







***UF0238 Ajuste de Máqui
Mecanizado de M***



INESEM

SINESS SCHOOL

***Finanzas Convencionales para
Madera y Derivados***

+ Información Gratis

**titulación de formación continua bonificada
empresarial**

UF0238 Ajuste de Máquinas Mecanizado de M

duración total: 90 horas

horas telefo

precio: 0 € *

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

+ Información Gratis

descripción

En el ámbito de la madera, mueble y corcho, es necesario el mecanizado de madera y derivados, dentro del área profesional de mueble. Así, con el presente curso se pretende aportar información sobre el uso de máquinas convencionales para el mecanizado de ma

+ Información Gratis



+ Información Gratis



a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo que posean conocimientos técnicos en este área.

+ Información Gratis

objetivos

- Poner a punto las máquinas y herramientas para el me
convencionales.
- Poner a punto la sierra sinfín para obtener piezas con
- Poner a punto los equipos y técnicas de realización de
piezas para su mecanizado, empleando los instrumento
- Enumerar las normativas aplicables al ajuste de máqui
madera y derivados en máquinas convencionales espec

+ Información Gratis

para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de las máquinas convencionales para mecanizado de madera, las distintas Unidades de Competencia en ella incluidas. Competencias profesionales adquiridas a través de la educación formal, vía por la que va a optar a la obtención del correspondiente título profesional, así como a través de las respectivas convocatorias que vayan publicadas por las Administraciones Autonómicas, así como el propio Ministerio de Trabajo (Resolución de Competencias profesionales adquiridas por experiencia).

salidas laborales

Desarrolla su actividad profesional en el taller de mecanizado de empresas, dedicadas a la fabricación de mobiliario o de

+ Información Gratis

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte Oficial que acredita el haber superado con éxito todas las el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la du alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que e firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de l recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).

+ Información Gratis



INSTITUTO EUROPEO DE EST

como centro de Formación acreditado para la im
EXPIDE LA SIGUIENTE

NOMBRE DEL A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los

Nombre de la Acc

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formac
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con

Con una calificación de €

Y para que conste expido la pre
Granada, a (día) de (m)

La dirección General

MARIA MORENO HIDALGO

Sellc



forma de bonificación

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

UDIOS EMPRESARIALES

partición a nivel nacional de formación
TITULACIÓN

ALUMNO/A

estudios correspondientes de

ión Formativa

ión INESEM en la convocatoria de XXXX
número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

SOBRESALIENTE

esente TITULACIÓN en
es) de (año)

Firma del alumno/a

NOMBRE DEL ALUMNO/A



- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los meses a la Seguridad Social.

+ Información Gratis

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a través de una metodología de aprendizaje online, el alumno debe seguir un itinerario formativo, así como realizar las actividades y actividades del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final con un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder aprobar.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán seguimiento de todos los progresos del alumno así como estableciendo consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar toda su formación en la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad de Aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

+ Información Gratis

materiales didácticos

- Manual teórico 'UF0238 Ajuste de Máquinas Convencional

+ Información Gratis



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y



profesorado y servicio de tutorías

+ Información Gratis

Nuestro equipo docente estará a su disposición para de contenido que pueda necesitar relacionado con el curso nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email o un documento denominado “Guía del Alumno” entregado. Contamos con una extensa plantilla de profesores especializados con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y formular como solicitar información complementaria, fuentes bibliográficas. Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y conseguir respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías telefónicas para hablar directamente con su tutor.

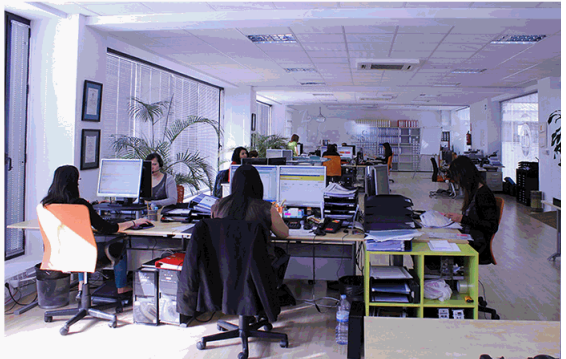
- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede contactar del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizando

+ Información Gratis

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y



+ Información Gratis

es para Mecanizado de Madera y Derivados



y matrículas: 958 050 240

fax: 958 050 245



plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la realización de las actividades de la misma duración del curso. Existe por tanto un calendario de fin.

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cursos de inesem ofrece contenidos multimedia de alta calidad

+ Información Gratis



ra la finalización del curso, que dependerá de la
o formativo con una fecha de inicio y una fecha

rsos de modalidad online, el campus virtual
y ejercicios interactivos.

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y pron para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, p artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de opo administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

+ Información Gratis

Este sistema comunica al alumno directamente con nuestro equipo de matriculación, envío de documentación y solución de dudas.

Además, a través de nuestro gestor documental, el alumno puede consultar sus documentos, controlar las fechas de envío, finalización de lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, realizar el seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM.

programa formativo

UNIDAD FORMATIVA 1. AJUSTE DE MÁQUINAS CONVENCIONALES DE MADERA Y DERIVADOS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. ASERRADO Y REASERRADO

1.Preparación de equipos: Tipos (sierra de cinta, sierra de disco), preparación, funcionamiento y mantenimiento.

+ Información Gratis

2.Elementos de corte: Tipos (cintas y discos de sierra) giro, tensión de cinta, dentados, etc).

3.Pasada de prueba, parámetros de comprobación.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. SECCIONADO DE TABLEROS

1.Contorneado y seccionado de tableros con sierra de

1.- Equipos: Tipos (sierra de cinta), descripción, pre

2.- Sierras de cinta: Tipos. Afilado. Colocación. Par

3.- Productos obtenidos: características y aplicacio

4.- Pasada de prueba parámetros de comprobación

2.Seccionado de tableros con sierra circular de carro.

1.- Equipos: Tipos (sierra circular de carro), descrip

2.- Sierras para sierra circular de carro: Tipos. Afilado, avance, número de dientes, etc.).

3.- Pasada de prueba parámetros de comprobación

4.- Plantillas para seccionado de tableros. Utilidad. necesarias (sierra de carro, circular,

3.etc.)

1.- Marcado y trazado de tableros. Finalidad. Téchni

2.- Elaboración de plantillas.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CEPILLADO-REGRUESADO-M

+ Información Gratis

1. Cepillado-regruesado-moldurado:

1.- Finalidad, descripción, técnicas.

2.- Cepilladoras: descripción, preparación, funcionamiento (cuchillas). Afilado. Colocación. Parámetros

2.de cepillado (velocidad de giro, ajuste de altura, etc.)

1.- Regruesado de piezas de madera: Finalidad. Técnica de funcionamiento y mantenimiento. Herramientas: Tipos (cepillos para regruesado (velocidad de giro, ajuste de altura, etc.).

3.Cepillado, regruesado y perfilado de piezas de madera

4.Finalidad. Técnicas. Moldureras: descripción, preparación

5.mantenimiento. Herramientas: Tipos (cabezales, cuchillas)

6.Colocación. Parámetros de moldurado (velocidad de giro, etc.)

7.herramientas, posicionamiento de ejes, etc.).

1.- Útiles y herramientas para cepillado-regruesado-moldurado. Selección en función de parámetros. Verificación del estado

2.- Pasada de prueba, parámetros de comprobación

3.- Elaboración de plantillas.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. LIJADO Y CALIBRADO DE MAQUINARIA

1.Lijas: tipos. Características. Conservación. Parámetros

2.Lijado de molduras con lijadoras de molduras: finalidad

+ Información Gratis

funcionamiento y mantenimiento. Parámetros de lijado (

3.Lijado con máquinas manuales: finalidad. Técnicas. mantenimiento.

4.Pasada de prueba, parámetros de comprobación.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. TORNEADO DE MADERA: MÁ

1.Piezas torneadas. Concepto. Características. Aplica

2.Torneado manual: Finalidad. Técnicas. Productos: c preparación, funcionamiento y mantenimiento. Herramie rotación, etc.).

3.Torneado en torno copiator: Finalidad. Técnicas. Pr descripción, preparación, funcionamiento y mantenimier (velocidad de rotación, velocidad de avance, etc.).

4.Torneado con torno salomónico: Finalidad. Técnicas salomónicos: descripción, preparación, funcionamiento y

5.mantenimiento. Herramientas: tipos, afilado. Paráme etc.)

6.Útiles y herramientas para el torneado. Tipos, usos y parámetros. Verificación del estado. Montaje en máquin

7.Pasada de prueba, parámetros de comprobación.

UNIDAD DIDÁCTICA 6. CONTROL DE CALIDAD EN EL

+ Información Gratis

1. Identificación y comprobación una vez realizada la p
Medidas y tolerancias. Escuadría, perpendicularidad, pa

2. Defectos producidos durante el mecanizado en máq

UNIDAD DIDÁCTICA 7. MANTENIMIENTO DE MÁQUIN MADERA Y DERIVADOS.

1. Mantenimiento básico o de uso. Operaciones.

2. Instrucciones de mantenimiento. Interpretación.

3. Mantenimiento de los útiles de corte. Afilado.

4. Evaluación del estado de herramientas de corte.

5. Análisis de desviaciones en por deficiencias en el m

UNIDAD DIDÁCTICA 8. NORMATIVA APLICABLE AL / CONVENCIONALES PARA EL MECANIZADO DE MAD

1. Normativa de producto y dimensiones normalizadas

2. Normas de seguridad y salud laboral aplicadas al aju
madera, tableros y derivados: tipos de riesgos inherente
prevención, útiles personales de protección, primeros au

3. Normativa medioambiental aplicable al ajuste de má
tableros en máquinas convencionales.

+ Información Gratis

+ Información Gratis