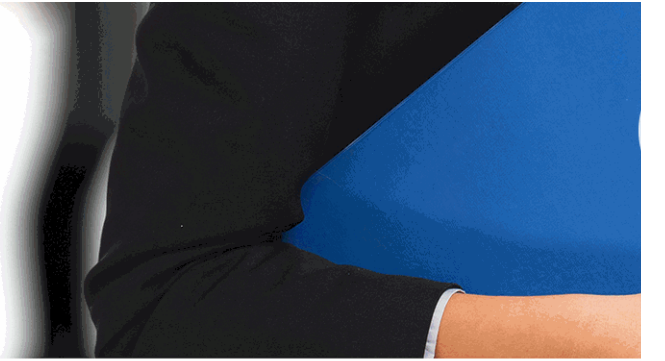


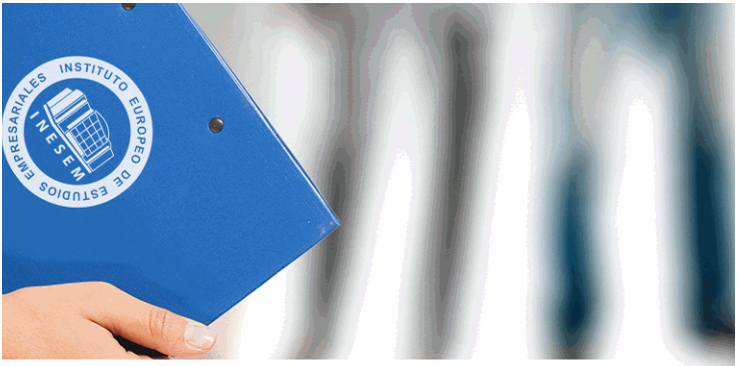
INSTITUTO EUROPEO DE ESTUDIOS EMPRESARIALES

INESEM

I N

BU

UF1627 Soldadura Tl



NESEM

SINESS SCHOOL

'G de Acero Inoxidable

+ Información Gratis

titulación de formación continua bonificada empre

UF1627 Soldadura Tl

duración total: 90 horas ***horas telefo***

precio: 0 € *

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

+ Información Gratis

descripción

En el ámbito de la fabricación mecánica, es necesario c
y tig, dentro del área profesional de construcciones meta
pretende aportar los conocimientos necesarios para el S

+ Información Gratis

+ Información Gratis

a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo q
conocimientos técnicos en este área.

+ Información Gratis

objetivos

-Definir los procesos de soldeo con arco bajo gas protec
acero inoxidable, determinando fases, operaciones, equ
económicos y de calidad, cumpliendo con las normas de
Ambiente.
-Soldar con arco bajo gas protector con electrodo no co
acero inoxidable, de forma que se cumplan las especific
Laborales y Medio Ambiente.

+ Información Gratis

para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de
TIG de acero inoxidable, certificando el haber superado
él incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Compe
la experiencia laboral y de la formación no formal, vía po
correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través
publicando las distintas Comunidades Autónomas, así c
Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competenc
laboral).

salidas laborales

Desarrolla su actividad profesional en grandes, mediana
ajena, como de forma autónoma, dedicadas a la fabrica
metálicas, instalaciones y productos de fabricación mec

+ Información Gratis

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte
Oficial que acredita el haber superado con éxito todas la
el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la du
alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que e
firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de l
recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).

+ Información Gratis

INSTITUTO EUROPEO DE EST

como centro de Formación acreditado para la im
EXPIDE LA SIGUIENTE

NOMBRE DEL A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los

Nombre de la Acc

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formac
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con

Con una calificación de S

Y para que conste expido la pre
Granada, a (día) de (m

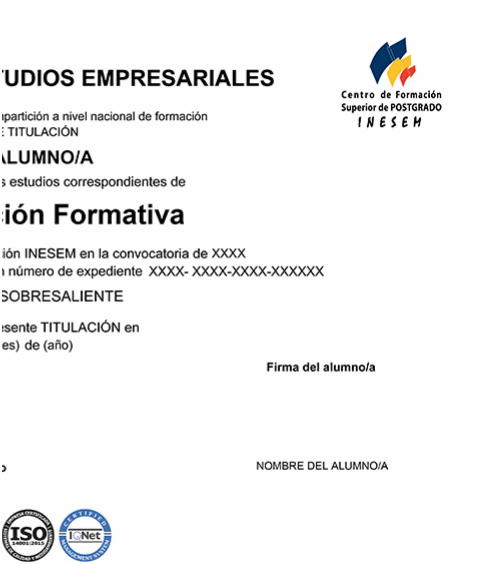
La direccion General

MARIA MORENO HIDALGO

Sello

forma de bonificación

+ Información Gratis



'UDIOS EMPRESARIALES

Centro de Formación Superior de POSTGRADO INESEM

partición a nivel nacional de formación
: TITULACIÓN

ALUMNO/A

s estudios correspondientes de

ión Formativa

ión INESEM en la convocatoria de XXXX
n número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

SOBRESALIENTE

nsente TITULACIÓN en
es) de (año)

Firma del alumno/a

NOMBRE DEL ALUMNO/A

- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los s
mes a la Seguridad Social.

+ Información Gratis

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a trav
metodología de aprendizaje online, el alumno debe avar
itinerario formativo, así como realizar las actividades y a
del itinerario, el alumno se encontrará con el examen fin
mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para pode

Nuestro equipo docente y un tutor especializado har
todos los progresos del alumno así como estableciendo
consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar to
Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunid
aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

+ Información Gratis

materiales didácticos

- Manual teórico 'UF1627 Soldadura TIG de Acero Inox

+ Información Gratis

+ Información Gratis

G de Acero Inoxidable

y matrículas: 958 050 240 fax: 958 050 245

profesorado y servicio de tutorías

+ Información Gratis

Nuestro equipo docente estará a su disposición para
de contenido que pueda necesitar relacionado con el cu
nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email
un documento denominado “Guía del Alumno” entregad
Contamos con una extensa plantilla de profesores espe
con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y form
como solicitar información complementaria, fuentes bibli
Podrá hacerlo de las siguientes formas:

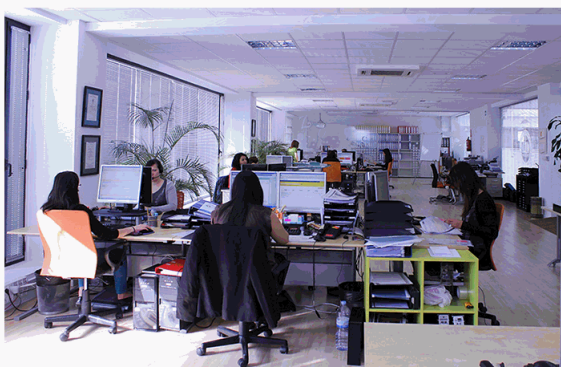
- **Por e-mail**: El alumno podrá enviar sus dudas y co
respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono**: Existe un horario para las tutorías tel
hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual**: El alumno/a puede c
del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizan

+ Información Gratis

+ Información Gratis



+ Información Gratis

G de Acero Inoxidable

y matrículas: 958 050 240 fax: 958 050 245

plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo par
misma duración del curso. Existe por tanto un calendari
de fin.

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cu
de inesem ofrece contenidos multimedia de alta calidad

+ Información Gratis

a la finalización del curso, que dependerá de la

o formativo con una fecha de inicio y una fecha

ursos de modalidad online, el campus virtual

y ejercicios interactivos.

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de
disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y pron
para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, p
artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de op
administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

+ Información Gratis

Este sistema comunica al alumno directamente con nue
de matriculación, envío de documentación y solución de

Además, a través de nuestro gestor documental, el alum
sus documentos, controlar las fechas de envío, finalizac
lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos,
seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM

programa formativo

UNIDAD FORMATIVA 1. SOLDADURA TIG DE A

UNIDAD DIDÁCTICA 1. TECNOLOGÍA DEL SOLDEO T

1.Precauciones para evitar el sobrecalentamiento del
Tipos, características y aplicaciones. Función de los gas
2.Conocimiento e influencia de los parámetros a regul

+ Información Gratis

3.Dispositivos de controles para la intensidad de corrie
4.Ventajas del encendido por alta frecuencia de la sol
5.Imperfecciones de la soldadura y posibles problema
6.Calidad de las soldaduras correspondiente a las esp

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESO OPERATIVO DE SC INOXIDABLE.

1.Técnicas operativas de soldeo TIG de chapas y perf
2.Tipos y características de los perfiles normalizados
3.Preparación de los chaflanes.
4.Aplicación de técnicas de limpieza de los chaflanes
5.Técnicas de control de parámetros eléctricos y caud
6.Técnicas para efectuar empalmes en los cordones d
   1.- Depósito de cordones de penetración.
   2.- Depósito de cordones de relleno.
7.Intensidades adecuadas a los diámetros y procesos
8.Determinación de afilado y saliente de electrodo de
9.Tratamientos de presoldeo y postsoldeo aplicados e inoxidable.
10.Aplicación práctica de soldeo en distintas posicione con material de aportación seleccionado en función del

+ Información Gratis

11.Aplicación práctica de soldeo de chapas de acero ir
2G, 3G, 4G).
12.Aplicación práctica de recargues con arco TIG chap
13.Aplicación práctica de plaqueado con el procedimie
14.Inspección de la soldadura TIG acero inoxidable de
    1.- Inspección visual..
    2.- Defectos. Factores a tener en cuenta para cada
    3.- Ensayos utilizados en la soldadura TIG.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROCESO OPERATIVO DE SC

1.Técnicas operativas de soldeo TIG de tubos acero ir
2.Técnicas de limpieza de los chaflanes y zonas próxi
3.Técnicas de control de parámetros eléctricos y caud
4.Técnicas para efectuar empalmes en los cordones d
    1.- Depósito de cordones de penetración.
    2.- Depósito de cordones de relleno.
5.Intensidades adecuadas a los diámetros y procesos
6.Determinación de afilado y saliente de electrodo de t
7.Tratamientos de presoldeo y postsoldeo aplicados e
8.Aplicación práctica de soldeo en distintas posiciones
de aportación seleccionado en función del metal base.

+ Información Gratis

9.Aplicación práctica de soldeo de tubos de acero inox
10.Aplicación práctica de recargues con arco TIG de tu
11.Aplicación práctica de plaqueado con el procedimie
12.Inspección de la soldadura TIG de tubos de acero ir
   1.- Inspección visual..
   2.- Defectos. Factores a tener en cuenta para cada
   3.- Ensayos utilizados en la soldadura TIG.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. NORMATIVA DE PREVENCIÓN SOLDADURA TIG ACERO INOXIDABLE.

1.Evaluación de riesgos en el soldeo TIG acero inoxid
2.Normas de seguridad y elementos de protección.
3.Utilización de equipos de protección individual.
4.Gestión medioambiental. Tratamientos de residuos.

+ Información Gratis

+ Información Gratis