







***UF1623 Soldadura con
Chapas y Perfiles de***



INESEM

SINESS SCHOOL

***Electrodos Revestidos de
e Acero Carbono con***

Electrodo

+ Información Gratis

**titulación de formación continua bonificada
empre**

UF1623 Soldadura con Chapas y Perfiles de Ace de l

duración total: 90 horas

horas telefo

precio: 0 € *

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

+ Información Gratis

descripción

En el ámbito de la Fabricación Mecánica, es necesario conocer los procedimientos de soldadura con electrodo y tigo, dentro del área profesional de construcciones metálicas. Este curso pretende aportar los conocimientos necesarios para el montaje de chapas y perfiles de acero carbono con electrodos de revestido.

+ Información Gratis

UF1623 Soldadura con Electrodo Revestido

Electrodo



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

os de Chapas y Perfiles de Acero Carbono con os de Rutilo



a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo q
conocimientos técnicos en este área.

+ Información Gratis

objetivos

- Definir el proceso de soldeo con arco eléctrico con electrodo revestido de acero carbono con electrodo rutilo, determinando fases, atendiendo a criterios económicos y de calidad, cumpliendo con los Riesgos Laborales y Medio Ambiente.
- Soldar con arco eléctrico de forma manual, con electrodo en diferentes posiciones, de forma que se cumplan las especificaciones técnicas, cumpliendo con los Riesgos Laborales y Medio Ambiente.

+ Información Gratis

para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de con electrodos revestidos de chapas y perfiles de acero certificando el haber superado las distintas Unidades de la acreditación de las Competencias Profesionales adquirida la formación no formal, vía por la que va a optar a la obtención de la Profesionalidad, a través de las respectivas convocatorias de las Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio de Educación, Reconocimiento de las competencias profesionales adquiridas

salidas laborales

Desarrolla su actividad profesional en grandes, medianas y pequeñas empresas, como de forma autónoma, dedicadas a la fabricación de estructuras metálicas, instalaciones y productos de fabricación mecánica.

+ Información Gratis

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte del Oficial que acredita el haber superado con éxito todas las pruebas del mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la duración del curso, el nombre del alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que el alumno ha alcanzado, las firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de ambos. La titulación será recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).

+ Información Gratis

UF1623 Soldadura con Electrodo Revestido

Electrodo



INSTITUTO EUROPEO DE EST

como centro de Formación acreditado para la im
EXPIDE LA SIGUIENTE

NOMBRE DEL A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los

Nombre de la Acc

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formac
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con

Con una calificación de €

Y para que conste expido la pre
Granada, a (día) de (m

La dirección General

MARIA MORENO HIDALGO

Sello



forma de bonificación

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

os de Chapas y Perfiles de Acero Carbono con os de Rutilo

UDIOS EMPRESARIALES

partición a nivel nacional de formación
TITULACIÓN

ALUMNO/A

estudios correspondientes de

ión Formativa

ión INESEM en la convocatoria de XXXX
número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

SOBRESALIENTE

esente TITULACIÓN en
es) de (año)



Firma del alumno/a

NOMBRE DEL ALUMNO/A



y matrículas: 958 050 240

fax: 958 050 245

- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los s
mes a la Seguridad Social.

+ Información Gratis

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a través de una metodología de aprendizaje online, el alumno debe seguir un itinerario formativo, así como realizar las actividades y actividades del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final con un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder aprobar.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán seguimiento de todos los progresos del alumno así como estableciendo consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar toda su formación en la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad de Aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

+ Información Gratis

materiales didácticos

- Manual teórico 'UF1623 Soldadura con Electrodo Re

+ Información Gratis

UF1623 Soldadura con Electrodo Revestido

Electrodo



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

Planchas de Chapas y Perfiles de Acero Carbono con Recubrimientos de Rutilo



y matrículas: 958 050 240

fax: 958 050 245

profesorado y servicio de tutorías

+ Información Gratis

Nuestro equipo docente estará a su disposición para todo el contenido que pueda necesitar relacionado con el curso. Puede contactar con nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email o un documento denominado “Guía del Alumno” entregado al inicio del curso. Contamos con una extensa plantilla de profesores especializados en esta materia con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y formadores para poder como solicitar información complementaria, fuentes bibliográficas, etc. Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y comentarios y recibir respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías telefónicas para poder hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede contactar con el personal del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizaciones, etc.

+ Información Gratis

+ Información Gratis

UF1623 Soldadura con Electrodo Revestido

Electrodo



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

Placas de Chapas y Perfiles de Acero Carbono con Recubrimientos de Rutilo



teléfono y matrículas: 958 050 240

fax: 958 050 245

plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la realización de las actividades de la misma duración del curso. Existe por tanto un calendario de actividades de inicio y de fin.

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cursos de formación continua ofrece contenidos multimedia de alta calidad

+ Información Gratis

os de Chapas y Perfiles de Acero Carbono con os de Rutilo



ra la finalización del curso, que dependerá de la
o formativo con una fecha de inicio y una fecha

rsos de modalidad online, el campus virtual
y ejercicios interactivos.

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y pron para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, p artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de opo administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

+ Información Gratis

Este sistema comunica al alumno directamente con nuestro equipo de matriculación, envío de documentación y solución de dudas.

Además, a través de nuestro gestor documental, el alumno puede consultar sus documentos, controlar las fechas de envío, finalización de lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, el seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM y el estado de sus cursos.

programa formativo

UNIDAD FORMATIVA 1. SOLDADURA CON ELECTRODO REVESTIDO DE ACERO CARBONO CON ELECTRODOS RUTIL

UNIDAD DIDÁCTICA 1. TECNOLOGÍA DE SOLDEO CON ARCO ELÉCTRICO

1. Fundamentos de la soldadura con arco eléctrico con electrodo revestido.
2. Características de las herramientas manuales.

+ Información Gratis

3. Conceptos básicos de electricidad y su aplicación.
4. Características, aplicaciones y regulación de los trabajos con arco.
5. Tipos de uniones en el soldeo por arco eléctrico con electrodo.
6. Preparación de bordes y punteado del soldeo por arco eléctrico.
7. Cordones del soldeo por arco eléctrico con electrodo.
8. Contracciones y tensiones del soldeo por arco eléctrico.
9. Utilajes empleados en las uniones.
10. Secuencias y métodos operativos.
11. Transformaciones de los materiales.
12. Características de la fuente de energía.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. TECNOLOGÍA DE SOLDEO CON ELECTRODO REVESTIDO

1. Características y soldabilidad de los aceros al carbono.
2. Material de aportación:
 - 1.- Clasificación de los electrodos de rutilo.
 - 2.- Normas de aplicación (AWS y EN).
 - 3.- Aplicación de diferentes tipos y tamaños de electrodos.
 - 4.- Conservación.
 - 5.- Manipulación.
3. Conocimiento de los parámetros típicos del soldeo por arco eléctrico.

+ Información Gratis

- 1.- Selección de tipos y tamaños de electrodos.
- 2.- Parámetros eléctricos (rectificadores, transformadores).
- 3.- Inicio del arco.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. EQUIPOS DE SOLDEO CON ARCO ELÉCTRICO

- 1.Elementos que componen la instalación de soldeo por arco eléctrico.
- 2.Instalación del equipo y elementos auxiliares para soldadura por arco eléctrico.
- 3.Control de la corriente de soldeo, instrumentos a utilizar.
- 4.Fuentes de energía para el soldeo por arco con electrodos revestidos.
- 5.Circuitos primarios y secundarios, protección principal.
- 6.Control de la corriente de soldeo, instrumentos a utilizar.
- 7.Relación entre voltaje de arco y la corriente de soldadura.
- 8.Dispositivos para tomas de tierra, cables y portaelectrodos.
- 9.Mantenimiento de primer nivel de equipos de soldeo por arco eléctrico.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. PROCEDIMIENTOS OPERATIVOS DE SOLDADURA DE PERFILES DE ACERO A CARBONO CON ELECTRODO REVESTIDO

- 1.Preparación de las juntas a unir: Con chaflán, sin chaflán.
- 2.Técnicas en el posicionado y distribución de cordones de soldadura: penetración, relleno y peinado.
- 3.Parámetros en la soldadura con arco eléctrico con electrodos revestidos.
- 4.Técnicas operatorias de soldeo con electrodo de rutilo.

+ Información Gratis

5.Tratamientos de presoldeo y postsoldeo.

6.Aplicación práctica de recargues de soldadura con electrodo revestido (AWS y EN).

7.Aplicación práctica de soldeo de chapas con electrodo revestido en diferentes posiciones según normas (AWS y EN).

8.Aplicación práctica de chapas sin chaflán y con chaflán según normas (AWS y EN).

9.Aplicación práctica de uniones con soldadura de perfiles en juntas a tope, con chaflán y sin chaflán, ángulo y solape.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. DEFECTOS DE LA SOLDADURA CON ELECTRODO RUTILO.

1.Inspección visual de las soldaduras.

2.Defectos típicos de las soldaduras con arco eléctrico.

1.- Factores a tener en cuenta.

2.- Causas y correcciones.

UNIDAD DIDÁCTICA 6. NORMATIVA DE PREVENCIÓN DE RIESGOS EN LA SOLDADURA CON ARCO ELÉCTRICO CON ELECTRODO REVESTIDO.

1.Normativa de Seguridad e Higiene en el soldeo con electrodo revestido.

2.Evaluación de riesgos en el soldeo con arco eléctrico.

3.Equipos de protección individual.

+ Información Gratis

4.Gestión medioambiental y tratamientos de residuos.

+ Información Gratis