







UF1297 Reproducción de Piezas Cerámicas



INESEM

SINESS SCHOOL

***de Moldes de Escayola para
cas Artesanales***

+ Información Gratis

**titulación de formación continua bonificada
empresarial**

UF1297 Reproducción de Piezas Cerámicas

duración total: 90 horas

horas telefo

precio: 0 € *

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

+ Información Gratis

descripción

En el ámbito de las artes y artesanía, es necesario conocer técnicas de reproducción de moldes y piezas cerámicas artesanales. Así, con el presente curso se pretende proporcionar información y conocimientos para la reproducción de moldes de escayola para piezas

+ Información Gratis



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y



a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo q
conocimientos técnicos en este área.

+ Información Gratis

objetivos

- Aplicar procedimientos de acondicionamiento de matriz escayola según lo establecido en métodos operativos, respeto ambiental.
- Aplicar procedimientos de preparación de lechada de escayola según lo establecido en los métodos operativos, respeto medioambiental.
- Aplicar procedimientos de reproducción de moldes de escayola (barbotina o masa plástica) de las piezas cerámicas artesanales.
- Aplicar procedimientos de secado de moldes de escayola artesanales según lo establecido en métodos operativos, respeto laboral y ambiental.

+ Información Gratis

para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de Reproducción de moldes de escayola para piezas cerán superado las distintas Unidades de Competencia en ella las Competencias profesionales adquiridas a través de l formal, vía por la que va a optar a la obtención del corre través de las respectivas convocatorias que vayan publi Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (R las competencias profesionales adquiridas por experien

salidas laborales

Desarrolla su actividad profesional por cuenta ajena, en artístico, ya sean públicos o privados, pequeños, media realización de moldes y reproducciones cerámicas, reali y objetivos asignados por el técnico superior o ceramista independiente o asociado con otros profesionales.

+ Información Gratis

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte Oficial que acredita el haber superado con éxito todas la el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la du alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que e firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de l recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).

+ Información Gratis



INSTITUTO EUROPEO DE EST

como centro de Formación acreditado para la im
EXPIDE LA SIGUIENTE

NOMBRE DEL A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los

Nombre de la Acc

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formac
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con

Con una calificación de €

Y para que conste expido la pre
Granada, a (día) de (m)

La dirección General

MARIA MORENO HIDALGO

Sell



forma de bonificación

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

UDIOS EMPRESARIALES

partición a nivel nacional de formación
TITULACIÓN

ALUMNO/A

estudios correspondientes de

ión Formativa

ión INESEM en la convocatoria de XXXX
número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

SOBRESALIENTE

esente TITULACIÓN en
es) de (año)



Firma del alumno/a

NOMBRE DEL ALUMNO/A



- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los s
mes a la Seguridad Social.

+ Información Gratis

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a través de una metodología de aprendizaje online, el alumno debe avanzar por un itinerario formativo, así como realizar las actividades y actividades del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final con un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder aprobar.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán seguimiento de todos los progresos del alumno así como estableciendo consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar toda su formación en la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad de Aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

+ Información Gratis

materiales didácticos

- Manual teórico 'UF1297 Reproducción de Moldes de I

+ Información Gratis



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y



profesorado y servicio de tutorías

+ Información Gratis

Nuestro equipo docente estará a su disposición para de contenido que pueda necesitar relacionado con el cu nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email un documento denominado “Guía del Alumno” entregad Contamos con una extensa plantilla de profesores espe con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y form como solicitar información complementaria, fuentes bibli Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y co respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías tel hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede c del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizan

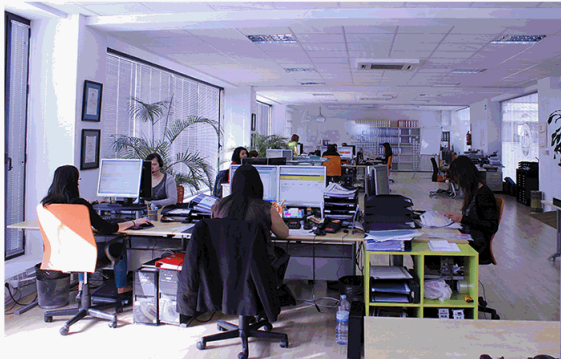
+ Información Gratis

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

UF1297 Reproducción de Moldes de Esc



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

ayola para Piezas Cerámicas Artesanales



y matrículas: 958 050 240

fax: 958 050 245



plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización de cada módulo, con una duración igual a la misma duración del curso. Existe por tanto un calendario de finalización de fin.

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cursos de formación continua, el campus virtual de inesem ofrece contenidos multimedia de alta calidad

+ Información Gratis



Después de la finalización del curso, que dependerá de la modalidad formativa con una fecha de inicio y una fecha

Para los cursos de modalidad online, el campus virtual y ejercicios interactivos.

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y pron para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, p artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de opo administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

+ Información Gratis

Este sistema comunica al alumno directamente con nue de matriculación, envío de documentación y solución de

Además, a través de nuestro gestor documental, el alu sus documentos, controlar las fechas de envío, finalizac lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM

programa formativo

UNIDAD FORMATIVA 1. REPRODUCCIÓN DE M ARTESANALES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. IDENTIFICACIÓN DE MATRICE ESCAYOLA.

1. Características generales de las matrices para repro

+ Información Gratis

2.Elementos que componen una matriz y sus funciones

3.Materiales para la fabricación de matrices

1.- Características

2.- Funciones

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESO DE ACONDICIONAMIENTO DE ESCAYOLA

1.Etapas del proceso de acondicionamiento de matrices

1.- Lectura de órdenes de trabajo

2.- Preparación de útiles de trabajo

3.- Distribución de las matrices en los puestos de trabajo

4.- Apertura de matrices

5.- Limpieza y preparación de matrices

2.Identificación de defectos en moldes de escayola as

1.- Tipos de defectos:

1.* De mano de obra

2.* De materiales

3.* De proceso

4.* De método

2.- Causas

1.* Cómo prevenirlos:

+ Información Gratis

2.* Métodos de detección

3.* Actuaciones preventivas

UNIDAD DIDÁCTICA 3. IDENTIFICACIÓN DE ESCAYO

1. Conceptos generales

1.- Definición

2.- Proceso de obtención

3.- Fraguado

4.- Coeficiente de dilatación

5.- Dureza

6.- Condiciones de conservación

2. Parámetros de control

1.- Relación yeso/agua

2.- Temperatura del agua y del ambiente

3.- Velocidad y tiempo de agitación

3. Tipos de escayolas

1.- Según la composición

2.- Según el tiempo de fraguado

3.- Según la dureza

4. Aditivos

1.- Tipos y generalidades

+ Información Gratis

- 2.- Propiedades
- 3.- Presentación comercial
- 4.- Condiciones de conservación

UNIDAD DIDÁCTICA 4. PREPARACIÓN DE LECHADA

- 1. Etapas de proceso
 - 1.- Dosificación de materiales
- 2. Mezclado
 - 1.* Velocidad de agitación
 - 2.* Tiempo de agitación
- 3. Identificación de defectos de moldes asociados a la
 - 1.- Tipos de defectos
 - 1.* De mano de obra
 - 2.* De materiales
 - 3.* De proceso
 - 4.* De método
 - 2.- Causas
 - 3.- Formas de prevención
 - 1.* Métodos de detección
 - 2.* Actuaciones preventivas

UNIDAD DIDÁCTICA 5. REPRODUCCIÓN DE MOLDES

+ Información Gratis

PLÁSTICA

1.Características

- 1.- Elementos del molde para colage
- 2.- Elementos del molde para moldeo de masa plás
- 3.- Herramientas, útiles y equipos de trabajo

2.Procedimientos

- 1.- Vertido de escayola
 - 1.* Repartir la escayola
 - 2.* Eliminación de burbujas de aire
- 2.- Control de fraguado
- 3.- Desmoldeo
 - 1.* Quitar las cajas
 - 2.* Retirar la pieza del molde
 - 3.* Retirar la matriz
 - 4.* Limpiar y secar la matriz
- 4.- Limpiar Aseo de esquinas y desperfectos
- 5.- Medidas de limpieza y orden del puesto de trabajo
 - 1.* Limpieza de los útiles trabajo
 - 2.* Ordenación del puesto trabajo

UNIDAD DIDÁCTICA 6. IDENTIFICACIÓN DE DEFECTOS

+ Información Gratis

ESCAYOLA

1. Tipos de defectos

- 1.- De mano de obra
- 2.- De materiales
- 3.- De proceso
- 4.- De método

2. Causas

3. Formas de prevención

- 1.- Métodos de detección
- 2.- Actuaciones preventivas

UNIDAD DIDÁCTICA 7. SECADO DE LOS MOLDES DE

1. El secado de las escayolas

- 1.- Características y comportamiento térmico
- 2.- Secaderos
- 3.- Curvas de secado

2. Etapas del proceso de secado

- 1.- Preparación de los moldes de escayola
 - 1.* Distribución de los moldes
 - 2.* Ubicación en el secadero
- 2.- Realización de las operaciones de secado

+ Información Gratis

- 1.* Carga del programa de la curva de secado
- 2.* Puesta en marcha del secadero
- 3.- Preparación de los moldes de escayola
 - 1.* Distribución de los moldes
 - 2.* Ubicación en el secadero
- 3.Medidas de seguridad durante el proceso
 - 1.- Precauciones en la manipulación y transporte de los moldes
 - 2.- Precauciones en el manejo del secadero
- 4.Medidas de limpieza y orden del puesto de trabajo
 - 1.- Limpieza de los útiles de trabajo
 - 2.- Ordenación del puesto de trabajo

UNIDAD DIDÁCTICA 8. IDENTIFICACIÓN DE DEFECTOS EN LA ESCAYOLA

- 1.Tipos:
 - 1.- De mano de obra
 - 2.- De materiales
 - 3.- De proceso
 - 4.- De método
- 2.Causas
- 3.Formas de prevención

+ Información Gratis

1.- Métodos de detección

2.- Actuaciones preventivas

UNIDAD DIDÁCTICA 9. APLICACIÓN DE MEDIDAS DE AMBIENTALES ASOCIADOS AL PROCESO DE ACON MOLDES DE ESCAYOLA

1. Identificación de riesgos y condiciones de seguridad escayola

2. Causas

3. Medidas para prevenirlos EPIs

4. Normativa de riesgos laborales y gestión medioambi realización de moldes de escayola

+ Información Gratis