INESEM

BUSINESS SCHOOL

UF2274 Ajuste, Montaje del Molde y Puesta a Punto de Líneas de Moldeo

+ Información Gratis

titulación de formación continua bonificada expedida por el instituto europeo de estudios empresariales

UF2274 Ajuste, Montaje del Molde y Puesta a Punto de Líneas de Moldeo

duración total: 90 horas ***horas teleformación:*** 56 horas

precio: 0 € *

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

descripción

En el ámbito de fabricación mecánica, es necesario conocer los diferentes campos de fabricación de moldes para la producción de piezas polimétricas y de aleaciones ligeras, dentro del área profesional de producción mecánica. Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para ajuste, montaje del molde y puesta a punto de líneas de moldeo.

a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo que deseen adquirir o perfeccionar sus conocimientos técnicos en este área.

objetivos

- Realizar operaciones de ajuste de componentes del molde según especificaciones de diseño, cumpliendo con las normas de prevención de riesgos laborales y protección ambiental.
- Realizar operaciones de montaje de moldes utilizando los equipos y medios necesarios, a partir de documentación y especificaciones técnicas y cumpliendo con las normas de prevención de riesgos laborales y protección ambiental.
- Aplicar técnicas de verificación de la funcionalida de los componentes y sistemas del molde según los requerimientos del diseño.

para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de la Unidad Formativa UF2274 Ajuste, Montaje del Molde y Puesta a Punto de Líneas de Moldeo, certificando el haber superado las distintas Unidades de Competencia en ella incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral y de la formación no formal, vía por la que va a optar a la obtención del correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través de las respectivas convocatorias que vayan publicando las distintas Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competencias profesionales adquiridas por experiencia laboral).

salidas laborales

Desarrolla su actividad profesional en las áreas de planificación y producción de grandes, medianas o pequeñas empresas, públicas y privadas, tanto por cuenta propia como ajena, dedicadas al diseño, construcción, ajuste y montaje de moldes para producir piezas poliméricas y de metales ligeros, dependiendo, en su caso, funcional y jerárquicamente de un superior y pudiendo tener a su cargo personal de nivel inferior

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte de INESEM vía correo postal, la Titulación Oficial que acredita el haber superado con éxito todas las pruebas de conocimientos propuestas en el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la duración del mismo, el nombre y DNI del alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que el alumno superó las pruebas propuestas, las firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de la instituciones que avalan la formación recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).

INSTITUTO EUROPEO DE ESTUDIOS EMPRESARIALES

como centro de Formación acreditado para la impartición a nivel nacional de formación
EXPIDE LA SIGUIENTE TITULACIÓN

NOMBRE DEL ALUMNO/A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los estudios correspondientes de

Nombre de la Acción Formativa

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formación INESEM en la convocatoria de XXXX
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

Con una calificación de SOBRESALIENTE

Y para que conste expido la presente TITULACIÓN en
Granada, a (día) de (mes) de (año)

La direccion General — Firma del alumno/a

MARIA MORENO HIDALGO — Sello — NOMBRE DEL ALUMNO/A

forma de bonificación

- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los seguros sociales que la empresa paga cada mes a la Seguridad Social.

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a través del Campus Virtual. Con nuestra metodología de aprendizaje online, el alumno debe avanzar a lo largo de las unidades didácticas del itinerario formativo, así como realizar las actividades y autoevaluaciones correspondientes. Al final del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final, debiendo contestar correctamente un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder obtener el título.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán un seguimiento exhaustivo, evaluando todos los progresos del alumno así como estableciendo una línea abierta para la resolución de consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar todos sus trámites administrativos, la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad INESEM, donde fomentar su proceso de aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

materiales didácticos

- Manual teórico 'UF2274 Ajuste, Montaje del Molde y Puesta a Punto de Líneas de Moldeo'

profesorado y servicio de tutorías

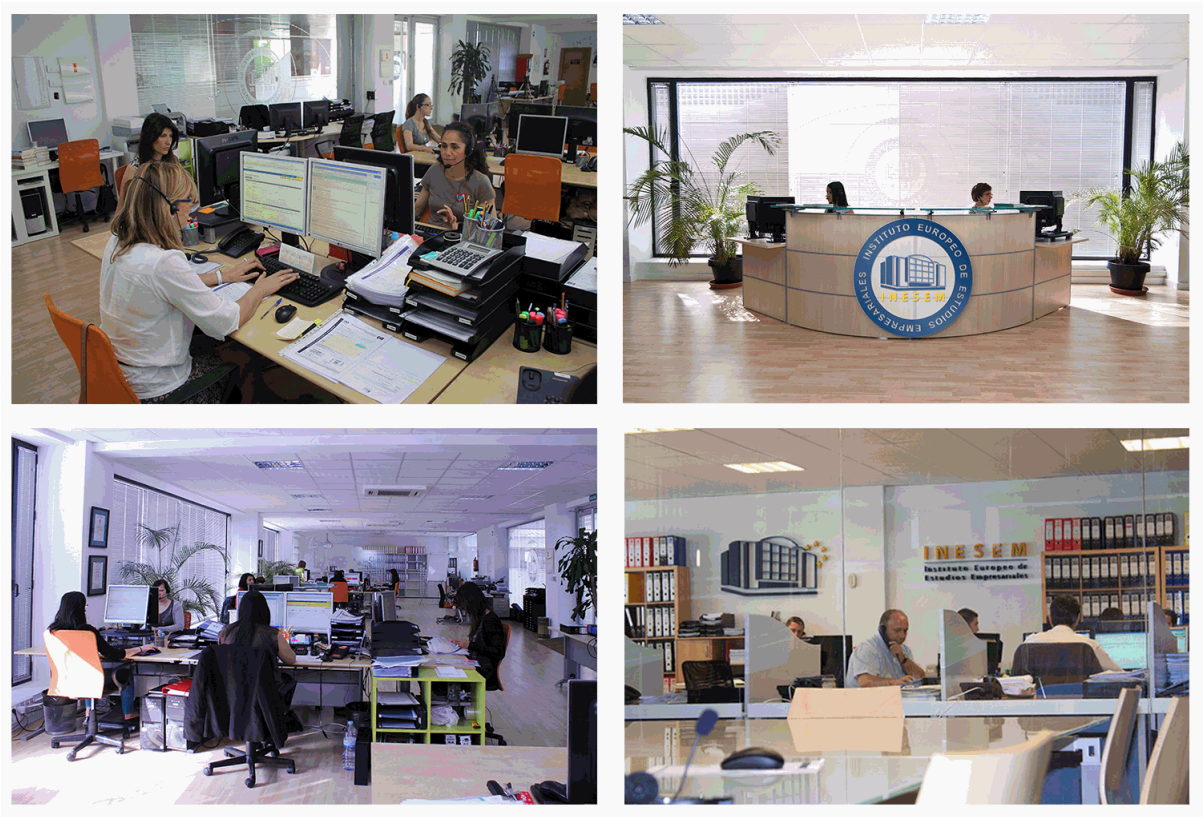
Nuestro equipo docente estará a su disposición para resolver cualquier consulta o ampliación de contenido que pueda necesitar relacionado con el curso. Podrá ponerse en contacto con nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email o Teléfono, en el horario que aparece en un documento denominado “Guía del Alumno” entregado junto al resto de materiales de estudio. Contamos con una extensa plantilla de profesores especializados en las distintas áreas formativas, con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y formular todo tipo de dudas y consultas, así como solicitar información complementaria, fuentes bibliográficas y asesoramiento profesional. Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail**: El alumno podrá enviar sus dudas y consultas a cualquier hora y obtendrá respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono**: Existe un horario para las tutorías telefónicas, dentro del cual el alumno podrá hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual**: El alumno/a puede contactar y enviar sus consultas a través del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizando cualquier proceso administrativo así como disponer de toda su documentación



plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización del curso, que dependerá de la misma duración del curso. Existe por tanto un calendario formativo con una fecha de inicio y una fecha de fin.

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cursos de modalidad online, el campus virtual de inesem ofrece contenidos multimedia de alta calidad y ejercicios interactivos.

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de una extensa comunidad virtual que ya disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y promociones en formación, viajes al extranjero para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, publicaciones sobre formación a distancia, artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de oposiciones, concursos públicos de la administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

Este sistema comunica al alumno directamente con nuestros asistentes, agilizando todo el proceso de matriculación, envío de documentación y solución de cualquier incidencia.

Además, a través de nuestro gestor documental, el alumno puede disponer de todos sus documentos, controlar las fechas de envío, finalización de sus acciones formativas y todo lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, teniendo la posibilidad de realizar un seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM

programa formativo

UNIDAD FORMATIVA 1. AJUSTE, MONTAJE DEL MOLDE Y PUESTA A PUNTO DE LÍNEAS DE MOLDEO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. AJUSTE DE MOLDES

1.Procedimientos de ajuste.
2.Operaciones de ajuste.
3.Operaciones de acabado.
4.Operaciones de ajuste y acabado por mecanizado.
5.Ajuste de cavidades.
6.Análisis y corrección de defectos en piezas moldeadas.
7.Ajuste sistema de Inyección.
8.Ajuste sistema de Refrigeración.
9.Ajuste de las cadenas cinemáticas.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. MONTAJE DE MOLDES

1.Procesos de montaje del molde. Tipos de procesos de montaje. Características y posibilidades.
2.Ensamblado componentes del molde.
3.Máquinas, herramientas y utillaje utilizados en los procesos de montaje.
  1.- Clasificación de las máquinas y equipos para montaje. Características.
  2.- Herramientas, accesorios y utillaje para el montaje. Tipos, características y selección.
4.Planificación metódica de los procesos de montaje.
5.Procedimientos de medición y verificación utilizados en los procesos de montaje del molde.
6.La prevención de riesgos laborales y la protección medioambiental en los procesos de montaje.
7.Engrase de columnas o guías del molde y alojamientos. Engrase partes móviles.
8.Mantenimiento preventivo de usuario del molde. Limpieza.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. VERIFICACIÓN FUNCIONAL DEL MOLDE

1.Compatibilidad con la Máquina de Inyección.
2.Verificación de la cadena cinemática del molde.
3.Ajuste temperatura del material y del molde.
4.Sistema de expulsión. Eyección y su Sistema de Guía.
5.Montaje del molde en máquina inyectora.
6.Puesta a punto de máquina inyectora.
7.Verificación de circuitos hidráulicos del molde. Ajuste presión y fuerza requerida.
8.Ajuste y regulación del molde en la máquina inyectora.
9.Ajuste servosistema de Control para el dispositivo Hidráulico o Neumático.
10.Ajuste sistema de cierre.
11.Velocidad de inyección.
12.Ajuste presión de inyección.
13.Ajuste de tiempo de inyección, mantenimiento, enfriamiento, plastificación y expulsión.
14.Inyección de piezas.
15.Ensayo en vacío y en carga (con material).
16.Verificación y limpieza zona salida de gases.
17.Verificación refrigeración del molde.
18.Verificación de piezas. Elementos de control. Comprobación defectos. Acabado y geometría.
19.Rechupes, estrías, líneas de flujo, efecto chorro, efecto diesel, delaminación en capas, grietas, etc.
20.Causas de los defectos en las piezas moldeadas.