



# INESEM

BUSINESS SCHOOL

## *UF2040 Matricería*

+ Información Gratis

titulación de formación continua bonificada expedida por el instituto europeo de estudios empresariales

## UF2040 Matricería

**duración total:** 60 horas

**horas teleformación:** 40 horas

**precio:** 0 € \*

**modalidad:** Online

\* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

### descripción

En el ámbito de la fabricación mecánica, es necesario conocer los diferentes campos de la fabricación de troqueles para la producción de piezas de chapa metálica, dentro del área profesional producción mecánica. Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para diseñar troqueles para la obtención de piezas de chapa metálica.



+ Información Gratis

## *a quién va dirigido*

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo que deseen adquirir o perfeccionar sus conocimientos técnicos en este área.

## *objetivos*

- Interpretar información técnica para el diseño de troqueles identificando las formas, material y características de piezas a obtener por estampación.
- Analizar las características de los troqueles para definir su forma, dimensiones, soluciones constructivas y coste.

## *para qué te prepara*

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de la Unidad Formativa UF2040 Matricería, perteneciente al Módulo Formativo MF2155\_3 Diseño de Troqueles para la Obtención de Piezas de Chapa Metálica, certificando el haber superado las distintas Unidades de Competencia en él incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias Profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral y de la formación no formal, vía por la que va a optar a la obtención del correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través de las respectivas convocatorias que vayan publicando las distintas Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competencias profesionales adquiridas por experiencia laboral).

## *salidas laborales*

Desarrolla su actividad profesional en las áreas de planificación y producción de grandes, medianas o pequeñas empresas, públicas y privadas, tanto por cuenta propia como ajena, dedicadas al diseño, construcción, ajuste y montaje de troqueles para producir piezas por procesado de chapa metálica, dependiendo, en su caso, funcional y jerárquicamente de un superior y pudiendo tener a su cargo personal de nivel inferior.

## titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte de INESEM vía correo postal, la Titulación Oficial que acredita el haber superado con éxito todas las pruebas de conocimientos propuestas en el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la duración del mismo, el nombre y DNI del alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que el alumno superó las pruebas propuestas, las firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de la instituciones que avalan la formación recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).



### INSTITUTO EUROPEO DE ESTUDIOS EMPRESARIALES

como centro de Formación acreditado para la impartición a nivel nacional de formación  
EXPIDE LA SIGUIENTE TITULACIÓN

#### NOMBRE DEL ALUMNO/A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los estudios correspondientes de

#### Nombre de la Acción Formativa

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formación INESEM en la convocatoria de XXXX  
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

Con una calificación de SOBRESALIENTE

Y para que conste expido la presente TITULACIÓN en  
Granada, a (día) de (mes) de (año)

La dirección General

MARIA MORENO HIDALGO

Firma del alumno/a

Sello



NOMBRE DEL ALUMNO/A



## forma de bonificación

- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los seguros sociales que la empresa paga cada mes a la Seguridad Social.

## metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a través del Campus Virtual. Con nuestra metodología de aprendizaje online, el alumno debe avanzar a lo largo de las unidades didácticas del itinerario formativo, así como realizar las actividades y autoevaluaciones correspondientes. Al final del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final, debiendo contestar correctamente un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder obtener el título.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán un seguimiento exhaustivo, evaluando todos los progresos del alumno así como estableciendo una línea abierta para la resolución de consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar todos sus trámites administrativos, la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad INESEM, donde fomentar su proceso de aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

## materiales didácticos

- Manual teórico 'UF2040 Matricería'



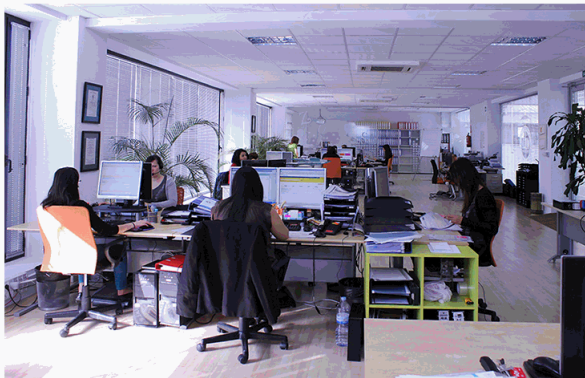


## profesorado y servicio de tutorías

Nuestro equipo docente estará a su disposición para resolver cualquier consulta o ampliación de contenido que pueda necesitar relacionado con el curso. Podrá ponerse en contacto con nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email o Teléfono, en el horario que aparece en un documento denominado "Guía del Alumno" entregado junto al resto de materiales de estudio. Contamos con una extensa plantilla de profesores especializados en las distintas áreas formativas, con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y formular todo tipo de dudas y consultas, así como solicitar información complementaria, fuentes bibliográficas y asesoramiento profesional. Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y consultas a cualquier hora y obtendrá respuesta en un plazo máximo de 48 horas.
- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías telefónicas, dentro del cual el alumno podrá hablar directamente con su tutor.
- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede contactar y enviar sus consultas a través del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizando cualquier proceso administrativo así como disponer de toda su documentación



## *plazo de finalización*

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización del curso, que dependerá de la misma duración del curso. Existe por tanto un calendario formativo con una fecha de inicio y una fecha de fin.

## *campus virtual online*

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cursos de modalidad online, el campus virtual de inesem ofrece contenidos multimedia de alta calidad y ejercicios interactivos.

## *comunidad*

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de una extensa comunidad virtual que ya disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y promociones en formación, viajes al extranjero para aprender idiomas...

## *revista digital*

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, publicaciones sobre formación a distancia, artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de oposiciones, concursos públicos de la administración, ferias sobre formación, etc.

## *secretaría*

Este sistema comunica al alumno directamente con nuestros asistentes, agilizando todo el proceso de matriculación, envío de documentación y solución de cualquier incidencia.

Además, a través de nuestro gestor documental, el alumno puede disponer de todos sus documentos, controlar las fechas de envío, finalización de sus acciones formativas y todo lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, teniendo la posibilidad de realizar un seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM

**programa formativo****UNIDAD FORMATIVA 1. MATRICERÍA****UNIDAD DIDÁCTICA 1. DOCUMENTACIÓN TÉCNICA PARA FABRICACIÓN DE TROQUELES**

1. Hojas de pedido de troqueles.
2. Normas de diseño y fabricación de troqueles.
3. Interpretación de planos de conjunto para la definición del troquel.
4. Interpretación de planos de despiece, listas de materiales y elementos normalizados y catálogos de componentes normalizados de troqueles.
5. Dossier técnico del producto (manuales de uso y mantenimiento de troqueles, planos de conjunto, esquemas, listado de repuestos...) e informes técnicos relacionados con la factibilidad del diseño y necesidades de fabricación.

**UNIDAD DIDÁCTICA 2. FABRICACIÓN POR TROQUELADO**

1. Tipo de flujo del producto:
  - 1.- En línea.
  - 2.- Intermitente.
2. Tipo de servicio al cliente:
  - 1.- Fabricación para inventario.
  - 2.- Fabricación para surtir pedidos.
3. Configuración de la maquinaria y útiles.
4. Recorrido de los materiales en el taller.
  - 1.- Materia prima.
  - 2.- Embalaje.
  - 3.- Producto terminado.
  - 4.- Material de desecho reutilizable y no reutilizable.
  - 5.- Otros materiales.
  - 6.- Servicios externos al taller.
  - 7.- Almacenes.
  - 8.- Servicio de mantenimiento.
  - 9.- Servicio de taller del troqueles.
  - 10.- Servicio de planificación.
5. Costes de fabricación de piezas troqueladas.
6. Ensayos de troqueles.
7. Mantenimiento de troqueles.

**UNIDAD DIDÁCTICA 3. CARACTERÍSTICAS DE LAS PRENSAS DE TROQUELADO**

1. Definición y tipos.
2. Descripción de las prensas.
3. Características básicas de las prensas.
4. Otros datos:
  - 1.- Velocidad de la máquina.
  - 2.- Máximo paso de alimentación.
  - 3.- Ancho máximo de banda admisible.
  - 4.- Espesores.

**UNIDAD DIDÁCTICA 4. ÚTILES DE CORTE Y CONFORMADO**

1. Operaciones de deformación. Comportamiento de diferentes materiales ante la deformación. Operaciones básicas de deformación.
2. Cinemática y estática del proceso de corte y estampación. Análisis de la deformación. Relación entre velocidades de deformación.
3. Procesos de deformación volumétrica:
  - 1.- Estampación en frío.
4. Procesos de deformación mecánico:
  - 1.- Doblado, embutido, conformado de chapa, corte (corte estándar y fino).



5. Útiles de estampación en frío:

- 1.- Clasificación de los troqueles.
- 2.- Criterios de elección de un troquel.

6. Útiles para troquelaría. Introducción. Punzones y portapunzones. Matrices y portamatrices. Topes. Guías. Extractores y alimentadores. Materiales para útiles de troquelaría.

7. Tipos de troqueles:

- 1.- Troqueles de corte: Según tipo de proceso. Según la estructura del troquel.
- 2.- Troqueles de repasar.
- 3.- Troqueles de corte interrumpido.
- 4.- Troqueles de corte por seccionado.
- 5.- Troqueles de dentar.
- 6.- Troqueles con punzón de goma.

8. Componentes de un troquel: Placa base. Placa matriz. Punzón. Mango.

9. Útiles para troquelaría. Matriz simple de embutir. Matriz de cortar-embutir-perforar. Matriz de embutir de efecto múltiple. Troquel progresivo. Troquel para automoción.

10. Útiles de doblar y curvar: útiles dobladores simples. Útiles dobladores de acción múltiple.

11. Útiles de embutir: útiles de embutir simples. Útiles de embutir con expulsor.

12. Útiles de embutir con pisador. Útiles de embutir con punzón de goma. Útiles de embutir de acción hidráulica. Útil de embutir por prensado. Útiles de embutir combinados. Útiles de embutir progresivos.

#### **UNIDAD DIDÁCTICA 5. SELECCIÓN DE MATERIALES PARA ÚTILES DE CORTE Y CONFORMADO**

1. Clasificación, características y usos de los materiales empleados.

2. Propiedades físicas, químicas, mecánicas y tecnológicas de los materiales usados en los útiles de procesado de chapa y estampación.

3. Tratamientos térmicos y termoquímicos utilizados en los útiles de procesado de chapa y estampación.

4. Materiales metálicos, cerámicos y polímeros más usuales en los útiles de procesado de chapa y estampación.

Clasificación, características y usos.

5. Formas comerciales de los materiales. Designación. Utilización de catálogos comerciales.

6. Compromiso ético con los valores de conservación y defensa del patrimonio ambiental y cultural de la sociedad.