



# INESEM

BUSINESS SCHOOL

***UF2267 Moldes***

**+ Información Gratis**

titulación de formación continua bonificada expedida por el instituto europeo de estudios empresariales

## UF2267 Moldes

**duración total:** 60 horas

**horas teleformación:** 40 horas

**precio:** 0 € \*

**modalidad:** Online

\* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

### descripción

En el ámbito de la fabricación mecánica, es necesario conocer los diferentes campos de la fabricación de moldes par al producción de piezas poliméricas y de aleaciones ligeras, dentro del área profesional producción mecánica. Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para moldes.



## *a quién va dirigido*

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo que deseen adquirir o perfeccionar sus conocimientos técnicos en este área.

## *objetivos*

- Analizar la información técnica para obtener los datos que definen los moldes para la obtención de piezas poliméricas y de metales ligeros.
- Analizar las características de los moldes para definir su forma, dimensiones, soluciones constructivas y coste.

## *para qué te prepara*

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de la Unidad Formativa UF2267 Moldes, certificando el haber superado las distintas Unidades de Competencia en ella incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral y de la formación no formal, vía por la que va a optar a la obtención del correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través de las respectivas convocatorias que vayan publicando las distintas Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competencias profesionales adquiridas por experiencia laboral).

## *salidas laborales*

Desarrolla su actividad profesional en las áreas de planificación y producción de grandes, medianas o pequeñas empresas, públicas y privadas, tanto por cuenta propia como ajena, dedicadas al diseño, construcción, ajuste y montaje de moldes para producir piezas poliméricas y de metales ligeros, dependiendo, en su caso, funcional y jerárquicamente de un superior y pudiendo tener a su cargo personal de nivel inferior.

## titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte de INESEM vía correo postal, la Titulación Oficial que acredita el haber superado con éxito todas las pruebas de conocimientos propuestas en el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la duración del mismo, el nombre y DNI del alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que el alumno superó las pruebas propuestas, las firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de la instituciones que avalan la formación recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).



### INSTITUTO EUROPEO DE ESTUDIOS EMPRESARIALES

como centro de Formación acreditado para la impartición a nivel nacional de formación  
EXPIDE LA SIGUIENTE TITULACIÓN

#### NOMBRE DEL ALUMNO/A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los estudios correspondientes de

#### Nombre de la Acción Formativa

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formación INESEM en la convocatoria de XXXX  
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

Con una calificación de SOBRESALIENTE

Y para que conste expido la presente TITULACIÓN en  
Granada, a (día) de (mes) de (año)

La dirección General

MARIA MORENO HIDALGO

Firma del alumno/a

Sello



NOMBRE DEL ALUMNO/A



## forma de bonificación

- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los seguros sociales que la empresa paga cada mes a la Seguridad Social.

## metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a través del Campus Virtual. Con nuestra metodología de aprendizaje online, el alumno debe avanzar a lo largo de las unidades didácticas del itinerario formativo, así como realizar las actividades y autoevaluaciones correspondientes. Al final del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final, debiendo contestar correctamente un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder obtener el título.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán un seguimiento exhaustivo, evaluando todos los progresos del alumno así como estableciendo una línea abierta para la resolución de consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar todos sus trámites administrativos, la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad INESEM, donde fomentar su proceso de aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

## materiales didácticos

- Manual teórico 'UF2267 Moldes'



## profesorado y servicio de tutorías

Nuestro equipo docente estará a su disposición para resolver cualquier consulta o ampliación de contenido que pueda necesitar relacionado con el curso. Podrá ponerse en contacto con nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email o Teléfono, en el horario que aparece en un documento denominado "Guía del Alumno" entregado junto al resto de materiales de estudio. Contamos con una extensa plantilla de profesores especializados en las distintas áreas formativas, con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y formular todo tipo de dudas y consultas, así como solicitar información complementaria, fuentes bibliográficas y asesoramiento profesional. Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y consultas a cualquier hora y obtendrá respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías telefónicas, dentro del cual el alumno podrá hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede contactar y enviar sus consultas a través del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizando cualquier proceso administrativo así como disponer de toda su documentación



## *plazo de finalización*

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización del curso, que dependerá de la misma duración del curso. Existe por tanto un calendario formativo con una fecha de inicio y una fecha de fin.

## *campus virtual online*

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cursos de modalidad online, el campus virtual de ineseam ofrece contenidos multimedia de alta calidad y ejercicios interactivos.

## *comunidad*

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de una extensa comunidad virtual que ya disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y promociones en formación, viajes al extranjero para aprender idiomas...

## *revista digital*

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, publicaciones sobre formación a distancia, artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de oposiciones, concursos públicos de la administración, ferias sobre formación, etc.

## *secretaría*

Este sistema comunica al alumno directamente con nuestros asistentes, agilizando todo el proceso de matriculación, envío de documentación y solución de cualquier incidencia.

Además, a través de nuestro gestor documental, el alumno puede disponer de todos sus documentos, controlar las fechas de envío, finalización de sus acciones formativas y todo lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, teniendo la posibilidad de realizar un seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM

**programa formativo****UNIDAD FORMATIVA 1. MOLDES****UNIDAD DIDÁCTICA 1. DOCUMENTACIÓN TÉCNICA PARA FABRICACIÓN DE MOLDES**

- 1.Hojas de pedido de moldes.
- 2.Normas de diseño y fabricación de moldes.
- 3.Interpretación de planos de conjunto para la definición del molde.
- 4.Interpretación de planos de despiece, listas de materiales y elementos normalizados y catálogos de componentes normalizados para moldes.
- 5.Dossier técnico del producto (manuales de uso y mantenimiento de moldes, planos de conjunto, esquemas, listado de repuestos...) e informes técnicos relacionados con la factibilidad del diseño y necesidades de fabricación.

**UNIDAD DIDÁCTICA 2. FABRICACIÓN POR MOLDEO**

- 1.Tipo de flujo del producto.
  - 1.- En línea.
  - 2.- Intermitente.
  - 3.- Por proyecto.
- 2.Tipos de servicio al cliente.
  - 1.- Fabricación para inventario.
- 3.Fabricación para surtir pedidos.
- 4.Configuración de la maquinaria y útiles.
- 5.Herramientas y utillajes.
- 6.Limitaciones de las máquinas para moldeo.
- 7.Recorrido de los materiales en el taller.
  - 1.- Materia prima.
  - 2.- Embalaje.
  - 3.- Producto terminado.
  - 4.- Material de desecho reutilizable y no reutilizable.
  - 5.- Otros materiales.
  - 6.- Almacenes.
- 8.Servicios externos al taller
- 9.Servicios de mantenimiento
- 10.Servicios de taller del moldes.
- 11.Servicios de planificación.
- 12.Costes de fabricación de piezas moldeadas.
- 13.Ensayos de moldes.
- 14.Mantenimiento de moldes.

**UNIDAD DIDÁCTICA 3. MOLDES Y MODELOS PARA TRANSFORMACIÓN DE POLÍMEROS**

- 1.Materiales plásticos: División, clasificación y propiedades.
- 2.Diseño de moldes para productos polímeros. Influencia de la temperatura. Usos actuales y aplicaciones en la industria.
- 3.Procesos de transformación de polímeros:
  - 1.- Inyección: Materiales plásticos, inyección como proceso de transformación, máquina de inyección, inyección multicomponente, defectos de inyección, Co-inyección, Bi-inyección, Con gas, Con agua, Tecnologías de inyección no convencional.
  - 2.- Extrusión: Descripción del proceso, parámetros de salida/entrada del proceso, procesos de extrusión flexible, procesos de extrusión rígida, técnicas de acabado, Descripción del proceso, extrusión continua.
  - 3.- Soplado: Etapas del moldeo por soplado, Variables del proceso, moldeo por extrusión-soplado, moldeo por inyección-soplado, descripción del proceso, problemas típicos durante el proceso, consideraciones en la etapa de recuperación en moldeo por soplado.
  - 4.- Termoconformado: Etapas del proceso, equipos de termoconformado.
  - 5.- Moldeo por compresión: Materiales empleados en el moldeo por compresión, factor de compresión, influencia



de la temperatura y de la presión. Equipos para moldeo por compresión.

6.- Moldeo por transferencia: Etapas del proceso, equipos de moldeo por transferencia.

7.- Moldeo por colada: Modelos para conformado, Moldes. Equipos de moldeo, limitaciones de las máquinas y útiles de transformación.

#### **UNIDAD DIDÁCTICA 4. MOLDES Y MODELOS DE FUNDICIÓN PARA ALEACIONES LIGERAS**

1. Procedimientos de obtención de piezas por moldeo:

1.- Procesos de fundición.

2.- Conformado semisólido.

3.- Tipos de modelos: reutilizables y desechables.

4.- Tipos de moldes.

5.- Formas básicas de los diferentes útiles empleados en el proceso de moldeo.

6.- Características constructivas de los moldes.

7.- Concepción tecnológica de moldes y modelos.

2. Modelos:

1.- Procesos de fabricación de los modelos.

2.- Limitaciones y consideraciones en el diseño de modelos para fundición.

#### **UNIDAD DIDÁCTICA 5. MATERIALES PARA LA FABRICACIÓN DE MOLDES Y MODELOS PARA ALEACIONES LIGERAS Y POLIMÉRICAS**

1. Materiales empleados en la fabricación de moldes.

2. Clasificación de los materiales: materiales metálicos, cerámicos, poliméricos y compuestos utilizados en la fabricación de moldes y modelos

3. Propiedades físicas, químicas, mecánicas y tecnológicas de los materiales usados en los moldes y modelos.

4. Tratamientos térmicos y termoquímicos utilizados en los moldes y modelos.

5. Utilización de catálogos comerciales.

6. Influencia del coste de los materiales en su selección.

7. Compromiso ético con los valores de conservación y defensa del patrimonio ambiental y cultural de la sociedad.