







Operaciones de Máqu Punzonado y F



INESEM

SINESS SCHOOL

***Finanzas-Herramientas para
el Futuro (Online)***

+ Información Gratis

**titulación de formación continua bonificada
empresarial**

Operaciones de Máquinas-Herramientas Punzonado y Laminado

duración total: 80 horas

horas teleformación: 0

precio: 0 € *

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

+ Información Gratis

descripción

En el ámbito de la fabricación mecánica, es necesario conocer los procesos de mecanizado por corte y conformado dentro del área profesional. En el presente curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para el mecanizado y conformado para realizar las distintas operaciones en los procesos de mecanizado y conformado especiales afines, obteniendo los productos con calidad y respeto al medio ambiente.

+ Información Gratis



+ Información Gratis



a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo que posean conocimientos técnicos en este área.

+ Información Gratis

objetivos

- Operar las máquinas herramientas para mecanizar por características especificadas, teniendo en cuenta las normas de protección del Medio Ambiente.
- Operar la plegadora, consiguiendo las características e normas de Prevención de Riesgos Laborales y protección

+ Información Gratis

para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de Operaciones de Máquinas-Herramientas para punzonado y plegado, con las Unidades de Competencia en ella incluidas, y va dirigida a profesionales que deseen actualizar las competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral para optar a la obtención del correspondiente Certificado de Profesionalidad en las convocatorias que vayan publicando las distintas Administraciones competentes en el propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 de Reconocimiento de las Competencias Profesionales Adquiridas por Experiencia Laboral).

salidas laborales

Ejerce su actividad en funciones de preparación de máquinas-herramientas para punzonado y plegado de chapa (prensas, punzonadoras, dobladoras, líneas de corte por chorro de agua, etc.), así como la ejecución del mantenimiento y reparación de máquinas-herramientas y procedimientos afines, bien en máquinas convencionales o en máquinas de control numérico.

+ Información Gratis

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte del Organismo Oficial que acredita el haber superado con éxito todas las asignaturas del mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la duración del curso, el nombre del alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que el alumno ha superado, las firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de los centros emisor de la titulación (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).

+ Información Gratis



INSTITUTO EUROPEO DE EST

como centro de Formación acreditado para la im
EXPIDE LA SIGUIENTE

NOMBRE DEL A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los

Nombre de la Acc

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formac
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con

Con una calificación de €

Y para que conste expido la pre
Granada, a (día) de (m)

La direccion General

MARIA MORENO HIDALGO

Sello



forma de bonificación

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

UDIOS EMPRESARIALES

partición a nivel nacional de formación
TITULACIÓN

ALUMNO/A

estudios correspondientes de

ión Formativa

ión INESEM en la convocatoria de XXXX
número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

SOBRESALIENTE

esente TITULACIÓN en
es) de (año)



Firma del alumno/a

NOMBRE DEL ALUMNO/A



- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los meses a la Seguridad Social.

+ Información Gratis

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a través de una metodología de aprendizaje online, el alumno debe seguir un itinerario formativo, así como realizar las actividades y actividades del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final con un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder acceder al título.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán seguimiento de todos los progresos del alumno así como estableciendo consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar toda su formación en la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad de Aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

+ Información Gratis

materiales didácticos

- Manual teórico 'UF0591 Operaciones de Máquinas-H

+ Información Gratis



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y



profesorado y servicio de tutorías

+ Información Gratis

Nuestro equipo docente estará a su disposición para cualquier duda o contenido que pueda necesitar relacionado con el curso. Puede contactar con nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email o un documento denominado “Guía del Alumno” entregado en el momento de la matrícula. Contamos con una extensa plantilla de profesores especialistas en el área con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y formadores para poder como solicitar información complementaria, fuentes bibliográficas, etc. Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y conseguir una respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías telefónicas para poder hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede contactar con el personal del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizadores, etc.

+ Información Gratis

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

Operaciones de Máquinas-Herramienta



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

tas para Punzonado y Plegado (Online)



y matrículas: 958 050 240

fax: 958 050 245



plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la realización de las actividades de la misma duración del curso. Existe por tanto un calendario de fin.

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cursos de formación continua ofrece contenidos multimedia de alta calidad

+ Información Gratis

ra la finalización del curso, que dependerá de la
o formativo con una fecha de inicio y una fecha

rsos de modalidad online, el campus virtual
y ejercicios interactivos.

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de una comunidad que disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y programas de apoyo para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de oposiciones, administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

+ Información Gratis

Este sistema comunica al alumno directamente con nuestro gestor de matriculación, envío de documentación y solución de dudas.

Además, a través de nuestro gestor documental, el alumno puede consultar sus documentos, controlar las fechas de envío, finalización y todo lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, así como el seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM.

programa formativo

UNIDAD FORMATIVA 1. OPERACIONES DE MÁQUINAS-HERRAMIENTAS DE PUNZONADO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. REALIZACIÓN DEL PUNZONADO

1. Definición y principios.
2. Etapas del punzonado: deformación, penetración y f

+ Información Gratis

3. Característica del borde cortado:

- 1.- Deformación plástica.
- 2.- Zona bruñida.
- 3.- Fractura angular.
- 4.- Altura de rebaba.

4. Máquinas herramientas para punzonado: prensas con punzón

5. Fuerzas en el punzonado, resistencia de corte, fuerza de avance

6. Factores que afectan al desgaste de la herramienta: tipo de punzón, juego de corte, lubricación.

7. Montaje de punzones y matrices.

8. Selección de la matriz en función del espesor de la chapa

UNIDAD DIDÁCTICA 2. REALIZACIÓN DEL PLEGADO

1. Definición y principios.

2. Procesos de plegado: plegado al aire, fondo y acuñados

3. Propiedades de las piezas plegadas:

- 1.- Radio de plegado.
- 2.- Recuperación elástica.
- 3.- Endurecimiento por deformación.
- 4.- Defectos de los bordes.
- 5.- Fibra neutra.

+ Información Gratis

4. Máquinas-herramientas en los procesos de plegado
5. Montaje, desmontaje y regulación de matrices y pun
6. Tabla de plegado.
7. Fuerza de plegado. Parámetros que la determina:
 - 1.- Espesor de la chapa.
 - 2.- Anchura de la V de la matriz.
 - 3.- Ancho mínimo del reborde que se puede curvar
 - 4.- Radio interno.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. ÚTILES DE CORTE Y CONFOR

1. Modificaciones en matricería y moldes para corregir
2. Capacidades y limitaciones para la obtención de for
3. Otros procedimientos para la obtención de formas.
4. Riesgos en el manejo de equipos y máquinas.
5. Operaciones normales de acabado.
6. Procedimientos (limado, pulido, bruñido, lapeado, ...
7. Desgaste de la herramienta (material de trabajo, número de punzón, juego de corte, lubricación).

+ Información Gratis

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y