







UF1626 Soldadura 7



INESEM

SINESS SCHOOL

7IG de Acero Carbono

+ Información Gratis

**titulación de formación continua bonificada
empre**

UF1626 Soldadura T

duración total: 90 horas

horas telefo

precio: 0 € *

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

+ Información Gratis

descripción

En el ámbito de la fabricación mecánica, es necesario conocer los procedimientos de soldadura con electrodo y tig, dentro del área profesional de construcciones metálicas. Este módulo pretende aportar los conocimientos necesarios para el desarrollo de estas actividades.

+ Información Gratis



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y



a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo q
conocimientos técnicos en este área.

+ Información Gratis

objetivos

- Definir los procesos de soldeo con arco bajo gas prote acero al carbono, determinando fases, operaciones, equ económicos y de calidad, cumpliendo con las normas de Ambiente.
- Soldar con arco bajo gas protector con electrodo no cc acero al carbono, de forma que se cumplan las especific Riesgos Laborales y Medio Ambiente.

+ Información Gratis

para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de TIG de acero carbono, certificando el haber superado la incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias experiencia laboral y de la formación no formal, vía por el correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través de publicando las distintas Comunidades Autónomas, así como Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competencias laborales).

salidas laborales

Desarrolla su actividad profesional en grandes, medianas ajena, como de forma autónoma, dedicadas a la fabricación metálicas, instalaciones y productos de fabricación mecánica

+ Información Gratis

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte del Oficial que acredita el haber superado con éxito todas las asignaturas del mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la duración del curso, el nombre del alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que el alumno ha superado, las firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de los centros emisor de la titulación (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).

+ Información Gratis



INSTITUTO EUROPEO DE EST

como centro de Formación acreditado para la im
EXPIDE LA SIGUIENTE

NOMBRE DEL A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los

Nombre de la Acc

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formac
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con

Con una calificación de €

Y para que conste expido la pre
Granada, a (día) de (m)

La dirección General

MARIA MORENO HIDALGO

Sellc



forma de bonificación

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

ESTUDIOS EMPRESARIALES

participación a nivel nacional de formación
TITULACIÓN

ALUMNO/A

estudios correspondientes de

Formación Formativa

ión INESEM en la convocatoria de XXXX
número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

SOBRESALIENTE

presente TITULACIÓN en
mes) de (año)

Firma del alumno/a

NOMBRE DEL ALUMNO/A



- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los s
mes a la Seguridad Social.

+ Información Gratis

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a través de una metodología de aprendizaje online, el alumno debe seguir un itinerario formativo, así como realizar las actividades y actividades del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final con un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder aprobar.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán seguimiento de todos los progresos del alumno así como estableciendo consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar toda su formación en la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad de Aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

+ Información Gratis

materiales didácticos

- Manual teórico 'UF1626 Soldadura TIG de Acero Carl

+ Información Gratis



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

TIG de Acero Carbono



y matrículas: 958 050 240

fax: 958 050 245

profesorado y servicio de tutorías

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

Nuestro equipo docente estará a su disposición para de contenido que pueda necesitar relacionado con el cu nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email un documento denominado “Guía del Alumno” entregad Contamos con una extensa plantilla de profesores espe con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y form como solicitar información complementaria, fuentes bibli Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y co respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías tel hablar directamente con su tutor.

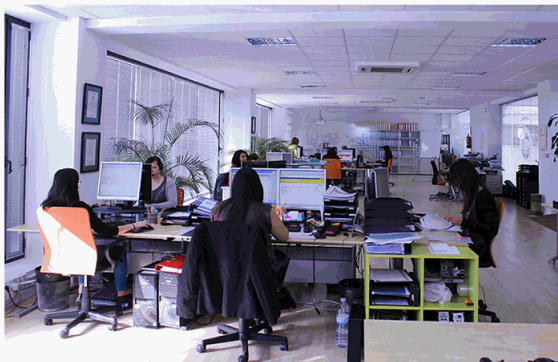
- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede c del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizan

+ Información Gratis

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y





plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización de la misma duración del curso. Existe por tanto un calendario de fin.

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cursos de inesem ofrece contenidos multimedia de alta calidad

+ Información Gratis



La finalización del curso, que dependerá de la modalidad formativa con una fecha de inicio y una fecha

Para los cursos de modalidad online, el campus virtual y ejercicios interactivos.

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y pron para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, p artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de opo administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

+ Información Gratis

Este sistema comunica al alumno directamente con nue de matriculación, envío de documentación y solución de

Además, a través de nuestro gestor documental, el alum sus documentos, controlar las fechas de envío, finalizac lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM

programa formativo

UNIDAD FORMATIVA 1. SOLDADURA TIG DE A UNIDAD DIDÁCTICA 1. TECNOLOGÍA DEL SOLDEO T

- 1.Fundamentos de la soldadura TIG soldadura con arc
- 2.Normas aplicables
- 3.Gases de protección en la soldadura TIG: Tipos, car

+ Información Gratis

empleados en soldadura TIG

4. Electrodo de Tungsteno y material de aportación para

5. Electrodo de Tungsteno

1.- Características y tamaño

2.- Selección y clasificación

3.- Longitud de salida de la tobera

4.- Contaminación

5.- Normas

6. Conocimiento e influencia de los parámetros a regular

7. Ventajas de la soldadura TIG: Ausencia de escoria.

8. Utillajes empleados en las uniones

9. Transformaciones de los materiales

10. Tratamiento térmico controlado

11. Ensayos destructivos y no destructivos

12. Imperfecciones de la soldadura y posibles problemas

UNIDAD DIDÁCTICA 2. EQUIPOS DE SOLDEO TIG

1. Instalación, puesta a punto y manejo de la instalación

2. Conocimiento de los elementos que componen la instalación

3. Mantenimiento del equipo de soldeo TIG

4. Fuentes de energía para el soldeo TIG

+ Información Gratis

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROCESO OPERATIVO DE SOLDADURA DE ACERO AL CARBONO

1. Características y soldabilidad de los aceros al carbono
2. Técnicas operativas de soldeo TIG de acero al carbono
3. Tipos y características de los perfiles normalizados
4. Preparación de los chaflanes de soldeo TIG de chapas y perfiles
5. Técnicas de limpieza de los chaflanes de soldeo TIG
6. Regulación de los parámetros en la soldadura TIG de chapas y perfiles
7. Técnicas de punteado de soldeo TIG de chapas y perfiles
8. Técnicas operativas para las distintas posiciones: Posición plana, posición vertical y posición horizontal de chapas y perfiles de acero al carbono
9. Intensidades adecuadas a los diámetros y procesos
10. Determinación de afilado y saliente de electrodo de tungsteno
11. Técnicas de cebado y descebado soldando con TIG
12. Técnicas de resanado de cordones, descolgamiento
13. Tratamientos de presoldeo y postsoldeo
14. Perforaciones y rechupes en la penetración al depósito
15. Aplicación práctica de soldeo con el procedimiento de aporte de metal de aporte seleccionado en función del metal base: Punteado, de relleno y peinado

+ Información Gratis

16. Aplicación práctica de soldeo con el procedimiento Horizontal. Cornisa. Vertical. Bajo techo

17. Inspección de la soldadura TIG de acero al carbono

1.- Inspección visual

2.- Defectos. Factores a tener en cuenta para cada

3.- Ensayos utilizados en la soldadura TIG

UNIDAD DIDÁCTICA 4. PROCESO OPERATIVO DE SOLDADURA TIG

1. Técnicas operativas de soldeo TIG de tubos acero a para mantener una separación adecuada. Eliminación de

2. Preparación de los chaflanes para el soldeo TIG de

3. Técnicas de limpieza de los chaflanes para el soldeo

4. Regulación de los parámetros en la soldadura TIG de

5. Técnicas de punteado para el soldeo TIG de tubos c

6. Técnicas operativas para las distintas posiciones: Pe

7. Intensidades adecuadas a los diámetros y procesos

8. Determinación de afilado y saliente de electrodo de T

9. Técnicas de cebado y descebado soldando con TIG

10. Técnicas de resanado de cordones, descolgamiento

11. Tratamientos de presoldado y postsoldado

12. Perforaciones y rechupes en la penetración al depo

+ Información Gratis

13. Aplicación práctica de soldeo con el procedimiento seleccionado en función del metal base: Punteado. Preparación de la junta y preparación del metal de aporte.
14. Aplicación práctica de soldeo con el procedimiento seleccionado en función del metal base: Punteado. Preparación de la junta y preparación del metal de aporte.
15. Inspección de la soldadura TIG de tubos de acero al carbono.

- 1.- Inspección visual
- 2.- Defectos. Factores a tener en cuenta para cada tipo de defecto.
- 3.- Ensayos utilizados en la soldadura TIG

UNIDAD DIDÁCTICA 5. NORMATIVA DE PREVENCIÓN DE RIESGOS EN LA SOLDADURA TIG DE ACERO AL CARBONO

1. Evaluación de riesgos en el soldeo TIG de acero al carbono.
2. Normas de seguridad y elementos de protección.
3. Utilización de equipos de protección individual.
4. Gestión medioambiental. Tratamientos de residuos.

+ Información Gratis

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y