







***UF1787 Planificación de  
para Procesos Secue***



# INESEM

---

## SINESS SCHOOL

***de los Sistemas de Control  
Avanzados en Sistemas de***

# ***Automatización Industrial***

**+ Información Gratis**

**titulación de formación continua bonificada  
empresarial**

# ***UF1787 Planificación de los Sistemas de Control y para Procesos Secuenciales Automatización Industrial***

***duración total:*** 70 horas

***horas telepresenciales:*** 0

***precio:*** 0 € \*

***modalidad:*** Online

\* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

+ Información Gratis

## *descripción*

En el ámbito de la familia profesional Electricidad y Electrónica, se describen los fundamentos de Planificación de los sistemas de control y de automatización industrial y sus normas de aplicación. Planificación de los sistemas de control para procesos industriales, normas de aplicación se pretende aportar los principales aspectos en la materia.

**+ Información Gratis**



**+ Información Gratis**

## rol para Procesos Secuenciales en Sistemas de ial, Normas de Aplicación



## *a quién va dirigido*

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo que posean conocimientos técnicos en este área.

**+ Información Gratis**

## *objetivos*

- Identificar los componentes de los sistemas de control automatización industrial analizando su funcionamiento, parámetros de funcionamiento de los mismos y de la instalación.
- Desarrollar esquemas y croquis de un sistema de control de automatización industrial seleccionando los elementos especificaciones o condiciones dadas y aplicando la normativa.
- Elaborar diagramas de funcionamiento y programar los secuenciales en sistemas de automatización industrial por PLC.

+ Información Gratis

## *para qué te prepara*

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de la Unidad de Competencia de Desarrollo de Proyectos de Sistemas de Automatización Industrial, y va a contribuir al desarrollo de las distintas Unidades de Competencia en él incluidas, y va a contribuir al desarrollo de las Competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia profesional, así como de la formación formal, vía por la que va a optar a la obtención del correspondiente título de Técnico de Instalación de Equipos y Sistemas Automáticos de Baja Tensión (RBT), a través de las respectivas convocatorias que vayan publicando las Administraciones Autonómicas, así como el propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1393/2007), así como las competencias profesionales adquiridas por experiencia profesional.

## *salidas laborales*

Desarrolla su actividad profesional en pequeñas, medianas y grandes empresas, públicas y privadas, de instalación de equipos y sistemas automáticos de Baja Tensión (RBT), desarrollando proyectos de instalación y mantenimiento de equipos y sistemas automáticos de Baja Tensión, como ajena, en las áreas de montaje y mantenimiento de equipos y sistemas automáticos de Baja Tensión.

**+ Información Gratis**

## *titulación*

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte Oficial que acredita el haber superado con éxito todas la el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la du alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que e firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de l recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).

**+ Información Gratis**

# UF1787 Planificación de los Sistemas de Cont Automatización Industri



## INSTITUTO EUROPEO DE EST

como centro de Formación acreditado para la im  
EXPIDE LA SIGUIENTE

**NOMBRE DEL A**

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los

**Nombre de la Acc**

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formac  
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con

Con una calificación de €

Y para que conste expido la pre  
Granada, a (día) de (m

La dirección General

MARIA MORENO HIDALGO

Sello



*forma de bonificación*

+ Información Gratis

[www.formacioncontinua.eu](http://www.formacioncontinua.eu)

información y

# rol para Procesos Secuenciales en Sistemas de ial, Normas de Aplicación

## UDIOS EMPRESARIALES

partición a nivel nacional de formación  
TITULACIÓN

ALUMNO/A

estudios correspondientes de

## ión Formativa

ión INESEM en la convocatoria de XXXX

número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

SOBRESALIENTE

esente TITULACIÓN en  
es) de (año)



Firma del alumno/a

NOMBRE DEL ALUMNO/A



y matrículas: 958 050 240

fax: 958 050 245

- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los s  
mes a la Seguridad Social.

**+ Información Gratis**

## *metodología*

El alumno comienza su andadura en INESEM a través de una metodología de aprendizaje online, el alumno debe seguir un itinerario formativo, así como realizar las actividades y actividades del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final con un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder pasar.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán todos los progresos del alumno así como estableciendo consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar toda la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad de aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

**+ Información Gratis**

*materiales didácticos*

- Manual teórico 'UF1787 Planificación de los Sistemas

**+ Información Gratis**

# UF1787 Planificación de los Sistemas de Control y Automatización Industrial



**+ Información Gratis**

[www.formacioncontinua.eu](http://www.formacioncontinua.eu)

información y

# rol para Procesos Secuenciales en Sistemas de ial, Normas de Aplicación



y matrículas: 958 050 240

fax: 958 050 245

*profesorado y servicio de tutorías*

**+ Información Gratis**

Nuestro equipo docente estará a su disposición para de contenido que pueda necesitar relacionado con el cu nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email un documento denominado “Guía del Alumno” entregad Contamos con una extensa plantilla de profesores espe con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y form como solicitar información complementaria, fuentes bibli Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y co respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías tel hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede c del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizan

+ Información Gratis

# UF1787 Planificación de los Sistemas de Control Automatización Industrial

**+ Información Gratis**

[www.formacioncontinua.eu](http://www.formacioncontinua.eu)

información y

# UF1787 Planificación de los Sistemas de Contabilidad y Automatización Industrial



**+ Información Gratis**

[www.formacioncontinua.eu](http://www.formacioncontinua.eu)

información y

# rol para Procesos Secuenciales en Sistemas de ial, Normas de Aplicación



y matrículas: 958 050 240

fax: 958 050 245

## *plazo de finalización*

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para completar el curso de la misma duración del curso. Existe por tanto un calendario de fin.

## *campus virtual online*

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cursos de ineseu ofrece contenidos multimedia de alta calidad

**+ Información Gratis**

ra la finalización del curso, que dependerá de la  
o formativo con una fecha de inicio y una fecha

rsos de modalidad online, el campus virtual  
y ejercicios interactivos.

## *comunidad*

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y pron para aprender idiomas...

## *revista digital*

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, p artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de opo administración, ferias sobre formación, etc.

## *secretaría*

**+ Información Gratis**

Este sistema comunica al alumno directamente con nuestro equipo de matriculación, envío de documentación y solución de dudas.

Además, a través de nuestro gestor documental, el alumno puede consultar sus documentos, controlar las fechas de envío, finalización y lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, así como el seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM.

## *programa formativo*

### **UNIDAD FORMATIVA 1. PLANIFICACIÓN DE LOS SISTEMAS DE CONTROL Y AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL EN SISTEMAS DE AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL SECUENCIALES EN SISTEMAS DE AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL SECUENCIALES.**

#### **UNIDAD DIDÁCTICA 1. EQUIPOS PARA EL MONTAJE DE SISTEMAS DE AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL SECUENCIALES.**

1. Estructura de un sistema automático: red de alimentación y control.

+ Información Gratis

neumáticos e hidráulicos, pupitres de mando y control, c  
actuadores, entre otros.

2. Tecnologías aplicadas en automatismos: lógica cableada

3. Aparatación eléctrica: contactores, interruptores, relés

4. Detectores y captadores: finales de carrera, interruptores

5. Actuadores: arrancadores, variadores, electroválvulas

6. Cables, y sistemas de conducción: tipos y características

7. Elementos y equipos de seguridad eléctrica.

8. Tecnologías aplicadas en automatismos neumáticos

9. Tipos de procesos industriales aplicables. Procesos

10. Elementos neumáticos: producción y tratamiento de  
neumáticos, vacío, entre otros.

11. Elementos hidráulicos: grupo hidráulico, distribuidor  
hidráulicos, acumuladores, entre otros.

12. Simbología normalizada.

## **UNIDAD DIDÁCTICA 2. CUADROS DE CONTROL PARA AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL.**

1. Características técnicas de las envolventes, grado de

2. Técnicas de construcción de cuadros, armarios y pupitres

3. Interpretación de planos.

+ Información Gratis

- 4.Herramientas y equipos.
- 5.Equipos de protección y normas de seguridad.
- 6.Normas medioambientales.
- 7.Técnicas de protección medioambiental.
- 8.Fases de construcción:
  - 1.- Selección de la envolvente.
  - 2.- Replanteo, mecanizado.
  - 3.- Distribución y marcado de elementos y equipos
  - 4.- Cableado y marcado.
  - 5.- Comprobaciones finales.
  - 6.- Pruebas de aislamiento.
  - 7.- Tratamiento de residuos.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 3. TÉCNICAS DE PROGRAMACIÓN**

- 1.Conceptos: unidad central de proceso, módulos de control especiales (de comunicación, regulación, contador rápido)
- 2.Características técnicas de los autómatas programables
- 3.Interconexión con los elementos de campo. Buses de campo
- 4.Lenguajes de programación.
- 5.Operaciones de carga, borrado y chequeo on-line de programas
- 6.Operaciones de programación: instrucciones de bit, instrucciones de palabra

+ Información Gratis

contaje y comparación.

7.Fundamentos de robótica. Aplicaciones de robots.

8.Conceptos: ejes internos y externos, tipos de movimiento.

9.Características de las distintas partes: estructura, movimiento.

10.Técnicas de programación de robots: Programación.

11.Tipos de comandos.

12.Calibración de los ejes y puesta en marcha.

13.Normas de seguridad.

**+ Información Gratis**