







***UF1513 Control de Pro  
Mantenimiento de Equi***



# INESEM

---

## SINESS SCHOOL

***Procesos de Producción y  
Tipos en las Industrias del***

# ***Tablero y Madera***

**+ Información Gratis**

**titulación de formación continua bonificada  
empresarial**

# ***UF1513 Control de Pro Mantenimiento de Equ Tablero y Madera***

***duración total:*** 70 horas

***horas telefo***

***precio:*** 0 € \*

***modalidad:*** Online

\* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

**+ Información Gratis**

## *descripción*

En el ámbito de la madera, mueble y corcho, es necesaria la planificación y gestión de la fabricación en industrias de producción carpintería y mueble. Así, con el presente curso se ofrecen los conocimientos necesarios para controlar los procesos de fabricación en laminada encolada.

**+ Información Gratis**

## UF1513 Control de Procesos de Producción y Tablero y Madera



**+ Información Gratis**

[www.formacioncontinua.eu](http://www.formacioncontinua.eu)

información y



## Mantenimiento de Equipos en las Industrias del Laminada Encolada



## *a quién va dirigido*

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo y conocimientos técnicos en este área.

**+ Información Gratis**

## *objetivos*

- Analizar los procesos productivos – limpieza, molienda, secado, prensado entre otros-, en función de los materiales, diagramas y representaciones gráficas.
- Caracterizar los procesos productivos de obtención de sierra y chapas, explicando mediante diagramas las relaciones de fabricación y diferenciando los procesos continuos de los discontinuos.
- Examinar el funcionamiento y las necesidades de la máquina de madera laminada encolada y las operaciones de marcado, principios y elementos básicos que regulan su funcionamiento.

**+ Información Gratis**

## *para qué te prepara*

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de Procesos de Producción y Mantenimiento de Equipos en Laminada Encolada, perteneciente al Módulo Formativo Industrias de Producción de Tableros y Madera Laminada Prestación del Servicio, certificando el haber superado las competencias incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias experiencia laboral y de la formación no formal, vía por la correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través de las distintas Comunidades Autónomas, así como el Real Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competencias laborales).

**+ Información Gratis**

## *salidas laborales*

Desarrolla su actividad en industrias de la madera y el c grandes. Se integra en un equipo de trabajo con otras p cualificación, donde realiza tareas de supervisión del tra producción. Es un mando intermedio que organiza y diri su cargo y que depende de un responsable técnico de n

+ Información Gratis

## *titulación*

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte Oficial que acredita el haber superado con éxito todas la el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la du alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que e firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de l recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).

**+ Información Gratis**

# UF1513 Control de Procesos de Producción y Tablero y Madera



## INSTITUTO EUROPEO DE EST

como centro de Formación acreditado para la im  
EXPIDE LA SIGUIENTE

### NOMBRE DEL A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los

## Nombre de la Acc

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formac  
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con

Con una calificación de €

Y para que conste expido la pre  
Granada, a (día) de (m)

La dirección General

MARIA MORENO HIDALGO

Sello



## *forma de bonificación*

+ Información Gratis

[www.formacioncontinua.eu](http://www.formacioncontinua.eu)

información y

# Mantenimiento de Equipos en las Industrias del Laminada Encolada

## ESTUDIOS EMPRESARIALES

participación a nivel nacional de formación  
TITULACIÓN

ALUMNO/A

estudios correspondientes de

## Formación Formativa

ión INESEM en la convocatoria de XXXX

número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

SOBRESALIENTE

presente TITULACIÓN en  
mes(es) de (año)



Firma del alumno/a

NOMBRE DEL ALUMNO/A





- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los meses a la Seguridad Social.

**+ Información Gratis**

## *metodología*

El alumno comienza su andadura en INESEM a través de una metodología de aprendizaje online, el alumno debe seguir un itinerario formativo, así como realizar las actividades y actividades del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final con un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder pasar.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán todos los progresos del alumno así como estableciendo consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar toda su actividad en la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad de aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

**+ Información Gratis**

*materiales didácticos*

- Manual teórico 'UF1513 Control de Procesos de Prod

**+ Información Gratis**

# UF1513 Control de Procesos de Producción y Tablero y Madera



**+ Información Gratis**

[www.formacioncontinua.eu](http://www.formacioncontinua.eu)

información y

# Mantenimiento de Equipos en las Industrias del Laminada Encolada



y matrículas: 958 050 240

fax: 958 050 245

*profesorado y servicio de tutorías*

**+ Información Gratis**

Nuestro equipo docente estará a su disposición para de contenido que pueda necesitar relacionado con el curso nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email o un documento denominado “Guía del Alumno” entregado. Contamos con una extensa plantilla de profesores especializados con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y formular como solicitar información complementaria, fuentes bibliográficas. Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y conseguir respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías telefónicas para hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede contactar del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizando

+ Información Gratis

# UF1513 Control de Procesos de Producción y Tablero y Madera

**+ Información Gratis**

[www.formacioncontinua.eu](http://www.formacioncontinua.eu)

información y



# UF1513 Control de Procesos de Producción y Tablero y Madera



**+ Información Gratis**

[www.formacioncontinua.eu](http://www.formacioncontinua.eu)

información y

# Mantenimiento de Equipos en las Industrias del Laminada Encolada



y matrículas: 958 050 240

fax: 958 050 245

## *plazo de finalización*

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización de la misma duración del curso. Existe por tanto un calendario de fin.

## *campus virtual online*

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cursos de inesem ofrece contenidos multimedia de alta calidad

**+ Información Gratis**

# Mantenimiento de Equipos en las Industrias del Laminada Encolada



Después de la finalización del curso, que dependerá de la modalidad formativa con una fecha de inicio y una fecha

de finalización. En los cursos de modalidad online, el campus virtual incluye videos, ejercicios interactivos.

## *comunidad*

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y pron para aprender idiomas...

## *revista digital*

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, p artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de opo administración, ferias sobre formación, etc.

## *secretaría*

**+ Información Gratis**

Este sistema comunica al alumno directamente con nuestro gestor de matriculación, envío de documentación y solución de dudas.

Además, a través de nuestro gestor documental, el alumno puede consultar sus documentos, controlar las fechas de envío, finalización y lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, el seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM.

## *programa formativo*

### **UNIDAD FORMATIVA 1. CONTROL DE PROCESOS Y EQUIPOS EN LAS INDUSTRIAS DEL TABLERO**

#### **UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONTROL DE LAS OPERACIONES DE LAS MATERIAS PRIMAS EN EL PROCESO DE FABRICACIÓN**

1.Reconocimiento de materiales, recepción y almacenamiento

**+ Información Gratis**

2. Tecnologías del descortezado y tronzado de la madera.
3. Obtención de astillas y virutas.
4. Tecnologías de obtención de partículas de madera.
5. Clasificación, almacenamiento y secado de partículas.
6. Tecnologías de obtención de fibras de la madera.
7. Clasificación, almacenamiento y secado de fibras.

## **UNIDAD DIDÁCTICA 2. ELABORACIÓN DE TABLERO:**

1. Adhesivos para la fabricación de tableros de partículas.
2. Aditivos especiales para la fabricación de tableros de partículas.
3. Encolado de partículas.
4. Formación de la manta.
5. Preprensado y prensado.
6. Control de calidad:
  - 1.- Normativa española y europea relativa a los tableros.
  - 2.- Ensayos y especificaciones.
  - 3.- Legislación - Directivas Europeas-

## **UNIDAD DIDÁCTICA 3. ELABORACIÓN DE TABLERO:**

- 1.- Adhesivos para la fabricación de tableros de fibras.
1. Aditivos especiales para la fabricación de tableros de fibras.
2. Encolado de fibras - proceso seco.

+ Información Gratis

3. Formación de la manta - proceso seco.
4. Formación de la manta - proceso húmedo.
5. Prepensado y prensado.
6. Control de calidad:
  - 1.- Normativa española y europea relativa a los tab
  - 2.- Ensayos y especificaciones.
  - 3.- Legislación - Directivas Europeas-

#### **UNIDAD DIDÁCTICA 4. PREPARACIÓN DEL RECUBR**

1. Enfriado y mecanizado de tableros.
2. Acopio de materiales (trozas de árbol).
3. Selección y triaje de las trozas.
4. Materiales y componentes para el rechapado.
5. Corte de las chapas a la plana o en desenrollo.
6. Encolado de chapas y de recubrimiento.
7. Prensado de chapas decorativas y de recubrimiento
8. Reposo y oreo de los tableros.
9. Recortes, lijado, calibrado, recubrimiento (por chapa lacados y otros).
10. Empaquetado y comercialización.
11. Empaquetado y comercialización.

+ Información Gratis



1.- Control de calidad:

2.- Normativa española y europea relativa al recubi

3.- Ensayos y especificaciones.

4.- Legislación - Directivas Europeas-

12. Planificación de personal en los procesos productivos

13. Establecimiento de un plan de formación para la pro

## **UNIDAD DIDÁCTICA 5. CONTROL Y SEGUIMIENTO DE EN LA INDUSTRIA DE LA MADERA LAMINADA ENCO**

1. Acopio de materiales.

2. Aserrado de madera.

3. Clasificación de piezas por calidades.

4. Optimización y saneo de piezas.

5. Encolado por testa.

6. Fraguado del encolado en testas.

7. Reposo piezas.

8. Encolado de caras en piezas empalmadas.

9. Encofrados de piezas empalmadas sobre los bastidos

10. Fraguado de las grandes escuadrías por presión y r

11. Desencofrado.

12. Recortes, lijado, tratamiento, acabado.

+ Información Gratis

13. Planificación de personal en los procesos productivos

14. Establecimiento de un plan de formación para la producción

**UNIDAD DIDÁCTICA 6. MAQUINARIA Y EQUIPOS, FUNDAMENTOS DE LA PRODUCCIÓN DE TABLEROS Y MLE (MADERA LAMINADA)**  
**LA PRODUCCIÓN DE TABLEROS Y MLE (MADERA LAMINADA)**

1. Planificación de maquinaria y equipos en las distintas unidades

1.- Tableros de partículas y fibras:

- 1.\* Almacén de acopios.
- 2.\* Cribas y electroimanes con consolas de control.
- 3.\* Astilladoras.
- 4.\* Molinos
- 5.\* Cribadas de luces variadas.
- 6.\* Ventiladores y extractores de polvo.
- 7.\* Desfibradoras en tableros de fibras
- 8.\* Autoclaves de mezcla.
- 9.\* Dosificadores.
- 10.\* Cintas de escurrido.
- 11.\* Pares de rodillos de prensado.
- 12.\* Cortadoras de tableros.
- 13.\* Sistemas de fraguado.

+ Información Gratis

- 14.\* Almacén de reposo y oreo de los tableros.
  - 15.\* Recortadoras, pulidoras y rechapadoras.
  - 16.\* Empaquetadoras y vehículos de transporte.
- 2.- Tableros de chapas:
- 1.\* Almacén de materiales.
  - 2.\* Cortadoras de chapa a la plana.
  - 3.\* Tornos de desenrollo.
  - 4.\* Encoladoras.
  - 5.\* Sistemas de fraguado.
  - 6.\* Almacén de reposo y oreo de los tableros.
  - 7.\* Recortadoras, pulidoras y rechapadoras.
  - 8.\* Empaquetadoras y vehículos de transporte.
- 3.- Madera laminada encolada (MLE):
- 1.\* Almacén de materiales.
  - 2.\* Clasificadoras mecánicas.
  - 3.\* Marcadores y lectoras ópticas y/o electrónicas.
  - 4.\* Saneadoras y/o cortadoras dentadas.
  - 5.\* Encoladoras en discontinuo por testa (joint fi
  - 6.\* Sistemas de fraguado en testas.
  - 7.\* Almacén de piezas empalmadas.

+ Información Gratis

- 8.\* Encoladoras en continuo de caras en las pie
  - 9.\* Bastidores de formación (encofrados).
  - 10.\* Equipos de presión y radiofrecuencias para
  - 11.\* Plotters de control numérico.
  - 12.\* Pulidoras.
  - 13.\* Fresas.
  - 14.\* Empaquetadoras y vehículos de transporte.
- 2.Seguimiento y verificación de las operaciones de ma
  - 3.Calendario de mantenimiento.
  - 4.Protocolo de actuación ante averías: partes, persona

+ Información Gratis