







***UF1625 Soldadura con
estructuras de acero car***



INESEM

SINESS SCHOOL

***electrodos revestidos de
bono, inoxidable y otros***

+ Información Gratis

**titulación de formación continua bonificada
empre**

UF1625 Soldadura con estructuras de acero cal mate

duración total: 90 horas

horas telefo

precio: 0 € *

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

+ Información Gratis

descripción

En el ámbito de la Fabricación Mecánica, es necesario conocer el uso de electrodos revestidos y tig, dentro del área profesional de construcción y montaje de estructuras de acero carbono, inoxidable y otros materiales. En este módulo se pretende aportar los conocimientos necesarios para el montaje de estructuras de acero carbono, inoxidable y otros materiales.

+ Información Gratis



+ Información Gratis



a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo q
conocimientos técnicos en este área.

+ Información Gratis

objetivos

- Definir el proceso de soldeo con arco eléctrico con elec y tubos) de acero carbono, así como de aceros inoxidab operaciones, equipos, útiles. etc., atendiendo a criterios las normas de Prevención de Riesgos Laborales y Medi
- Soldar con arco eléctrico de forma manual, estructuras todas las posiciones, de forma que se cumplan las espe Riesgos Laborales y Medio Ambiente.
- Soldar con arco eléctrico de forma manual, con electroc materiales diferentes al acero (hierro fundido, aluminio, l las posiciones, de forma que se cumplan las especificac Laborales y Medio Ambiente.

+ Información Gratis

para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de con electrodos revestidos de estructuras de acero carbono certificando el haber superado las distintas Unidades de la acreditación de las Competencias Profesionales adquirida la formación no formal, vía por la que va a optar a la obtención de la Profesionalidad, a través de las respectivas convocatorias de las Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio de Educación, Reconocimiento de las competencias profesionales adquiridas

salidas laborales

Desarrolla su actividad profesional en grandes, medianas y pequeñas empresas, como de forma autónoma, dedicadas a la fabricación de estructuras metálicas, instalaciones y productos de fabricación mecánica

+ Información Gratis

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte Oficial que acredita el haber superado con éxito todas la el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la du alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que e firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de l recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).

+ Información Gratis

UF1625 Soldadura con electrodos revestidos otros m



INSTITUTO EUROPEO DE EST

como centro de Formación acreditado para la im
EXPIDE LA SIGUIENTE

NOMBRE DEL A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los

Nombre de la Acc

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formac
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con

Con una calificación de €

Y para que conste expido la pre
Granada, a (día) de (m)

La dirección General

MARIA MORENO HIDALGO

Sellc



forma de bonificación

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

ESTUDIOS EMPRESARIALES

participación a nivel nacional de formación
TITULACIÓN

ALUMNO/A

estudios correspondientes de

Formación Formativa

ión INESEM en la convocatoria de XXXX
número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

SOBRESALIENTE

presente TITULACIÓN en
mes(es) de (año)



Firma del alumno/a

NOMBRE DEL ALUMNO/A



- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los s
mes a la Seguridad Social.

+ Información Gratis

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a través de una metodología de aprendizaje online, el alumno debe seguir un itinerario formativo, así como realizar las actividades y actividades del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final con un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder aprobar.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán seguimiento de todos los progresos del alumno así como estableciendo consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar toda su formación en la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad de Aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

+ Información Gratis

materiales didácticos

- Manual teórico 'UF1625 Soldadura con Electroodos Re

+ Información Gratis

UF1625 Soldadura con electrodos revestidos otros m



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

de estructuras de acero carbono, inoxidables y materiales



y matrículas: 958 050 240

fax: 958 050 245

UF1625 Soldadura con electrodos revestidos
otros m

profesorado y servicio de tutorías

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

Nuestro equipo docente estará a su disposición para de contenido que pueda necesitar relacionado con el cu nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email un documento denominado “Guía del Alumno” entregad Contamos con una extensa plantilla de profesores espe con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y form como solicitar información complementaria, fuentes bibli Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y co respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías tel hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede c del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizan

+ Información Gratis

+ Información Gratis

UF1625 Soldadura con electrodos revestidos otros m



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

de estructuras de acero carbono, inoxidables y materiales



y matrículas: 958 050 240

fax: 958 050 245

plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo par
misma duración del curso. Existe por tanto un calendario
de fin.

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cu
de inesem ofrece contenidos multimedia de alta calidad

+ Información Gratis

ra la finalización del curso, que dependerá de la o formativo con una fecha de inicio y una fecha

rsos de modalidad online, el campus virtual y ejercicios interactivos.

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y pron para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, p artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de opo administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

+ Información Gratis

Este sistema comunica al alumno directamente con nue
de matriculación, envío de documentación y solución de

Además, a través de nuestro gestor documental, el alum
sus documentos, controlar las fechas de envío, finalizac
lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos,
seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM

programa formativo

UNIDAD FORMATIVA 1. SOLDADURA CON ELE ACERO CARBONO, INOXIDABLES Y OTROS MA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. TECNOLOGÍA DE SOLDEO CC DE ESTRUCTURAS (CONJUNTOS Y TUBOS) DE ACEI

1. Características de las herramientas manuales y mot

+ Información Gratis

2. Características y soldabilidad de los aceros al carbono, influencia de los elementos de aleación, zonas
3. Tipos de uniones en las estructuras de acero al carbono
4. Material de aportación. Clasificación de los electrodos
Manipulación.

5. Conocimiento de los parámetros típicos del soldeo por

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCEDIMIENTOS OPERATIVOS DE SOLDADURA CON ELECTRODOS REVESTIDOS DE ESTRUCTURAS DE ACERO AL CARBONO

1. Preparación de las juntas a unir: Con chaflán, sin chaflán con electrodos revestidos de estructuras de acero al carbono
2. Técnicas en el posicionado y distribución de cordones en estructuras de a/c. Cordones continuos y discontinuos. (
3. Parámetros en la soldadura con arco eléctrico con electrodos revestidos
4. Técnicas operatorias de soldeo con arco eléctrico con electrodos revestidos de estructuras de acero al carbono.
5. Tratamientos de presoldado y postsoldado.
6. Aplicación práctica de soldeo de conjuntos con electrodos revestidos de estructuras de acero al carbono en cordones de recargue, horizontal según normas (AWS y EN)
7. Aplicación práctica de soldeo de conjuntos con electrodos revestidos de estructuras de acero al carbono en posiciones según normas (AWS y EN).

+ Información Gratis

8. Aplicación práctica de soldeo de conjuntos con electrodos revestidos en posición sin chafalán, según normas (AWS y EN).

9. Aplicación práctica de soldeo de conjuntos con electrodos revestidos en posición según normas (AWS y EN).

10. Aplicación práctica de soldeo de conjuntos con electrodos revestidos en posición exterior e interior, según normas (AWS y EN).

11. Aplicación práctica de soldeo de conjuntos sin chafalán en diferentes posiciones según normas (AWS y EN).

12. Aplicación práctica de soldeo con arco eléctrico con electrodos revestidos en diferentes posiciones.

13. Mantenimiento de primer nivel de equipos de soldeo con electrodos revestidos.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. TECNOLOGÍA DE SOLDEO CON ELECTRODOS REVESTIDOS EN POSICIONES DE ACEROS INOXIDABLES Y OTROS MATERIALES.

1. Fundamentos de la soldadura con electrodos revestidos. Tipos de electrodos revestidos. Preparación de juntas. Diseño de las juntas. Limpieza de las juntas.

2. Conocimientos de los aceros inoxidables para soldadura.

1.- Clasificación y designación.

2.- Resistencia a la corrosión.

3.- Dureza a baja temperatura.

4.- Propiedades a alta temperatura.

+ Información Gratis

5.- Soldabilidad.

6.- Zonas de unión soldada.

7.- Aplicaciones.

3.Características y soldabilidad de materiales distintos

4.Material de aportación: Clasificación e identificación recubrimientos. Conservación. Manipulación.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. PROCESO DE SOLDEO CON ACEROS INOXIDABLES.

1.Preparación de las juntas a unir: Con chaflán, sin cha

2.Técnicas en el posicionado y distribución de cordones penetración, relleno y peinado.

3.Parámetros en la soldadura con arco eléctrico con e

4.Técnicas operatorias de soldeo con arco eléctrico cc Ejecución de la soldadura.

5.Tratamientos de presoldeo y postsoldeo.

6.Aplicación práctica de soldeo con electrodos revestido

7.Mantenimiento de primer nivel de equipos de soldeo

UNIDAD DIDÁCTICA 5. PROCESO DE SOLDEO CON MATERIALES DISTINTOS DE LOS ACEROS Y ENTRE

1.Preparación de las juntas a unir (con chaflán, sin cha

+ Información Gratis

distintos a los aceros.

2.Operatoria a seguir en el soldeo con electrodos revestidos en diferentes posiciones.

3.Cordones y técnicas operativas: De penetración, de

4.Parámetros en la soldadura con arco eléctrico con electrodos revestidos en aceros.

5.Tratamientos de presoldado y postsoldado en el soldeo con electrodos revestidos.

6.Aplicación práctica de soldeo con electrodos revestidos en diferentes posiciones.

7.Mantenimiento de primer nivel de equipos de soldeo con electrodos revestidos.

UNIDAD DIDÁCTICA 6. DEFECTOS DE LA SOLDADURA DE ELECTRODOS REVESTIDOS DE ESTRUCTURAS DE ACERO AL CARBONO

1.Inspección visual de las soldaduras.

2.Defectos típicos de las soldaduras con arco eléctrico:

1.- Factores a tener en cuenta.

2.- Causas y correcciones.

3.Defectos típicos de las soldaduras con arco eléctrico en diferentes materiales:

1.- Factores a tener en cuenta.

2.- Causas y correcciones.

UNIDAD DIDÁCTICA 7. NORMATIVA DE PREVENCIÓN DE RIESGOS

+ Información Gratis

SOLDADURA CON ARCO ELÉCTRICO CON ELECTRODO DE CARBONO, ACEROS INOXIDABLES Y OTROS MATERIALES

1. Normativa de Seguridad e Higiene en el soldeo con arco eléctrico.
2. Evaluación de riesgos en el soldeo con arco eléctrico en aceros inoxidables y otros materiales.
3. Equipos de protección individual.
4. Gestión medioambiental y tratamientos de residuos.

+ Información Gratis