INESEM

BUSINESS SCHOOL

UF2159 Mecanizado de Componentes de Troqueles por Arranque de Viruta

+ Información Gratis

titulación de formación continua bonificada expedida por el instituto europeo de estudios empresariales

UF2159 Mecanizado de Componentes de Troqueles por Arranque de Viruta

duración total: 70 horas ***horas teleformación:*** 47 horas

precio: 0 € *

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

descripción

En el ámbito de la fabricación mecánica, es necesario conocer los diferentes campos de la fabricación de troqueles para la producción de piezas de chapa metálica, dentro del área profesional producción mecánica. Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para el mecanizado de componentes de troqueles por arranque de viruta.

a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo que deseen adquirir o perfeccionar sus conocimientos técnicos en este área.

objetivos

- Realizar operaciones de preparación de máquinas para el mecanizado por arranque de viruta de los componentes de troqueles, utilizando los equipos y medios necesarios a partir de documentación y especificación técnica.
- Operar máquinas-herramienta para el mecanizado de componentes de troqueles por arranque de viruta, cumpliendo las especificaciones del proceso y obteniendo la calidad requerida.

para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de la Unidad Formativa UF2159 Mecanizado de componentes de troqueles por arranque de viruta, certificando el haber superado las distintas Unidades de Competencia en ella incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral y de la formación no formal, vía por la que va a optar a la obtención del correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través de las respectivas convocatorias que vayan publicando las distintas Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competencias profesionales adquiridas por experiencia laboral).

salidas laborales

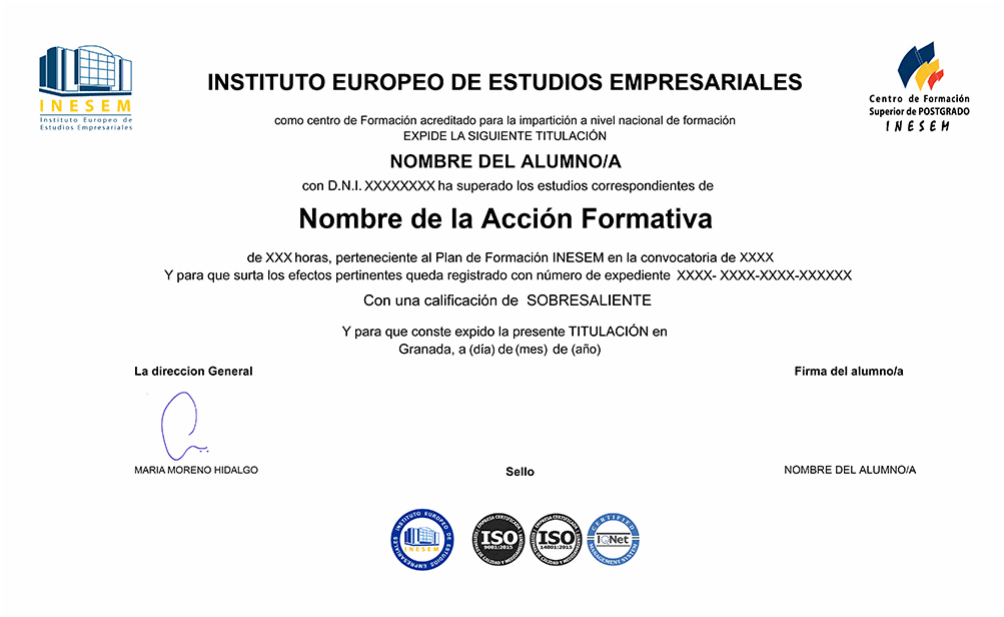
Desarrolla su actividad profesional en las áreas de planificación y producción de grandes, medianas o pequeñas empresas, públicas y privadas, tanto por cuenta propia como ajena, dedicadas al diseño, construcción, ajuste y montaje de troqueles para producir piezas por procesado de chapa metálica, dependiendo, en su caso, funcional y jerárquicamente de un superior y pudiendo tener a su cargo personal de nivel inferior.

+ Información Gratis

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte de INESEM vía correo postal, la Titulación Oficial que acredita el haber superado con éxito todas las pruebas de conocimientos propuestas en el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la duración del mismo, el nombre y DNI del alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que el alumno superó las pruebas propuestas, las firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de la instituciones que avalan la formación recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).



INSTITUTO EUROPEO DE ESTUDIOS EMPRESARIALES

como centro de Formación acreditado para la impartición a nivel nacional de formación
EXPIDE LA SIGUIENTE TITULACIÓN

NOMBRE DEL ALUMNO/A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los estudios correspondientes de

Nombre de la Acción Formativa

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formación INESEM en la convocatoria de XXXX
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

Con una calificación de SOBRESALIENTE

Y para que conste expido la presente TITULACIÓN en
Granada, a (día) de (mes) de (año)

La direccion General

MARIA MORENO HIDALGO

Sello

Firma del alumno/a

NOMBRE DEL ALUMNO/A

forma de bonificación

- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los seguros sociales que la empresa paga cada mes a la Seguridad Social.

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a través del Campus Virtual. Con nuestra metodología de aprendizaje online, el alumno debe avanzar a lo largo de las unidades didácticas del itinerario formativo, así como realizar las actividades y autoevaluaciones correspondientes. Al final del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final, debiendo contestar correctamente un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder obtener el título.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán un seguimiento exhaustivo, evaluando todos los progresos del alumno así como estableciendo una línea abierta para la resolución de consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar todos sus trámites administrativos, la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad INESEM, donde fomentar su proceso de aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

materiales didácticos

- Manual teórico 'UF2159 Mecanizado de Componentes de Troqueles por Arranque de Viruta'

profesorado y servicio de tutorías

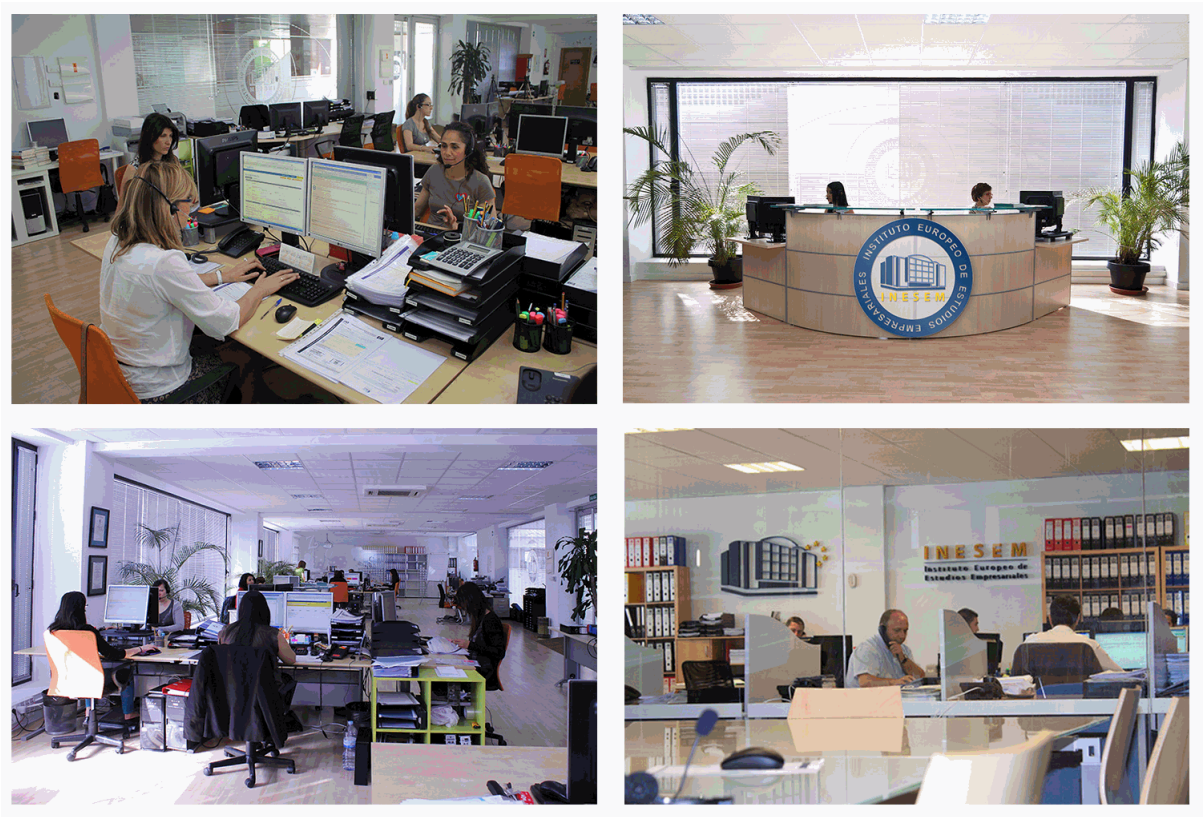
Nuestro equipo docente estará a su disposición para resolver cualquier consulta o ampliación de contenido que pueda necesitar relacionado con el curso. Podrá ponerse en contacto con nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email o Teléfono, en el horario que aparece en un documento denominado “Guía del Alumno” entregado junto al resto de materiales de estudio. Contamos con una extensa plantilla de profesores especializados en las distintas áreas formativas, con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y formular todo tipo de dudas y consultas, así como solicitar información complementaria, fuentes bibliográficas y asesoramiento profesional. Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail**: El alumno podrá enviar sus dudas y consultas a cualquier hora y obtendrá respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono**: Existe un horario para las tutorías telefónicas, dentro del cual el alumno podrá hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual**: El alumno/a puede contactar y enviar sus consultas a través del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizando cualquier proceso administrativo así como disponer de toda su documentación



plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización del curso, que dependerá de la misma duración del curso. Existe por tanto un calendario formativo con una fecha de inicio y una fecha de fin.

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cursos de modalidad online, el campus virtual de inesem ofrece contenidos multimedia de alta calidad y ejercicios interactivos.

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de una extensa comunidad virtual que ya disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y promociones en formación, viajes al extranjero para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, publicaciones sobre formación a distancia, artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de oposiciones, concursos públicos de la administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

Este sistema comunica al alumno directamente con nuestros asistentes, agilizando todo el proceso de matriculación, envío de documentación y solución de cualquier incidencia.

Además, a través de nuestro gestor documental, el alumno puede disponer de todos sus documentos, controlar las fechas de envío, finalización de sus acciones formativas y todo lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, teniendo la posibilidad de realizar un seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM

programa formativo

UNIDAD FORMATIVA 1. MECANIZADO DE COMPONENTES DE TROQUELES POR ARRANQUE DE VIRUTA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. MECANIZADO DE COMPONENTES DE TROQUELES EN TORNO

1.Tornos (convencional, CNC, centro de torneado).
   1.- Tipos.
   2.- Partes.
   3.- Accionamientos.
2.Sistemas de amarre para componentes del troquel.
3.Diferentes montajes de piezas a mecanizar.
4.Refrigeración
5.Preparación de tornos para mecanizado de componentes del troquel.
6.Operaciones fundamentales en el torno paralelo para mecanizado de componentes del troquel, así como los cálculos necesarios para su correcta aplicación.
   1.- Torneado cilíndrico y cónico. Exterior e interior.
   2.- Taladrado, refrentado, tronzado, moleteado, roscado, pulido, etc.
7.Accesorios del torno paralelo.
8.Carga de programas de CNC en máquina.
   1.- Montaje de piezas y toma de referencias en máquinas de CNC.
   2.- Simulación de programas en torno.
   3.- Mecanizado de componentes del troquel en torno CNC.
   4.- Herramientas y portaherramientas necesarios para cada operación.
   5.- Medios de manipulación de materias primas o componentes del troquel mecanizados.
   6.- Prevención de riesgos laborales en la utilización del torno.
   7.- Mantenimiento de usuario del torno.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. MECANIZADO DE COMPONENTES DE TROQUELES EN FRESADORA

1.Fresadoras (convencional, CNC, centro de mecanizado).
   1.- Tipos.
   2.- Partes.
   3.- Accionamientos.
2.Sistemas de amarre para componentes del troquel.
3.Diferentes montajes de piezas a mecanizar.
4.Refrigeración.
5.Operaciones fundamentales de mecanizado de componentes del troquel en la fresadora universal, así como los cálculos necesarios para su correcta aplicación:
   1.- Fresado plano, frontal, tangencial, fresado de perfiles y formas poligonales.
   2.- Ranurado, chaveteros, corte con sierra circular.
   3.- Mortajado, taladrado y mandrinado.
   4.- Herramientas y portaherramientas necesarias para cada operación.
6.Accesorios de la fresadora universal.
   1.- Aparato divisor. Cabezal universal. Mortajadora. Mandrinadora.
7.Carga de programas CNC en máquina.
8.Montaje de piezas y toma de referencias en máquinas CNC.
9.Simulación de programas.
10.Mecanizado de componentes del troquel en fresadora CNC. Centros de Mecanizado.
11.Preparación fresadora y centros de mecanizado.
12.Medios de manipulación de piezas.
13.Prevención de riesgos laborales en la utilización de la fresadora.
14.Mantenimiento de usuario de fresadora y centros de mecanizado.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. MECANIZADO DE COMPONENTES DE TROQUELES EN MÁQUINAS HERRAMIENTAS

AUXILIARES

1. Sistemas de amarre de componentes de troqueles para su mecanizado en las máquinas auxiliares.
2. Sistemas de montaje de las piezas y herramientas en las máquinas auxiliares.
3. Refrigeración.
4. Partes principales y funcionamiento.
5. Preparación de máquinas herramientas auxiliares para el mecanizado de componentes de troqueles.
6. Trabajos que se pueden realizar en cada una de ellas.
7. Mecanizado con máquinas herramientas auxiliares.
8. Herramientas que se emplean.
9. Parámetros de corte: Velocidad de corte, rotación y avance.
10. Prevención de riesgos laborales en la utilización de las máquinas herramientas auxiliares.
11. Mantenimiento de usuario en las máquinas auxiliares.