores del entorno de trabajo: Físicos (ruidos, luz, partículas en suspensión, productos químicos). Biológic

6.Factores sobre el medio ambiente: Aguas residuales

7.Normativa vigente sobre seguridad medioambiental

UNIDAD FORMATIVA 2. OPERACIONES DE AC

UNIDAD DIDÁCTICA 1. INTERPRETACIÓN DEL CONT OPERACIONES DE ACABADO DE LAS PIELES

1.Identificar y conocer los productos y disoluciones uti

1.- Pigmentos.

2.- Colorantes.

3.- Ligantes:

1.* Acrílicos.

2.* Poliuretánicos.

3.* Butadiénicos.

4.* Proteínicos.

4.- Productos auxiliares:

1.* Ceras.

2.* Espesantes.

+ Información Gratis

3.* Reticulantes.
4.* Hidrofugantes.
5.* Penetradores.
6.* Diluyentes.
7.* Disolventes.

5.- Lacas:
1.* Nitrocelulósicas.
2.* Poliuretánicas.

2.Analizar el binomio proceso-máquina:
1.- Diagrama de proceso temperatura - tiempo - ca
2.- Secuencia de las etapas.
3.- Procesos auxiliares.

3.Interpretar las variables que lo afectan:
1.- Tiempo, temperatura, velocidad, cantidad de pr

4.Fases del proceso:
1.- Preparación de la máquina.
2.- Proveerse de la materia a operar.
3.- Abastecerse de los productos.
4.- Realización del proceso principal.
5.- Realización de los procesos complementarios (

+ Información Gratis

mecánicas, etc.).

6.- Verificación del resultado final.

7.- Limpieza y conservación de los útiles utilizados.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. OBJETIVO GENERAL DE LOS

1.Conocer los fundamentos y objetivos de cada uno d

1.- Impregnación o pre-fondo.

2.- Fondo.

3.- Capas intermedias.

4.- Capas de efecto o contraste.

5.- Top, laca o apresto.

6.- Prensado.

7.- Pulido.

8.- Grabado.

9.- Graneado.

10.- Abrillantado.

11.- Afelpado.

12.- Pinzado.

13.- Apilado

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROCESOS DE TRABAJO EN

1.Identificación y control de los aspectos técnicos, ope

+ Información Gratis

preparación de las pieles:

1.- Grado de defectos superficiales.

2.- Grado de esmerilado.

3.- Tipo de artículo al cual va destinada la piel acab

4.- Tipo de curtición y recurtición realizada anterior

2.Fundamento y características de la maquinaria a util

1.- Esquema de funcionamiento.

2.- Sistemas de control y seguridad.

3.- Formas de aprovisionamiento:

1.* Materias a operar.

2.* Disoluciones de acabado.

4.- Parámetros de programación.

5.- Limpieza y mantenimiento de la maquinaria y de

3.Equipos auxiliares:

1.- Instalaciones de lavado.

2.- Sistemas de reposo de las pieles.

3.- Compresores.

4.- Calderas, etc.

5.- Limpieza de los útiles utilizados.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. MAQUINARIA, EQUIPOS DE C

+ Información Gratis

ACABADO DE LAS PIELES

1.Maquinaria y accesorios utilizados de acuerdo con e

1.- Máquinas para la aplicación de acabados: o Pig
Máquina de rodillos.

2.- Máquina de prensar.

3.- Máquina de pulir.

4.- Máquina de grabar.

5.- Máquina de granear.

6.- Máquina de abrillantar.

7.- Máquina para peinar la felpa.

8.- Máquina de pinzar.

9.- Máquina de apilar.

2.Tipos de sistemas de control:

1.- Manuales.

2.- Semiautomáticos.

3.- Automáticos.

3.Funcionamiento y manejo de la maquinaria y de los

UNIDAD FORMATIVA 3. VERIFICACIÓN DE LAS
CALIDAD

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONTROL DE CALIDAD EN LO

+ Información Gratis

1.Comparación visual y táctil entre las muestras de ref
    1.- Grado de blando.
    2.- Grado de brillo.
    3.- Nivel de uniformidad del acabado.
    4.- Solideces y resistencias del acabado.
    5.- Detección de defectos.
    6.- Tacto:
        1.* Toque.
        2.* Volumen.
        3.* Redondez.
    7.- Olfato: aromas que evoquen materiales:
        1.* Olor a cuero.
        2.* Olor a pino, etc.
2.Conocer y detectar las posibles no conformidades qu
    1.- Permanentes.
    2.- No permanentes.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. MANTENIMIENTO DE LOS EQU DE ACABADO DE LAS PIELES

1.Criterios de mantenimiento:
    1.- Manual de mantenimiento.

+ Información Gratis

2.- Ficha de mantenimiento.
3.- Control de los trabajos de mantenimiento.

2.Procedimientos de verificación y control de los equip

3.Limpieza y mantenimiento de los equipos, instalacio
1.- Control del estado de los filtros.
2.- Control de niveles de lubricación y engrase.
3.- Limpieza de cubetas, recipientes, sistemas de g
4.- Minimización del consumo de agua y energía.
5.- Minimización del consumo de productos de limp

MÓDULO 4. CLASIFICACIÓN DE PI

UNIDAD DIDÁCTICA 1. IDENTIFICAR LOS DISTINTOS

1.Según su origen y naturaleza:
1.- Pieles vacunas.
2.- Pieles ovinas.
3.- Pieles caprinas.
4.- Pieles porcinas.
5.- Pieles exóticas.

2.Según sus calidades, tamaños y destino final.

3.Según la igualdad de color y espesor.

4.Según el estado de fabricación:

+ Información Gratis

1.- En bruto.
2.- Piqueladas.
3.- En wet-blue.
4.- En wet-white.
5.- En crust.
6.- Acabadas.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. CRITERIOS DE CALIDAD

1. Igualación.
2. Defectos del acabado.
3. Solideces.
4. Aspecto de la piel acabada: óptico, tacto y olfato.
5. Defectos en superficie de las pieles.
6. Producidos en vida del animal:
   1.- Insectos.
   2.- Arañazos.
   3.- Eczemas.
   4.- Marcas de fuego y otros.
7. Producidos por el desuello:
   1.- Cortes.
8. Producidos por la conservación:

+ Información Gratis

1.- Recalentamientos.
2.- Picado de sal.
3.- Hongos.
4.- Pérdida del pelo o lana.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. EQUIPOS Y MÁQUINAS PARA

1.Instalaciones, máquinas y equipos utilizados.
2.Control de parámetros de las pieles y de las máquin
3.Técnicas de medición: superficie en pies cuadrados.
4.Identificación de pieles: etiquetas, código de barras.
5.Control de partidas.
6.Control de stock y de inventario.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. ALMACENAMIENTO DE PIELE

1.Sistemas de almacenamiento de las pieles.
2.Identificación de los lotes y empaquetado de pieles.
3.Condiciones de lotes o partidas de pieles.
4.Equipos de protección individual.

+ Información Gratis

+ Información Gratis