



INESEM

BUSINESS SCHOOL

UF1400 Análisis y Control de los Procesos de Fabricación en Industrias de Madera y Mueble

+ Información Gratis

titulación de formación continua bonificada expedida por el instituto europeo de estudios empresariales

UF1400 Análisis y Control de los Procesos de Fabricación en Industrias de Madera y Mueble

duración total: 80 horas

horas teleformación: 56 horas

precio: 0 € *

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

descripción

En el ámbito de la madera, mueble y corcho, es necesario conocer los diferentes campos de la organización y la gestión y la producción en industrial del mueble y la carpintería, dentro del área profesional de producción carpintería y mueble. Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para el análisis y el control de los procesos de fabricación en industrias de madera y mueble.



a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo que deseen adquirir o perfeccionar sus conocimientos técnicos en este área.

objetivos

- Interpretar y seleccionar la información técnica necesaria para el control de la producción en industrias de mobiliario y procesar la documentación-tipo que se precisa para su distribución.
- Poner a punto las máquinas que intervienen en el proceso efectuando la limpieza, los reglajes y cambios de formatos necesarios.
- Controlar las operaciones de despiece, maquinado, lijado y acabado en el proceso productivo de fabricación de muebles, el manejo de los equipos disponibles y el almacenamiento de los productos terminados.
- Analizar los sistemas y procesos de fabricación automatizada empleados en las industrias de madera, mueble y corcho, relacionando las distintas fases con los materiales, máquinas, instalaciones y productos de salida.
- Describir el equipamiento –máquinas complejas, cadenas de máquinas, control numérico– y características básicas –prestaciones, limitaciones, ventajas, inconvenientes– de un taller flexible de fabricación.
- Analizar métodos y elaborar procedimientos para el control de los medios de producción en industrias de la madera, mueble y corcho, que aseguren su puesta a punto.
- Elaborar y explicar una ficha de inspección, preparación y puesta a punto de las máquinas y equipos, recogiendo en ella los datos necesarios –colocación herramientas, parámetros, carga de materiales.

para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo del Certificado de Profesionalidad UF1400 Análisis y control de los procesos de fabricación en industrias de madera y mueble certificando el haber superado las distintas Unidades de Competencia en él incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral y de la formación no formal, vía por la que se va a optar a la obtención del correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través de las respectivas convocatorias que vayan publicando las distintas Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1532/2011, de 31 de octubre).

salidas laborales

Técnico de control de calidad en industrias de madera y corcho, gerente de empresas de madera y corcho o gerente de empresas de fabricación de mueble y otras manufacturas.

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte de INESEM vía correo postal, la Titulación Oficial que acredita el haber superado con éxito todas las pruebas de conocimientos propuestas en el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la duración del mismo, el nombre y DNI del alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que el alumno superó las pruebas propuestas, las firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de la instituciones que avalan la formación recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).



INSTITUTO EUROPEO DE ESTUDIOS EMPRESARIALES

como centro de Formación acreditado para la impartición a nivel nacional de formación
EXPIDE LA SIGUIENTE TITULACIÓN

NOMBRE DEL ALUMNO/A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los estudios correspondientes de

Nombre de la Acción Formativa

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formación INESEM en la convocatoria de XXXX
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

Con una calificación de SOBRESALIENTE

Y para que conste expido la presente TITULACIÓN en
Granada, a (día) de (mes) de (año)

La dirección General

MARIA MORENO HIDALGO

Firma del alumno/a

Sello



NOMBRE DEL ALUMNO/A

forma de bonificación

- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los seguros sociales que la empresa paga cada mes a la Seguridad Social.

metodología

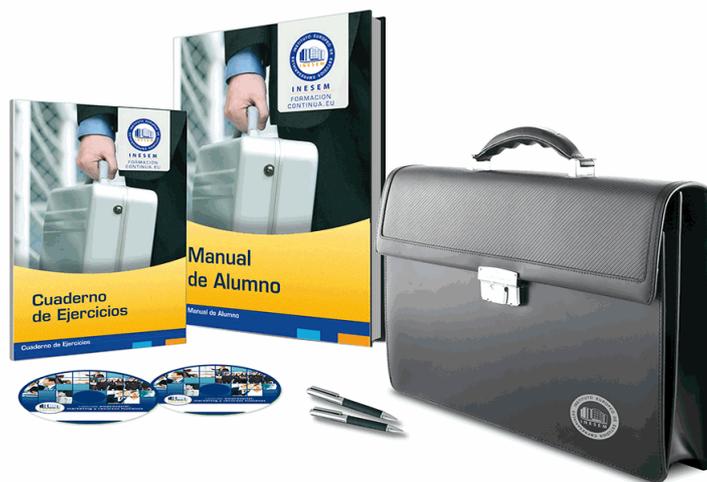
El alumno comienza su andadura en INESEM a través del Campus Virtual. Con nuestra metodología de aprendizaje online, el alumno debe avanzar a lo largo de las unidades didácticas del itinerario formativo, así como realizar las actividades y autoevaluaciones correspondientes. Al final del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final, debiendo contestar correctamente un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder obtener el título.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán un seguimiento exhaustivo, evaluando todos los progresos del alumno así como estableciendo una línea abierta para la resolución de consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar todos sus trámites administrativos, la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad INESEM, donde fomentar su proceso de aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

materiales didácticos

- Manual teórico 'UF1400 Análisis y Control de los Procesos de Fabricación en Industrias de Madera y Mueb

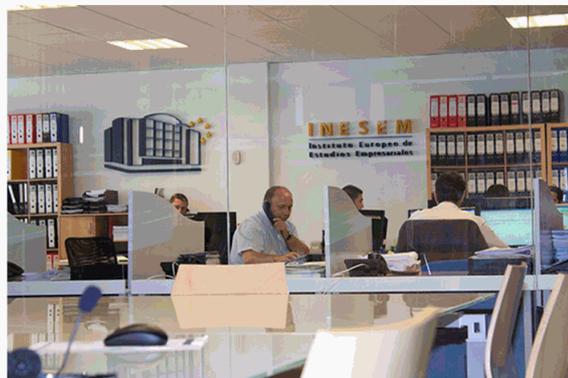


profesorado y servicio de tutorías

Nuestro equipo docente estará a su disposición para resolver cualquier consulta o ampliación de contenido que pueda necesitar relacionado con el curso. Podrá ponerse en contacto con nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email o Teléfono, en el horario que aparece en un documento denominado “Guía del Alumno” entregado junto al resto de materiales de estudio. Contamos con una extensa plantilla de profesores especializados en las distintas áreas formativas, con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y formular todo tipo de dudas y consultas, así como solicitar información complementaria, fuentes bibliográficas y asesoramiento profesional. Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y consultas a cualquier hora y obtendrá respuesta en un plazo máximo de 48 horas.
- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías telefónicas, dentro del cual el alumno podrá hablar directamente con su tutor.
- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede contactar y enviar sus consultas a través del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizando cualquier proceso administrativo así como disponer de toda su documentación



plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización del curso, que dependerá de la misma duración del curso. Existe por tanto un calendario formativo con una fecha de inicio y una fecha de fin.

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cursos de modalidad online, el campus virtual de ineseem ofrece contenidos multimedia de alta calidad y ejercicios interactivos.

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de una extensa comunidad virtual que ya disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y promociones en formación, viajes al extranjero para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, publicaciones sobre formación a distancia, artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de oposiciones, concursos públicos de la administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

Este sistema comunica al alumno directamente con nuestros asistentes, agilizando todo el proceso de matriculación, envío de documentación y solución de cualquier incidencia.

Además, a través de nuestro gestor documental, el alumno puede disponer de todos sus documentos, controlar las fechas de envío, finalización de sus acciones formativas y todo lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, teniendo la posibilidad de realizar un seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM

programa formativo**UNIDAD FORMATIVA 1. ANÁLISIS Y CONTROL DE LOS PROCESOS DE FABRICACIÓN EN INDUSTRIAS DE MADERA Y MUEBLE****UNIDAD DIDÁCTICA 1. ANÁLISIS DE LA DOCUMENTACIÓN TÉCNICA EN LA PRODUCCIÓN DE MOBILIARIO.**

1. Clasificación de documentación.
2. Documentación de proyectos.
 - 1.- Memoria.
 - 1.* Descriptiva.
 - 2.* Técnica.
 - 2.- Planos.
 - 1.* Clasificación.
 - 2.* Interpretación.
 - 3.- Escandallo.
3. Ordenes de trabajo
 - 1.- Por puesto de trabajo.
 - 2.- Por nivel de elaboración.
4. Aplicaciones informáticas para la gestión de la documentación técnica de control de la producción.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. ELABORACIÓN DE PLANES DE MANTENIMIENTO DE MÁQUINAS Y EQUIPOS EN LA INDUSTRIA DE MOBILIARIO.

1. Programas de mantenimiento
 - 1.- De líneas y equipos.
 - 2.- De instalaciones auxiliares.
 - 3.- Tipos
 - 1.* Preventivo.
 - 2.* Operativo.
 - 4.- Calendarios.
 - 5.- Plan de actuación.
 - 6.- Documentación.
 - 7.- Puesta a punto.
2. Protocolo de actuación ante averías.
3. Mantenimiento herramientas y útiles.
 - 1.- Codificación y almacenamiento.
 - 2.- Documentación.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CONTROL DE OPERACIONES EN EL PROCESO DE FABRICACIÓN DE MOBILIARIO.

1. Supervisión de la secuenciación de procesos atendiendo al sistema constructivo del mueble.
 - 1.- Mueble de madera maciza.
 - 2.- Mobiliario de bastidor y panel.
 - 3.- Mueble de madera compuesta.
 - 4.- Mobiliario de estructura mixta.
2. Supervisión de la secuenciación de procesos atendiendo al sistema productivo.
 - 1.- Sistemas de producción convencional.
 - 1.* Trazado y preparación del proceso.
 - 2.* Procesos de mecanizado.
 - 3.* Inserción de herrajes y elementos auxiliares.
 - 4.* Acabado.
 - 5.* Montaje y embalaje.
 - 6.* Almacén y muelles de carga.
 - 2.- Sistemas de producción en línea.
 - 1.* Células de mecanizado.
 - 2.* Medios de transporte internos.

- 3.* Líneas auxiliares de semielaborados.
- 4.* Inserción de herrajes.
- 5.* Almacenes intermedios.
- 6.* Aplicación acabados.
- 7.* Montaje y embalaje.
- 8.* Almacén y muelles de carga.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. MANEJO DE SISTEMAS INFORMATIZADOS DE DISEÑO Y FABRICACIÓN DE MOBILIARIO.

- 1.Aplicaciones informáticas de CAD.
- 2.Aplicaciones informáticas de CAM.
- 3.Sistemas de optimización de cortes.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. CONTROL DE PROCESOS DE ACABADO EN LA FABRICACIÓN DE MOBILIARIO.

- 1.Fases del proceso de acabado.
 - 1.- Preparación del acabado.
 - 1.* Soportes y materiales.
 - 2.* Productos.
 - 3.* Equipos.
 - 2.- Lijado.
 - 3.- Aplicación.
 - 1.* Tintes.
 - 2.* Fondo.
 - 3.* Acabado.
 - 4.- Secado.
 - 5.- Procesos complementarios.
 - 1.* Pulido.
 - 2.* Encintado.
 - 3.* Encerado y patinado.
- 2.Sistemas de aplicación y secado.
 - 1.- Sistemas de aplicación manual.
 - 2.- Pistolas aerográficas.
 - 3.- Aplicación por inmersión.
 - 4.- Sistemas de aplicación con cortina.
 - 5.- Aplicación con rodillos.
 - 6.- Autoclave.
 - 7.- Secado al aire.
 - 8.- Secado mediante calor.
 - 9.- Secado lámparas ultravioleta.
- 3.Aplicación superficial de chapas naturales, papel y P.V.C.
- 4.Control de calidad en el proceso de acabados.

UNIDAD DIDÁCTICA 6. VERIFICACIÓN DE MÁQUINAS INDUSTRIALES CONVENCIONALES EN LA INDUSTRIA DE MOBILIARIO.

- 1.Descripción, características, utilidad, modo de empleo y medidas de seguridad de máquinas convencionales.
 - 1.- Sierra de cinta.
 - 2.- Tronzadoras.
 - 3.- Discos múltiples.
 - 4.- Escuadradora.
 - 5.- Regruesadora.
 - 6.- Moldurera.
 - 7.- Tupí.
 - 8.- Espigadora.
 - 9.- Escopleadora.

10.- Canteadora.

11.- Taladro múltiple.

12.- Prensas.

2. Útiles y complementos

1.- Características tecnológicas de las herramientas, número de cortes, ángulo de ataque y desahogo, triscado y tipo según su uso.

1.* Fresas.

2.* Discos.

3.* Hojas de sierra.

4.* Brocas.

2.- Complementos.

1.* Registros.

2.* Topes

3.* Empujadores.

4.* Plantillas