







IN  
—  
BU

***Soldadura MIG de Acero***



# INESEM

---

## SINESS SCHOOL

***ro Inoxidable y Aluminio***

**+ Información Gratis**

**titulación de formación continua bonificada  
empresarial**

# ***Soldadura MIG de Ace***

***duración total:*** 90 horas

***horas telefo***

***precio:*** 0 € \*

***modalidad:*** Online

\* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

**+ Información Gratis**

## *descripción*

En el ámbito del mundo de la fabricación mecánica es normal la soldadura mig/mag. Así, con el presente curso se pretende proporcionar información para conocer la soldadura MIG de acero inoxidable y al

**+ Información Gratis**



**+ Información Gratis**

[www.formacioncontinua.eu](http://www.formacioncontinua.eu)

información y



## *a quién va dirigido*

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo q  
conocimientos técnicos en este área.

**+ Información Gratis**

## objetivos

- Analizar la información técnica utilizada en los planos (determinando el procedimiento más adecuado que permita soldar aluminio con arco bajo gas protector con electrodo consumible con arco, según lo especificado).
- Definir los procesos de soldeo MIG de acero inoxidable con arco, determinando fases, operaciones, equipos, útiles, requisitos de calidad, cumpliendo con las normas de Prevención de Riesgos y Medio Ambiente.
- Soldar con arco bajo gas protector con electrodo consumible en forma que se cumplan las especificaciones y normas de Prevención de Riesgos y Medio Ambiente.
- Proyectar diferentes materiales metálicos y no metálicos, cumpliendo con las especificaciones y normas técnicas y de Prevención de Riesgos y Medio Ambiente.

+ Información Gratis

## *para qué te prepara*

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de Soldadura MIG de Acero Inoxidable y Aluminio certificando el haber adquirido la Competencia en ella incluidas, y va dirigido a la acreditación de las competencias adquiridas a través de la experiencia laboral y de la formación no formal, para la obtención del correspondiente Certificado de Profesionalidad de Soldadura MIG de Acero Inoxidable y Aluminio, a través de las convocatorias que vayan publicando las distintas Comunidades Autónomas y el Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competencias profesionales adquiridas por experiencia laboral).

## *salidas laborales*

Certificado de Profesionalidad de nivel 3 del área profesional de Fabricación Mecánica y familia profesional de Fabricación Mecánica

**+ Información Gratis**

## *titulación*

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte Oficial que acredita el haber superado con éxito todas la el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la du alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que e firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de l recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).

**+ Información Gratis**



## INSTITUTO EUROPEO DE EST

como centro de Formación acreditado para la im  
EXPIDE LA SIGUIENTE

**NOMBRE DEL A**

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los

**Nombre de la Acc**

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formac  
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con

Con una calificación de €

Y para que conste expido la pre  
Granada, a (día) de (m

La direccion General

MARIA MORENO HIDALGO

Sellc



## *forma de bonificación*

**+ Información Gratis**

[www.formacioncontinua.eu](http://www.formacioncontinua.eu)

información y

## UDIOS EMPRESARIALES

partición a nivel nacional de formación  
TITULACIÓN

ALUMNO/A

estudios correspondientes de

## ión Formativa

ión INESEM en la convocatoria de XXXX  
número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

SOBRESALIENTE

esente TITULACIÓN en  
es) de (año)

Firma del alumno/a

NOMBRE DEL ALUMNO/A



- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los s  
mes a la Seguridad Social.

**+ Información Gratis**

## *metodología*

El alumno comienza su andadura en INESEM a través de una metodología de aprendizaje online, el alumno debe avanzar por un itinerario formativo, así como realizar las actividades y actividades del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final con un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder pasar.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán seguimiento de todos los progresos del alumno así como estableciendo consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar toda su formación en la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad de Aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

**+ Información Gratis**

*materiales didácticos*

- Manual teórico 'UF1675 Soldadura MIG de Acero Ino

**+ Información Gratis**



**+ Información Gratis**

[www.formacioncontinua.eu](http://www.formacioncontinua.eu)

información y



*profesorado y servicio de tutorías*

**+ Información Gratis**

Nuestro equipo docente estará a su disposición para de contenido que pueda necesitar relacionado con el cu nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email un documento denominado “Guía del Alumno” entregad Contamos con una extensa plantilla de profesores espe con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y form como solicitar información complementaria, fuentes bibli Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y co respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías tel hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede c del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizan

+ Información Gratis

**+ Información Gratis**



**+ Información Gratis**





## *plazo de finalización*

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo par  
misma duración del curso. Existe por tanto un calendario  
de fin.

## *campus virtual online*

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cu  
de inesem ofrece contenidos multimedia de alta calidad

**+ Información Gratis**

Después de la finalización del curso, que dependerá de la modalidad formativa con una fecha de inicio y una fecha

Para los cursos de modalidad online, el campus virtual y ejercicios interactivos.

## *comunidad*

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y pron para aprender idiomas...

## *revista digital*

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, p artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de opo administración, ferias sobre formación, etc.

## *secretaría*

**+ Información Gratis**

Este sistema comunica al alumno directamente con nue de matriculación, envío de documentación y solución de

Además, a través de nuestro gestor documental, el alu sus documentos, controlar las fechas de envío, finalizac lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM

### *programa formativo*

## **UNIDAD FORMATIVA 1. SOLDADURA MIG DE A UNIDAD DIDÁCTICA 1. TECNOLOGÍA DE SOLDEO MI**

- 1.Fundamentos de la soldadura MIG.
- 2.Ventajas y limitaciones del proceso.
- 3.Aplicaciones del proceso.

**+ Información Gratis**

4. Analogías y diferencias entre MIG y MAG.
5. Normativa aplicable al proceso.
6. Material base en el soldeo MIG: Acero inoxidable
  - 1.- Clasificación y designación: auténtricos, ferrítico
  - 2.- Componentes de aleación. Influencia en la solda
  - 3.- Características físicas, químicas y mecánicas, y
  - 4.- Propiedades principales.
  - 5.- Soldabilidad de los aceros en función de su estr
  - 6.- Manipulación.
  - 7.- Aplicaciones.
7. Material base en el soldeo MIG: Aluminio:
  - 1.- Clasificación y designación.
  - 2.- Componentes de aleación. Influencia en la solda
  - 3.- Características físicas, químicas y mecánicas.
  - 4.- Propiedades principales.
  - 5.- Manipulación.
  - 6.- Soldabilidad.
  - 7.- Aplicaciones.

## **UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESO DE SOLDEO MIG P**

1. Formas de las juntas.

**+ Información Gratis**

- 2.Preparación de las uniones a soldar.
- 3.Método de punteado y su proceso de ejecución.
- 4.Conocimiento de los elementos que componen la instalación:
  - 1.- Generador de corriente: Máquina sinérgica.
  - 2.- Unidad de alimentación del hilo.
  - 3.- Botellas de gas inerte.
  - 4.- Manorreductor-caudalímetro.
  - 5.- Gases industriales para la protección del reverso.
- 5.Instalación, puesta a punto y manejo de la instalación.
- 6.Mantenimiento de primer nivel de la instalación de soldadura.
- 7.Útiles de sujeción.
- 8.Tipos de gases inertes utilizados, sus características.
- 9.Tipos de mezclas de gases utilizados para la protección.
- 10.Tipos de hilos utilizados, diámetros, designación, características.
- 11.Formas de transferencia.
- 12.Conocimiento y regulación de los parámetros principales:  
corriente. Diámetro del hilo. Intensidad de corriente. Temperatura.
- 13.Selección del material de aporte.
- 14.Técnicas de soldeo en las diferentes posiciones de soldadura.
- 15.Inclinación de la pistola según junta y posición de soldadura.

**+ Información Gratis**

16. Técnicas para el control de la temperatura.
17. Distribución de los diferentes cordones de penetrac
18. Medidas de limpieza en la preparación, ejecución y
19. Medidas para evitar la contaminación y corrosión.
20. Tipos de defectos mas comunes: Factores a tener e
21. Aplicación práctica de soldeo de chapas, perfiles y t

### **UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROCESO DE SOLDEO MIG P**

1. Formas de las juntas.
2. Normas sobre la preparación de chaflanes.
3. Preparación de las uniones a soldar. Limpieza de los
4. Método de punteado y su proceso de ejecución.
5. Conocimiento de los elementos que componen la in  
corriente: Máquina sinérgica. Unidad de alimentación de  
Gases industriales para el soldeo.
6. Instalación, puesta a punto y manejo de la instalació
7. Mantenimiento de primer nivel de la instalación de s
8. Útiles de sujeción.
9. Tipos de gases inertes utilizados, sus características
10. Tipos de hilos utilizados, diámetros, designación, co  
conservación.

+ Información Gratis

11. Formas de transferencia.
12. Conocimiento y regulación de los parámetros principales: Corriente. Diámetro del hilo. Intensidad de corriente. Temperatura.
13. Selección de material de aporte.
14. Técnicas de soldeo en las diferentes posiciones de soldadura.
15. Inclinação de la pistola según junta y posición de soldadura.
16. Distribución de los diferentes cordones de penetración.
17. Limpieza final de la soldadura.
18. Medidas de limpieza en la preparación, ejecución y mantenimiento.
19. Ensayos a los que se somete el cordón de soldadura.
20. Tipos de defectos más comunes: Factores a tener en cuenta y correcciones.
21. Aplicación práctica de soldeo de chapas, perfiles y tuberías.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 4. PROCESO DE PROYECCIÓN TÉRMICA**

1. Fundamentos de la proyección térmica por arco.
2. Características del equipo de proyección térmica por arco y mantenimiento de los equipos.
3. Metales base y metales de aporte.
4. Preparación de la superficie a proyectar.
5. Variables a tener en cuenta en la proyección térmica por arco.

+ Información Gratis

6.Aplicaciones típicas.

7.Inspección visual. Detección y análisis de defectos.

## **UNIDAD DIDÁCTICA 5. NORMATIVA DE PREVENCIÓN SOLDADURA MIG Y LA PROYECCIÓN TÉRMICA POR**

1.Evaluación de riesgos en el soldeo MIG y la proyec

2.Normas de seguridad y elementos de protección.

3.Utilización de equipos de protección individual.

4.Gestión medioambiental. Tratamiento de residuos.

+ Información Gratis