







IN
—
BU

***UF2273 Mecanizado de
por Elect***



INESEM

SINESS SCHOOL

***Componentes de Moldes
troerosión***

+ Información Gratis

**titulación de formación continua bonificada
empresarial**

UF2273 Mecanizado de Componentes Electrónicos

duración total: 50 horas

horas telepresenciales: 0

precio: 0 € *

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

+ Información Gratis

descripción

En el ámbito de fabricación mecánica, es necesario contar con moldes para la producción de piezas poliméricas y de alta precisión profesional de producción mecánica. Así, con el presente curso se adquieren los conocimientos necesarios para el mecanizado de componentes.

+ Información Gratis



+ Información Gratis



a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo que posean conocimientos técnicos en este área.

+ Información Gratis

objetivos

- Preparar máquinas de electroerosión para el mecanizado de los equipos y medios necesarios a partir de documentación
- Operar máquinas de electroerosión para el mecanizado de los equipos y medios necesarios a partir de documentación, cumpliendo las especificaciones del proceso y obteniendo la calidad requerida

+ Información Gratis

para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de la Unidad de Competencia de Componentes de Moldes por Electroerosión, certifica las Unidades de Competencia en ella incluidas, y va dirigida a profesionales que deseen adquirir las competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral o que va a optar a la obtención del correspondiente Certificado de Profesionalidad a través de las respectivas convocatorias que vayan publicando las distintas Administraciones Públicas, en el ámbito de su propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 de Reconocimiento de las Competencias Profesionales Adquiridas por Experiencia Laboral).

salidas laborales

Desarrolla su actividad profesional en las áreas de planificación y ejecución de moldes para piezas ligeras, tanto en grandes como en pequeñas empresas, públicas y privadas, tanto por cuenta propia como por cuenta ajena, en el diseño, construcción, ajuste y montaje de moldes para piezas ligeras, dependiendo, en su caso, de la estructura funcional y jerárquica de la empresa o del cargo personal de nivel inferior.

+ Información Gratis

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte del Organismo Oficial que acredita el haber superado con éxito todas las asignaturas del mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la duración del curso, el nombre del alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que el alumno ha superado, las firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de los centros emisor de la titulación (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).

+ Información Gratis



INSTITUTO EUROPEO DE EST

como centro de Formación acreditado para la im
EXPIDE LA SIGUIENTE

NOMBRE DEL A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los

Nombre de la Acc

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formac
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con

Con una calificación de €

Y para que conste expido la pre
Granada, a (día) de (m)

La dirección General

MARIA MORENO HIDALGO

Sello



forma de bonificación

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

UDIOS EMPRESARIALES

partición a nivel nacional de formación
TITULACIÓN

ALUMNO/A

estudios correspondientes de

ión Formativa

ión INESEM en la convocatoria de XXXX
número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

SOBRESALIENTE

esente TITULACIÓN en
es) de (año)

Firma del alumno/a

NOMBRE DEL ALUMNO/A



- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los salarios de los trabajadores durante los meses a la Seguridad Social.

+ Información Gratis

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a través de una metodología de aprendizaje online, el alumno debe seguir un itinerario formativo, así como realizar las actividades y actividades del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final con un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder aprobar.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán todos los progresos del alumno así como estableciendo consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar toda su formación en la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad de Aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

+ Información Gratis

materiales didácticos

- Manual teórico 'UF2273 Mecanizado de Componente:

+ Información Gratis



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y



profesorado y servicio de tutorías

+ Información Gratis

Nuestro equipo docente estará a su disposición para cualquier duda o pregunta de contenido que pueda necesitar relacionado con el curso. Puede contactar con nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email o WhatsApp. Hemos elaborado un documento denominado “Guía del Alumno” entregado a todos los alumnos. Contamos con una extensa plantilla de profesores especialistas en el curso con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y formadores para cualquier duda o pregunta como solicitar información complementaria, fuentes bibliográficas, etc. Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y consultas y recibir una respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías telefónicas. El alumno puede hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede contactar con el personal del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizaciones, etc.

+ Información Gratis

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

Centros de Moldes por Electroerosión



y matrículas: 958 050 240

fax: 958 050 245



plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para completar el curso, con una duración del curso. Existe por tanto un calendario de fin.

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cursos de inesem ofrece contenidos multimedia de alta calidad

+ Información Gratis



ra la finalización del curso, que dependerá de la
o formativo con una fecha de inicio y una fecha

rsos de modalidad online, el campus virtual
y ejercicios interactivos.

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de una comunidad que disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y programas de idiomas para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de oposiciones, administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

+ Información Gratis

Este sistema comunica al alumno directamente con nuestro equipo de matriculación, envío de documentación y solución de dudas.

Además, a través de nuestro gestor documental, el alumno puede consultar sus documentos, controlar las fechas de envío, finalización y lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, así como el seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM.

programa formativo

UNIDAD FORMATIVA 1. MECANIZADO DE COMPONENTES DE MOLDES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. MECANIZADO POR ELECTROEROSIÓN DE COMPONENTES DE MOLDES

- 1.Principios de funcionamiento.
- 2.Máquinas de electroerosión por penetración utilizadas.

+ Información Gratis

3. Técnicas operativas por electroerosión por penetración y preparación de máquina, electroerosionado por penetración.
4. Capacidades y limitaciones para la obtención de formas.
5. Parámetros tecnológicos. Regulación.
6. Evacuación de residuos de la zona de mecanizado y limpieza.
7. Dieléctricos empleados en el mecanizado. Tratamiento.
8. Sistemas de amarre. Montaje, alineado y centrado de piezas.
9. Sistemas de sujeción de electrodos.
10. Medios de manipulación de piezas.
11. Transferencia de programas CNC a máquina.
12. Normas de Prevención de Riesgos Laborales y protección.
13. Mantenimiento de usuario de las máquinas de electroerosión.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. MECANIZADO POR ELECTROEROSIÓN DE COMPONENTES DE MOLDES

1. Principios de funcionamiento.
2. Máquinas de electroerosión por hilo utilizadas en el mecanizado.
3. Técnicas operativas de electroerosión por hilo utilizadas en el mecanizado, corte por electroerosión de hilo.
4. Capacidades y limitaciones para la obtención de formas.
5. Parámetros tecnológicos. Regulación.

+ Información Gratis

6. Dieléctricos empleados en el mecanizado. Tratamiento de superficies.
7. Sistemas de alimentación y enhebrado de hilo.
8. Sistemas de amarre. Montaje, alineado y centrado de piezas.
9. Medios de manipulación de piezas.
10. Transferencia de programas CNC a máquina.
11. Normas de Prevención de Riesgos Laborales y protección ambiental.
12. Mantenimiento de usuario de las máquinas de electrodos.

+ Información Gratis