



INESEM

BUSINESS SCHOOL

***UF2327 Corte y Doblado de Barras de Acero con
Maquinaria Semiautomática***

+ Información Gratis

titulación de formación continua bonificada expedida por el instituto europeo de estudios empresariales

UF2327 Corte y Doblado de Barras de Acero con Maquinaria Semiautomática

duración total: 50 horas

horas teleformación: 34 horas

precio: 0 € *

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

descripción

En el ámbito de la edificación y obra civil, es necesario conocer los diferentes campos de armaduras pasivas para hormigón, dentro del área estructuras. Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para cortar y doblar armaduras con maquinaria semiautomática edificación y obra civil.



+ Información Gratis

a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo que deseen adquirir o perfeccionar sus conocimientos técnicos en este área.

objetivos

- Describir los trabajos de elaboración semiautomática de elementos de armaduras pasivas, reconociendo a los responsables de la cadena de mando y productiva, y precisando los medios de transmisión de las órdenes de producción.
- Cortar y doblar barras operando con máquinas semiautomáticas, equipos de protección individual, útiles y herramientas, respetando las instrucciones recibidas en cuanto a métodos de trabajo, condiciones de seguridad y operaciones de fin de jornada.

para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de la Unidad Formativa UF2327 Corte y Doblado de Barras de Acero con Maquinaria Semiautomática, perteneciente al Módulo Formativo MF1904_1 Conformado Semiautomático de Barras y Mallas de Acero, Turismos y Furgonetas, y Prestación del Servicio, certificando el haber superado las distintas Unidades de Competencia en él incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias Profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral y de la formación no formal, vía por la que va a optar a la obtención del correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través de las respectivas convocatorias que vayan publicando las distintas Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competencias profesionales adquiridas por experiencia laboral).

salidas laborales

Desarrolla su actividad en el área de producción, como trabajador autónomo o asalariado, en pequeñas, medianas y grandes empresas privadas bajo la dirección y supervisión de un encargado, y en su caso organizando el trabajo de su equipo de operarios. Colabora en la prevención de riesgos de su ámbito de responsabilidad, pudiendo desempeñar la función básica de prevención de riesgos laborales.

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte de INESEM vía correo postal, la Titulación Oficial que acredita el haber superado con éxito todas las pruebas de conocimientos propuestas en el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la duración del mismo, el nombre y DNI del alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que el alumno superó las pruebas propuestas, las firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de la instituciones que avalan la formación recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).



INSTITUTO EUROPEO DE ESTUDIOS EMPRESARIALES

como centro de Formación acreditado para la impartición a nivel nacional de formación
EXPIDE LA SIGUIENTE TITULACIÓN

NOMBRE DEL ALUMNO/A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los estudios correspondientes de

Nombre de la Acción Formativa

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formación INESEM en la convocatoria de XXXX
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

Con una calificación de SOBRESALIENTE

Y para que conste expido la presente TITULACIÓN en
Granada, a (día) de (mes) de (año)

La dirección General

MARIA MORENO HIDALGO

Firma del alumno/a

Sello



NOMBRE DEL ALUMNO/A



forma de bonificación

- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los seguros sociales que la empresa paga cada mes a la Seguridad Social.

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a través del Campus Virtual. Con nuestra metodología de aprendizaje online, el alumno debe avanzar a lo largo de las unidades didácticas del itinerario formativo, así como realizar las actividades y autoevaluaciones correspondientes. Al final del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final, debiendo contestar correctamente un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder obtener el título.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán un seguimiento exhaustivo, evaluando todos los progresos del alumno así como estableciendo una línea abierta para la resolución de consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar todos sus trámites administrativos, la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad INESEM, donde fomentar su proceso de aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

materiales didácticos

- Manual teórico 'UF2327 Corte y Doblado de Barras de Acero con Maquinaria Semiautomática'



profesorado y servicio de tutorías

Nuestro equipo docente estará a su disposición para resolver cualquier consulta o ampliación de contenido que pueda necesitar relacionado con el curso. Podrá ponerse en contacto con nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email o Teléfono, en el horario que aparece en un documento denominado “Guía del Alumno” entregado junto al resto de materiales de estudio.

Contamos con una extensa plantilla de profesores especializados en las distintas áreas formativas, con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y formular todo tipo de dudas y consultas, así como solicitar información complementaria, fuentes bibliográficas y asesoramiento profesional. Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y consultas a cualquier hora y obtendrá respuesta en un plazo máximo de 48 horas.
- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías telefónicas, dentro del cual el alumno podrá hablar directamente con su tutor.
- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede contactar y enviar sus consultas a través del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizando cualquier proceso administrativo así como



plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización del curso, que dependerá de la misma duración del curso. Existe por tanto un calendario formativo con una fecha de inicio y una fecha de fin.

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cursos de modalidad online, el campus virtual de inesem ofrece contenidos multimedia de alta calidad y ejercicios interactivos.

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de una extensa comunidad virtual que ya disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y promociones en formación, viajes al extranjero para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, publicaciones sobre formación a distancia, artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de oposiciones, concursos públicos de la administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

Este sistema comunica al alumno directamente con nuestros asistentes, agilizando todo el proceso de matriculación, envío de documentación y solución de cualquier incidencia.

Además, a través de nuestro gestor documental, el alumno puede disponer de todos sus documentos, controlar las fechas de envío, finalización de sus acciones formativas y todo lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, teniendo la posibilidad de realizar un seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM

programa formativo**UNIDAD FORMATIVA 1. CORTE Y DOBLADO DE BARRAS DE ACERO CON MAQUINARIA SEMIAUTOMÁTICA****UNIDAD DIDÁCTICA 1. ELABORACIÓN DE ARMADURAS.**

1. Operaciones de elaboración de elementos de armaduras pasivas:
 - 1.- Corte.
 - 2.- Doblado.
2. Proceso de elaboración de elementos de armaduras pasivas.
3. Sistemas de producción de elementos de armaduras pasivas:
 - 1.- Elaboración en obra.
 - 2.- Elaboración en taller.
4. Optimización de la elaboración de elementos de armaduras pasivas.
5. Estructura jerárquica en los procesos de elaboración de elementos de armaduras pasivas.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. CORTE MANUAL Y SEMIAUTOMÁTICO DE BARRAS.

1. Equipos manuales y semiautomáticos para corte de barras:
 - 1.- Tipos y funciones.
 - 2.- Cizallas semiautomáticas.
2. Principales componentes de las cortadoras semiautomáticas:
 - 1.- Órganos de mando y accionamiento, puesta en marcha y parada total.
 - 2.- Órganos móviles.
 - 3.- Resguardos.
 - 4.- Cuchillas.
3. Selección, comprobación y manejo de cortadoras manuales y semiautomáticas: velocidad y capacidad de corte.
4. Equipos de protección individual y colectiva, medios auxiliares en las operaciones de corte manual y semiautomático de barras.
5. Mantenimiento, conservación y almacenamiento de los equipos utilizados en el corte manual y semiautomático de barras.
6. Procesos y condiciones de corte manual y semiautomático de barras:
 - 1.- Pedido a almacén.
 - 2.- Trazabilidad; manipulación, tratamiento y optimización de despuntes.
 - 3.- Medición.
 - 4.- Marcado.
 - 5.- Tolerancias.
 - 6.- Corte.
 - 7.- Clasificación.
 - 8.- Definición de lotes.
7. Defectos de ejecución habituales: causas y efectos.
8. Riesgos laborales y ambientales en el proceso de corte manual y semiautomático de barras; medidas de prevención señalización en talleres y obras, señales en máquinas.
9. Factores de innovación tecnológica en el proceso de corte manual y semiautomático de barras: materiales, técnicos; equipos innovadores de reciente implantación.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. DOBLADO SEMIAUTOMÁTICO DE BARRAS.

1. Equipos semiautomáticos para doblado de barras: tipos y funciones.
2. Principales componentes de las dobladoras semiautomáticas:
 - 1.- Órganos de mando y accionamiento, puesta en marcha y parada total.
 - 2.- Órganos móviles.
 - 3.- Resguardos.
 - 4.- Mandriles.

3. Selección, comprobación y manejo de dobladoras semiautomáticas: velocidad y capacidad de doblado.
4. Equipos de protección individual y colectiva, medios auxiliares en las operaciones de doblado semiautomático de barras.
5. Mantenimiento, conservación y almacenamiento de las dobladoras semiautomáticas.
6. Procesos y condiciones de doblado semiautomático de barras:
 - 1.- Pedido a almacén.
 - 2.- Medición.
 - 3.- Marcado.
 - 4.- Tolerancias.
 - 5.- Selección de mandriles.
 - 6.- Doblado.
 - 7.- Clasificación.
 - 8.- Definición de lotes.
7. Defectos de ejecución habituales: causas y efectos.
8. Riesgos laborales y ambientales en el proceso de doblado semiautomático; medidas de prevención; señalización talleres y obras, señales en máquinas.
9. Factores de innovación tecnológica en el proceso de doblado semiautomático: materiales, técnicas y equipos innovadores de reciente implantación.