



INESEM

BUSINESS SCHOOL

UF2155 Planificación y Programación de la Producción de Componentes de Troqueles

+ Información Gratis

titulación de formación continua bonificada expedida por el instituto europeo de estudios empresariales

UF2155 Planificación y Programación de la Producción de Componentes de Troqueles

duración total: 50 horas

horas teleformación: 34 horas

precio: 0 € *

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

descripción

En el ámbito de la fabricación mecánica, es necesario conocer los diferentes campos de la fabricación de troqueles para la producción de piezas de chapa metálica, dentro del área profesional producción mecánica. Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para la planificación y programación de la producción de componentes de troqueles.



+ Información Gratis

a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo que deseen adquirir o perfeccionar sus conocimientos técnicos en este área.

objetivos

- Analizar la documentación técnica del troquel relativa al proceso de mecanizado de los componentes para su posterior fabricación y montaje.
- Determinar las fases del proceso de montaje de los componentes del troquel en función de la forma y características del mismo.
- Elaborar programas de fabricación del troquel y su montaje, a partir de la documentación técnica, en función de los recursos disponibles.

para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de la Unidad Formativa UF2155 Planificación y programación de la producción de componentes de troqueles, certificando el haber superado las distintas Unidades de Competencia en ella incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral y de la formación no formal, vía por la que va a optar a la obtención del correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través de las respectivas convocatorias que vayan publicando las distintas Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competencias profesionales adquiridas por experiencia laboral).

salidas laborales

Desarrolla su actividad profesional en las áreas de planificación y producción de grandes, medianas o pequeñas empresas, públicas y privadas, tanto por cuenta propia como ajena, dedicadas al diseño, construcción, ajuste y montaje de troqueles para producir piezas por procesado de chapa metálica, dependiendo, en su caso, funcional y jerárquicamente de un superior y pudiendo tener a su cargo personal de nivel inferior.

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte de INESEM vía correo postal, la Titulación Oficial que acredita el haber superado con éxito todas las pruebas de conocimientos propuestas en el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la duración del mismo, el nombre y DNI del alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que el alumno superó las pruebas propuestas, las firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de la instituciones que avalan la formación recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).



INSTITUTO EUROPEO DE ESTUDIOS EMPRESARIALES

como centro de Formación acreditado para la impartición a nivel nacional de formación
EXPIDE LA SIGUIENTE TITULACIÓN

NOMBRE DEL ALUMNO/A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los estudios correspondientes de

Nombre de la Acción Formativa

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formación INESEM en la convocatoria de XXXX
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

Con una calificación de SOBRESALIENTE

Y para que conste expido la presente TITULACIÓN en
Granada, a (día) de (mes) de (año)

La dirección General

MARIA MORENO HIDALGO

Firma del alumno/a

Sello



NOMBRE DEL ALUMNO/A



forma de bonificación

- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los seguros sociales que la empresa paga cada mes a la Seguridad Social.

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a través del Campus Virtual. Con nuestra metodología de aprendizaje online, el alumno debe avanzar a lo largo de las unidades didácticas del itinerario formativo, así como realizar las actividades y autoevaluaciones correspondientes. Al final del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final, debiendo contestar correctamente un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder obtener el título.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán un seguimiento exhaustivo, evaluando todos los progresos del alumno así como estableciendo una línea abierta para la resolución de consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar todos sus trámites administrativos, la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad INESEM, donde fomentar su proceso de aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

materiales didácticos

- Manual teórico 'UF2155 Planificación y Programación de la Producción de Componentes de Troqueles'



profesorado y servicio de tutorías

Nuestro equipo docente estará a su disposición para resolver cualquier consulta o ampliación de contenido que pueda necesitar relacionado con el curso. Podrá ponerse en contacto con nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email o Teléfono, en el horario que aparece en un documento denominado “Guía del Alumno” entregado junto al resto de materiales de estudio.

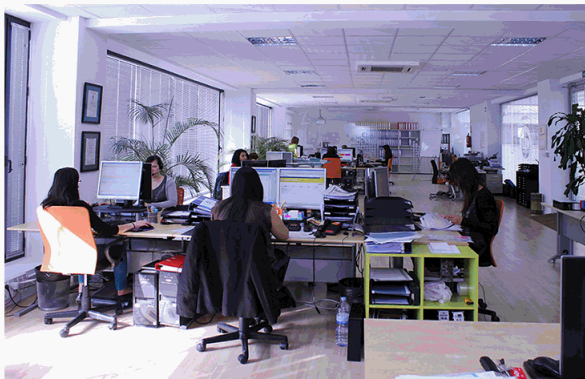
Contamos con una extensa plantilla de profesores especializados en las distintas áreas formativas, con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y formular todo tipo de dudas y consultas, así como solicitar información complementaria, fuentes bibliográficas y asesoramiento profesional. Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y consultas a cualquier hora y obtendrá respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías telefónicas, dentro del cual el alumno podrá hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede contactar y enviar sus consultas a través del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizando cualquier proceso administrativo así como disponer de toda su documentación



plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización del curso, que dependerá de la misma duración del curso. Existe por tanto un calendario formativo con una fecha de inicio y una fecha de fin.

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cursos de modalidad online, el campus virtual de ineseem ofrece contenidos multimedia de alta calidad y ejercicios interactivos.

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de una extensa comunidad virtual que ya disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y promociones en formación, viajes al extranjero para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, publicaciones sobre formación a distancia, artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de oposiciones, concursos públicos de la administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

Este sistema comunica al alumno directamente con nuestros asistentes, agilizando todo el proceso de matriculación, envío de documentación y solución de cualquier incidencia.

Además, a través de nuestro gestor documental, el alumno puede disponer de todos sus documentos, controlar las fechas de envío, finalización de sus acciones formativas y todo lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, teniendo la posibilidad de realizar un seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM

programa formativo**UNIDAD FORMATIVA 1. PLANIFICACIÓN Y PROGRAMACIÓN DE LA PRODUCCIÓN DE COMPONENTES DE TROQUELES****UNIDAD DIDÁCTICA 1. PROCESOS DE MECANIZADO PARA ELEMENTOS DE TROQUELERÍA Y MATERIALES**

1. Tipos de procesos de mecanizado en troquelaría.
 - 1.- Por arranque de viruta.
 - 2.- Por abrasión.
 - 3.- Por Electroerosión.
2. Condiciones tecnológicas a tener presente en el proceso de mecanizado.
 - 1.- Características y posibilidades.
 - 2.- La formación de viruta.
 - 3.- Parámetros de trabajo.
 - 4.- Influencia de los materiales y los tratamientos térmicos y superficiales en los procesos de mecanizado para troqueles.
3. Máquinas, herramientas y utillaje utilizados en los procesos de mecanizado.
 - 1.- Clasificación de las máquinas-herramienta para mecanizado.
 - 2.- Características y capacidades productivas.
 - 3.- Herramientas para mecanizar. Herramientas de corte. Tipos, características y selección.
 - 4.- Accesorios y utillaje para el mecanizado.
4. Procedimientos de medición y verificación en el proceso de mecanizado.
5. Planificación metódica de los procesos de mecanizado.
 - 1.- Selección del proceso y de los equipos (máquinas, herramientas y útiles).
 - 2.- Determinación de fases y operaciones con previsión de las dificultades y el modo de superarlas.
 - 3.- Elaboración de hojas de proceso.
 - 4.- Elaboración del AMFE (Análisis modal de fallos y efectos) de procesos de mecanizado.
 - 5.- Reconocimiento y valoración de las técnicas de organización.
6. La prevención de riesgos laborales y la protección medioambiental en los procesos de mecanizado.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESOS DE MONTAJE DEL TROQUEL

1. Procesos de montaje del troquel. Tipos de procesos de montaje. Características y posibilidades.
2. Máquinas, herramientas y utillaje utilizados en los procesos de montaje.
3. Clasificación de las máquinas y equipos para montaje. Características.
4. Herramientas, accesorios y utillaje para el montaje. Tipos, características y selección.
5. Planificación metódica de los procesos de montaje.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROGRAMACIÓN DE LA PRODUCCIÓN, ANÁLISIS DE TIEMPOS Y VALORACIÓN DE COSTES PARA LA FABRICACIÓN DE ELEMENTOS DE TROQUELERÍA

- 1.- Cálculo y análisis de tiempos de los procesos de Mecanizado para la fabricación de elementos de troquelaría.
- 2.- Tiempos de producción. Tipos y unidades.
- 3.- Sistemas de medida de tiempos.
- 4.- Mejora de métodos.
1. Cálculo de costes de los procesos de mecanizado para la fabricación de elementos de troquelaría.
 - 1.- Componentes del coste.
 - 2.- Valoración de la disminución del coste en la competitividad del proceso.
2. Elaboración de presupuestos de mecanizado para la fabricación de elementos de troquelaría.
3. Planificación y programación de la producción.
 - 1.- Determinación de la capacidad de máquina.
 - 2.- Carga de trabajo.
 - 3.- Rutas de producción.
 - 4.- Lotes de producción.
 - 5.- MRP (planificación de las necesidades de materiales).
 - 6.- Órdenes de trabajo: Elaboración y lanzamiento.

- 7.- Lanzamiento de la producción.
- 4.Programación de proyectos.
 - 1.- Diagrama de Gantt.
 - 2.- Método PERT.
 - 3.- Determinación del camino crítico.
 - 4.- Método Roy o MPM.
- 5.Control y seguimiento de la producción.
 - 1.- Técnicas de control de la producción.
 - 2.- Estadística.
 - 3.- Supervisión de procesos.
 - 4.- Reprogramación.
 - 5.- Métodos de seguimiento de la producción: PERT, Gantt, Roy, coste mínimo
- 6.Ingeniería concurrente.
- 7.Software de gestión de la producción GPAO (gestión de la producción asistida por ordenador).

UNIDAD DIDÁCTICA 4. LOGÍSTICA APLICADA A LOS PROCESOS DE FABRICACIÓN Y GESTIÓN DE LA DOCUMENTACIÓN PARA ELEMENTOS DE TROQUELERÍA

- 1.Documentos para la programación de la producción: Hojas de ruta, lista de materiales, etc.
- 2.Técnicas de codificación y archivo de documentación.
- 3.El informe técnico.
- 4.Software de gestión documental de la planificación y control de la producción.
- 5.Aprovisionamiento.
 - 1.- Plan de aprovisionamiento, flujo de materiales, etc.
 - 2.- Transporte: Tipos y medios.
- 6.Almacenaje y distribución.
 - 1.- Sistemas de almacenaje.
 - 2.- Manipulación de mercancías.
 - 3.- Requisitos de superficie y volumen del almacén.
 - 4.- Gestión de «stocks».Gestión de almacén.
 - 5.- Embalaje y etiquetado.
 - 6.- Control de inventarios.
- 7.Sistemas informáticos de gestión de logística.