







UF1628 Soldadura TIG c



INESEM

SINESS SCHOOL

de Aluminio y Aleaciones

+ Información Gratis

**titulación de formación continua bonificada
empresarial**

UF1628 Soldadura TIG c

duración total: 60 horas

horas telefo

precio: 0 € *

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

+ Información Gratis

descripción

En el ámbito de la fabricación mecánica, es necesario conocer los procedimientos de soldadura por arco y tig, dentro del área profesional de construcciones metálicas. Este módulo pretende aportar los conocimientos necesarios para el soldador de metales.

+ Información Gratis



+ Información Gratis



a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo q
conocimientos técnicos en este área.

+ Información Gratis

objetivos

- Definir los procesos de soldeo con arco bajo gas protector aluminio y aleaciones, determinando fases, operaciones económicos y de calidad, cumpliendo con las normas de Ambiente.
- Soldar con arco bajo gas protector con electrodo no coque aluminio y sus aleaciones, de forma que se cumplan las de Riesgos Laborales y Medio Ambiente.
- Salidas Laborales (Entorno Profesional): Desarrolla su y pequeñas empresas, tanto por cuenta ajena, como de montaje o reparación de construcciones metálicas, instala mecánica.

+ Información Gratis

para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de TIG de aluminio y aleaciones, certificando el haber superado en él incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias de la experiencia laboral y de la formación no formal, vía correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través de las distintas Comunidades Autónomas, así como el Real Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competencias laborales).

salidas laborales

Desarrolla su actividad profesional en grandes, medianas y pequeñas empresas, como de forma autónoma, dedicadas a la fabricación de estructuras metálicas, instalaciones y productos de fabricación mecánica.

+ Información Gratis

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte del Oficial que acredita el haber superado con éxito todas las asignaturas del mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la duración del curso, el nombre del alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que el alumno ha superado, las firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de los centros emisoras (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).

+ Información Gratis



INSTITUTO EUROPEO DE EST

como centro de Formación acreditado para la im
EXPIDE LA SIGUIENTE

NOMBRE DEL A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los

Nombre de la Acc

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formac
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con

Con una calificación de €

Y para que conste expido la pre
Granada, a (día) de (m)

La dirección General

MARIA MORENO HIDALGO

Sello



forma de bonificación

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

ESTUDIOS EMPRESARIALES

participación a nivel nacional de formación
TITULACIÓN

ALUMNO/A

estudios correspondientes de

Formación Formativa

ión INESEM en la convocatoria de XXXX
número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

SOBRESALIENTE

esente TITULACIÓN en
es) de (año)

Firma del alumno/a

NOMBRE DEL ALUMNO/A



- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los s
mes a la Seguridad Social.

+ Información Gratis

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a través de una metodología de aprendizaje online, el alumno debe seguir un itinerario formativo, así como realizar las actividades y actividades del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final con un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder pasar.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán todos los progresos del alumno así como estableciendo consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar toda la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad de aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

+ Información Gratis

materiales didácticos

- Manual teórico 'UF1628 Soldadura TIG de Aluminio y

+ Información Gratis



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y



profesorado y servicio de tutorías

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

Nuestro equipo docente estará a su disposición para de contenido que pueda necesitar relacionado con el cu nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email un documento denominado “Guía del Alumno” entregad Contamos con una extensa plantilla de profesores espe con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y form como solicitar información complementaria, fuentes bibli Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y co respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías tel hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede c del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizan

+ Información Gratis

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y





plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización de los contenidos de la misma duración del curso. Existe por tanto un calendario de fin.

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cursos de inesem ofrece contenidos multimedia de alta calidad

+ Información Gratis



ra la finalización del curso, que dependerá de la
o formativo con una fecha de inicio y una fecha

rsos de modalidad online, el campus virtual
y ejercicios interactivos.

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y pron para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, p artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de opo administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

+ Información Gratis

Este sistema comunica al alumno directamente con nuestro personal de matriculación, envío de documentación y solución de dudas.

Además, a través de nuestro gestor documental, el alumno puede consultar sus documentos, controlar las fechas de envío, finalización de cursos, lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, el seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM.

programa formativo

UNIDAD FORMATIVA 1. SOLDADURA TIG DE ALUMINIO UNIDAD DIDÁCTICA 1. TECNOLOGÍA DEL SOLDEO DE ALUMINIO

1. Características y soldabilidad de los materiales (Aluminio y sus aleaciones).
2. Zonas de la unión soldada.
3. Material base (aluminio y sus aleaciones):

+ Información Gratis

- 1.- Componentes.
- 2.- Características y propiedades.
- 3.- Designación normalizada.
- 4.Relación de los electrodos e tungsteno y las varillas
 - 1.- Afilado del extremo del electrodo.
 - 2.- Influencia del diámetros de la boquilla en la prof
- 5.Conocimiento e influencia de los parámetros a regul
 - 1.- Diámetro de la boquilla.
 - 2.- Caudal de gas.
 - 3.- Diámetro del metal de aportación,etc.
- 6.Comprobación de los parámetros eléctricos establec
- 7.Ventajas de la soldadura TIG en el aluminio y sus al
- 8.Imperfecciones de la soldadura y posibles problema
- 9.Calidad de la soldadura TIG en otros materiales seg

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESO OPERATIVO DE SOLDADURA TIG EN ALUMINIO Y SUS ALEACIONES.

- 1.Técnicas operativas de soldeo TIG en materiales de diferentes posiciones.
- 2.Tipos y características de los perfiles normalizados e
- 3.Preparación de los chaflanes para el soldeo TIG de

+ Información Gratis

4. Técnicas de limpieza de bordes a soldar: tiempo má
5. Normas de preparación de bordes.
6. Regulación de los parámetros en la soldadura TIG e
7. Varillas normalizadas al material base a soldar y lim
8. Técnicas de punteado en chapas y perfiles en mater
9. Normas de punteado y preparación de las juntas en
10. Técnicas operativas para las distintas posiciones er
 - 1.- Penetración.
 - 2.- Relleno.
 - 3.- Peinado.
11. Intensidades adecuadas a los diámetros y procesos
12. Determinación de afilado y saliente de electrodo de
13. Tratamientos térmicos aplicados durante el procesc
14. Tratamientos de presoldeo y postsoldeo aplicados e
aluminio y aleaciones.
15. Aplicación práctica de soldeo en juntas a tope, ángu
16. Aplicación práctica de soldeo en juntas a tope y áng
17. Aplicación práctica de soldeo en juntas a tope en cc
18. Aplicación práctica de soldeo en juntas a tope y áng
19. Aplicación práctica de soldeo de perfiles de Alumin

+ Información Gratis

20. Inspección de la soldadura TIG de chapas de aluminio
- 1.- Inspección visual de las soldaduras TIG de aluminio
 - 2.- Defectología de las soldaduras TIG de aluminio
 - 3.- Ensayos utilizados en la soldadura TIG.
 - 4.- Factores a tener en cuenta para cada uno de los defectos.
 - 5.- Causas y correcciones de los defectos.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROCESO OPERATIVO DE SOLDADURA TIG DE SUS ALEACIONES.

1. Técnicas operativas de soldeo TIG de tubos de aluminio
2. Preparación de los chaflanes para el soldeo TIG de aluminio
3. Técnicas de limpieza de los chaflanes para el soldeo TIG de aluminio
4. Regulación de los parámetros en la soldadura TIG de aluminio
5. Técnicas de punteado de chaflanes para el soldeo TIG de aluminio
6. Técnicas operativas para las distintas posiciones de soldadura de sus aleaciones:
 - 1.- Penetración.
 - 2.- Relleno.
 - 3.- Peinado.
7. Intensidades adecuadas a los diámetros y procesos
8. Determinación de ángulo de afilado y saliente de electrodo de aluminio

+ Información Gratis

- 9.Tratamientos térmicos aplicados al proceso de soldeo
- 10.Tratamientos de presoldeo y postsoldeo aplicados a sus aleaciones.
- 11.Perforaciones y rechupes en la penetración al depósito
- 12.Aplicación práctica de soldeo con el procedimiento de aportación seleccionado en función del metal base.
- 13.Aplicación práctica de soldeo con el procedimiento de aportación
- 14.Aplicación práctica de soldeo tubos a virolas y bridas
- 15.Inspección de la soldadura TIG de tubos en distintos tipos de defectos.
 - 1.- Inspección visual de las soldaduras TIG de tubos
 - 2.- Defectología.
 - 3.- Ensayos utilizados en la soldadura TIG de tubos
 - 4.- Factores a tener en cuenta para cada uno de los defectos
 - 5.- Causas y correcciones de los defectos.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. NORMATIVA DE PREVENCIÓN DE RIESGOS EN LA SOLDADURA TIG DE ALUMINIO, COBRE Y OTRAS ALERGIAS

- 1.Evaluación de riesgos en el soldeo TIG de aluminio
- 2.Normas de seguridad y elementos de protección.
- 3.Utilización de equipos de protección individual.
- 4.Gestión medioambiental. Tratamientos de residuos.

+ Información Gratis

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y