







UF0240 Ajuste de Cent



INESEM

SINESS SCHOOL

Centros de Mecanizado CNC

+ Información Gratis

**titulación de formación continua bonificada
empresarial**

UF0240 Ajuste de Cent

duración total: 80 horas

horas telefo

precio: 0 € *

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

+ Información Gratis

descripción

En el ámbito de la madera, mueble y corcho, es necesario el mecanizado de madera y derivados, dentro del área profesional de mueble. Así, con el presente curso se pretende aportar información sobre los centros de mecanizado CNC.

+ Información Gratis



+ Información Gratis



a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo q
conocimientos técnicos en este área.

+ Información Gratis

objetivos

- Poner a punto el centro de mecanizado CNC para la fabricación de muebles.
- Adaptar y ajustar programas de control numérico para muebles.
- Enumerar las normativas aplicables al ajuste de centros de mecanizado.

+ Información Gratis

para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de centros de mecanizado CNC, certificando el haber superado en ella incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias a través de la experiencia laboral y de la formación no formal del correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través de las distintas Comunidades Autónomas (Real Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competencias adquiridas por experiencia laboral).

salidas laborales

Desarrolla su actividad profesional en el taller de mecánica en empresas, dedicadas a la fabricación de mobiliario o de

+ Información Gratis

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte Oficial que acredita el haber superado con éxito todas la el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la du alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que e firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de l recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).

+ Información Gratis



INSTITUTO EUROPEO DE EST

como centro de Formación acreditado para la im
EXPIDE LA SIGUIENTE

NOMBRE DEL A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los

Nombre de la Acc

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formac
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con

Con una calificación de €

Y para que conste expido la pre
Granada, a (día) de (m)

La dirección General

MARIA MORENO HIDALGO

Sell



forma de bonificación

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

ESTUDIOS EMPRESARIALES

participación a nivel nacional de formación
TITULACIÓN

ALUMNO/A

estudios correspondientes de

Formación Formativa

formación INESEM en la convocatoria de XXXX
número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

SOBRESALIENTE

presente TITULACIÓN en
años de (año)



Firma del alumno/a

NOMBRE DEL ALUMNO/A



- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los s
mes a la Seguridad Social.

+ Información Gratis

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a través de una metodología de aprendizaje online, el alumno debe seguir un itinerario formativo, así como realizar las actividades y actividades del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final con un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder aprobar.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán todos los progresos del alumno así como estableciendo consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar toda su actividad en la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad de Aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

+ Información Gratis

materiales didácticos

- Manual teórico 'UF0240 Ajuste de Centros de Mecani

+ Información Gratis



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y



profesorado y servicio de tutorías

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

Nuestro equipo docente estará a su disposición para de contenido que pueda necesitar relacionado con el cu nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email un documento denominado “Guía del Alumno” entregad Contamos con una extensa plantilla de profesores espe con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y form como solicitar información complementaria, fuentes bibli Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y co respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías tel hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede c del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizan

+ Información Gratis

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y



plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo par
misma duración del curso. Existe por tanto un calendario
de fin.

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cu
de inesem ofrece contenidos multimedia de alta calidad

+ Información Gratis



Después de la finalización del curso, que dependerá de la modalidad formativa con una fecha de inicio y una fecha de finalización.

Los cursos de modalidad online, el campus virtual y ejercicios interactivos.

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y pron para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, p artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de opo administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

+ Información Gratis

Este sistema comunica al alumno directamente con nue de matriculación, envío de documentación y solución de

Además, a través de nuestro gestor documental, el alum sus documentos, controlar las fechas de envío, finalizac lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM

programa formativo

UNIDAD FORMATIVA 1. AJUSTE DE CENTROS UNIDAD DIDÁCTICA 1. MECANIZADO DE MADERA Y CNC.

1. Máquinas CNC para el sector madera-mueble. Tipos mantenimiento. Limitaciones. Herramientas: tipos (sierra

+ Información Gratis

(velocidad de giro, avance, etc.). Comunicaciones, siste

2.Características y dispositivos de las máquinas de CM
protección más utilizados.

3.Selección y montaje de herramientas y útiles de suje

4.Parámetros de mecanizado: avances, velocidades d

5.Útiles: características, montaje, alineación y centraje

6.Herramientas: dispositivos de sujeción, medición de

7.Instrumentos de medición: calibres, pie de rey, micró

8.Introducción de programas en los controles realizados
ordenador (CAD-CAM).

9.Verificación de programas de mecanizado para cent
ordenador, tipos de errores y su corrección, copias de s

10.Alimentación y descarga en centros de mecanizado
descarga. Técnicas, útiles. Características.

11.Útiles y sistemas de sujeción de piezas en máquina
plantillas de amarre. Técnicas, materiales, usos.

12.Pasada de prueba, parámetros de comprobación.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. CONCEPTOS BÁSICOS DE PR

1.Programas de CAD-CAM para centros de mecaniza
Soportes de la información.

+ Información Gratis

- 1.- Soportes de información.
- 2.- Lenguajes de programación.
- 3.- Trigonometría aplicada.
- 4.- Funciones preparatorias y auxiliares.
- 5.- Herramientas de mecanizado.
- 6.- Parámetros de mecanizado.
- 7.- Pautas de compensación Ciclos de mecanizado
- 8.- Parámetros de programación.
- 9.- Aplicación de ejercicios ante un ordenador.
- 10.- Selección de las velocidades.
- 11.- Desarrollo de subrutinas paramétricas específicas

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CARACTERÍSTICAS DE LOS S

1. Directorios y estructuras: archivos, especificaciones,
2. Parámetros de entrada y salida: arranque del sistema
3. CAD-CAM en piezas en 2D: interpretación del plano
ordenador, salidas gráficas hacia periféricos.
4. CAD-CAM en piezas en 3D. Comprensión de vistas
5. Programas para representación gráfica y la simulación
6. Post procesamiento de datos obteniendo programas de G
7. Post procesamiento a sistema ISO. Adaptación y mejora

+ Información Gratis

UNIDAD DIDÁCTICA 4. CONTROL DE CALIDAD EN A. PRUEBA.

1. Identificación y comprobación una vez realizada la p tolerancias. Escuadría, perpendicularidad, paralelismo, ;

2. Defectos producidos durante el mecanizado CNC. C

UNIDAD DIDÁCTICA 5. MANTENIMIENTO DE MÁQUIN

1. Mantenimiento básico o de uso. Operaciones.

2. Instrucciones de mantenimiento. Interpretación.

3. Mantenimiento de los útiles de corte. Afilado.

4. Evaluación del estado de herramientas de corte.

5. Análisis de desviaciones en por deficiencias en el m

UNIDAD DIDÁCTICA 6. NORMATIVA APLICABLE A M

1. Normativa de producto y dimensiones normalizadas

2. Normas de seguridad y salud laboral aplicadas al aju toma de datos, métodos de protección y prevención, útil

3. Normativa medioambiental aplicable al ajuste de má

+ Información Gratis

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y