







IN
—
BU

***UF1401 Programa
Mantenimiento de Ec***



INESEM

SINNESS SCHOOL

***ción, Preparación y
quipos de Fabricación***

Automatizada en la Inc

+ Información Gratis

Mu

**titulación de formación continua bonificada
empre**

UF1401 Programa Mantenimiento de Equipos de Automatización en la Industria de la Alimentación

duración total: 70 horas

horas teleformación: 70 horas

precio: 0 € *

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

+ Información Gratis

descripción

En el ámbito de la madera, mueble y corcho, es necesaria la organización y gestión de la producción en industrias de producción profesional, carpintería y mueble. Así, con los conocimientos necesarios para la programación, preparación y fabricación automatizada en la industria de la madera y el corcho.

+ Información Gratis



+ Información Gratis

amiento de Equipos de Fabricación Automatizada a Madera y el Mueble



a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo que posean conocimientos técnicos en este área.

+ Información Gratis

objetivos

- Analizar las propiedades de las máquinas-herramienta para la fabricación automatizada en industrias de la madera y el mueble, considerando las prestaciones con el campo de aplicación.
- Realizar la programación de control numérico para la fabricación de muebles, considerando los requerimientos relativos al proceso especificados en la información técnica.
- Analizar, definir y realizar operaciones de preparación, mantenimiento y reparación de equipos de fabricación automatizada –sierras, fresadora y máquinas de carpintería– característicos de la industria de la madera y el mueble.
- Aplicar técnicas de mantenimiento y reparación de las máquinas-herramienta de la producción de mobiliario.

+ Información Gratis

salidas laborales

Ejerce su actividad en el área de producción de medianas
fabricación de mobiliario por cuenta ajena o autónoma.

+ Información Gratis

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte del Centro de Formación Profesional un Diploma Oficial que acredita el haber superado con éxito todas las asignaturas del curso en el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la duración del curso, el nombre del alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que el alumno ha alcanzado, las firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de los centros de formación recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).

+ Información Gratis

UF1401 Programación, Preparación y Mantenimiento de la Industria de la Alimentación en la Industria de la Alimentación



INSTITUTO EUROPEO DE ESTUDIOS EMPRESARIALES

como centro de Formación acreditado para la impartición de cursos de Formación Continua
EXPIDE LA SIGUIENTE

NOMBRE DEL ALUMNO

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los

Nombre de la Acción de Formación

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formación Continua
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con

Con una calificación de 5

Y para que conste expido la presente en
Granada, a (día) de (mes) de 201

La dirección General

MARIA MORENO HIDALGO

Sello



forma de bonificación

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

amiento de Equipos de Fabricación Automatizada a Madera y el Mueble

UDIOS EMPRESARIALES

participación a nivel nacional de formación
TITULACIÓN

ALUMNO/A

estudios correspondientes de

ión Formativa

ión INESEM en la convocatoria de XXXX
número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

SOBRESALIENTE

esente TITULACIÓN en
es) de (año)

Firma del alumno/a

NOMBRE DEL ALUMNO/A



- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los meses a la Seguridad Social.

+ Información Gratis

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a través de una metodología de aprendizaje online, el alumno debe seguir un itinerario formativo, así como realizar las actividades y actividades del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final con un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder aprobar.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán seguimiento de todos los progresos del alumno así como estableciendo consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar toda su formación en la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad de Aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

+ Información Gratis

materiales didácticos

- Manual teórico 'UF1401 Programación, Preparación y

+ Información Gratis

UF1401 Programación, Preparación y Mantenimiento de la Industria de la



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

amiento de Equipos de Fabricación Automatizada a Madera y el Mueble



y matrículas: 958 050 240

fax: 958 050 245

UF1401 Programación, Preparación y Mantenimiento
en la Industria de la

profesorado y servicio de tutorías

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

Nuestro equipo docente estará a su disposición para cualquier duda o contenido que pueda necesitar relacionado con el curso. Puede contactar con nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email o WhatsApp. Hemos creado un documento denominado “Guía del Alumno” entregado en formato PDF. Contamos con una extensa plantilla de profesores especialistas en el curso con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y formadores para poder como solicitar información complementaria, fuentes bibliográficas, etc. Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y consultas y recibir una respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías telefónicas para poder hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede contactar con el personal del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizaciones, etc.

+ Información Gratis

UF1401 Programación, Preparación y Mantenimiento en la Industria de la

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

UF1401 Programación, Preparación y Mantenimiento en la Industria de la



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

amiento de Equipos de Fabricación Automatizada a Madera y el Mueble



y matrículas: 958 050 240

fax: 958 050 245

plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la realización de los contenidos de la asignatura con la misma duración del curso. Existe por tanto un calendario de fin.

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cursos de inesem ofrece contenidos multimedia de alta calidad

+ Información Gratis

amiento de Equipos de Fabricación Automatizada a Madera y el Mueble



ra la finalización del curso, que dependerá de la
o formativo con una fecha de inicio y una fecha

rsos de modalidad online, el campus virtual
y ejercicios interactivos.

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de una comunidad que disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y programas de intercambio para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, publicaciones de artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de oposiciones, administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

+ Información Gratis

Este sistema comunica al alumno directamente con nuestro equipo de matriculación, envío de documentación y solución de dudas.

Además, a través de nuestro gestor documental, el alumno puede consultar sus documentos, controlar las fechas de envío, finalización de lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, el seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM y el acceso a los recursos de formación.

programa formativo

UNIDAD FORMATIVA 1. PROGRAMACIÓN, PREPARACIÓN Y MANTENIMIENTO DE LA FABRICACIÓN AUTOMATIZADA EN LA INDUSTRIA DE LA MUEBLERIA. UNIDAD DIDÁCTICA 1. VERIFICACIÓN DE LAS INSTALACIONES DE LA INDUSTRIA DE LA MUEBLE.

1.Instalación de aire comprimido.

+ Información Gratis

- 1.- Compresores.
 - 1.* De tornillo.
 - 2.* De pistón con calderín.
- 2.- Secadores.
- 2.Sistema de aspiración.
 - 1.- Equipos de aspiración de virutas centralizada.
 - 1.* Silo.
 - 2.* Filtros.
 - 3.* Conducción centralizada.
 - 2.- Equipos de aspiración de virutas localizada.
- 3.Suministro eléctrico.
 - 1.- Fuentes de alimentación y baterías.
 - 2.- Generadores.
 - 3.- Transformadores de alta tensión.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. VERIFICACIÓN DE MÁQUINAS INDUSTRIA DE MOBILIARIO.

- 1.Máquinas-Herramienta a CNC.
 - 1.- Tipología según sus características técnicas.
 - 1.* Número de cabezales.
 - 2.* Tipo de mesa.

+ Información Gratis

- 3.* Número de ejes interpolados.
- 2.- Tipología según su uso.
 - 1.* Centros de mecanizado.
 - 2.* Fresadoras.
 - 3.* Multitaladros (punto a punto).
 - 4.* Tornos.
 - 5.* Cortadoras láser.
- 3.- Complementos.
 - 1.* Portaherramientas
 - 1.** ISO 30
 - 2.** ISO 40
 - 3.** HSK
 - 2.* Agregados.
 - 3.* Grupos de potencia.
 - 4.* Multitaladros.
 - 5.* Plato divisor.
 - 6.* Plantillas.
 - 7.* Topes.
 - 8.* Pistones.
 - 9.* Gomas depresoras.

+ Información Gratis

4.- Medidas de seguridad.

2.Líneas de fabricación.

1.- Descripción.

2.- Componentes según producción.

3.- Tipologías y componentes según producción.

1.* Madera maciza.

2.* Tablero de madera compuesta.

3.* Piecerio.

4.- Complementos.

1.* Apiladores.

2.* Transfer.

3.* Volteadores.

4.* Etiquetadoras.

5.* Almacenes intermedios (pulmones).

6.* Robots programables multifuncionales

3.Aplicaciones informáticas de gestión de líneas de producción

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROGRAMACIÓN DE MÁQUINAS CARPINTERÍA Y MUEBLE.

1.Distintos tipos de controles numéricos empleados en la industria

2.Métodos de introducción de datos en CNC

+ Información Gratis

- 1.- Directamente mediante pupitre del CNC.
 - 2.- Mediante diskette.
 - 3.- Transmisión por cable.
 - 4.- Transmisión en modo pasante.
3. Distintas programaciones
- 1.- Lenguaje ISO.
 - 2.- CAM integrado en máquinas-herramienta a CNC.
 - 3.- Macros.
 - 4.- Ciclos fijos.
 - 5.- Exportación DXF.
 - 6.- CAM externo mediante posprocesador.
4. Tecnología del mecanizado con máquinas-herramienta a CNC
- 1.- Configuración de herramientas.
 - 2.- Aplicar compensación de correctores de herramienta.
 - 3.- Sentido de giro y avance según beta.
 - 4.- Velocidad.
 - 5.- Revoluciones.
 - 6.- Entrada y salida.
 - 7.- Traslapo.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. MECANIZADO MEDIANTE CNC

+ Información Gratis

1.Preparativos

- 1.- Puesta a cero.
- 2.- Medición de herramientas.
- 3.- Selección de campo de trabajo.
- 4.- Colocación de herramientas.

2.Fijación de pieza mediante vacío.

- 1.- Ventosas.
- 2.- Plantillas.
- 3.- Goma depresora.

3.Fijación de pieza mediante medios neumáticos.

- 1.- Pistones escamoteables.
- 2.- Prensaos.
- 3.- Empujadores.

4.Comprobación del programa CNC.

- 1.- Testeado.
- 2.- Simulación en CNC
- 3.- Ejecución en el aire.

5.Realización de plantillas.

6.Ejecución de primera pieza comprobando: dimensiones

7.Normativa de seguridad en la fabricación con máquina

+ Información Gratis

UNIDAD DIDÁCTICA 5. GESTIÓN DEL MANTENIMIENTO MOBILIARIO.

1. Seguimiento del plan de mantenimiento.
2. Verificación de las operaciones de mantenimiento.
3. Gestión del mantenimiento de personal externo.
 - 1.- Seguimiento del protocolo de actuación ante averías.
4. Verificación del mantenimiento herramientas y útiles.
 - 1.- Inventario.
 - 2.- Codificación
 - 3.- Almacenamiento.
 - 4.- Documentación.
5. Mantenimiento y actualización de hardware y software.
6. Aplicaciones informáticas para la gestión del mantenimiento.

+ Información Gratis

UF1401 Programación, Preparación y Mantenimiento en la Industria de la

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y