



UF2560 Análisis de los Procesos Previos a la Tintura de Preparación y Blanqueo

+ Información Gratis

UF2560 Análisis de los Procesos Previos a la Tintura de Preparación y Blanqueo

duración total: 50 horas horas teleformación: 34 horas

precio: 0 € *

modalidad: Online

descripción

En el ámbito del textil, confección y piel, es necesario conocer los diferentes campos de la blanqueo y tintura de materias textiles, dentro del área profesional ennoblecimiento de materias textiles y pieles. Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para realizar los tratamientos previos a la tintura de materias textiles.



información y matrículas: 958 050 240

^{*} hasta 100 % bonificable para trabajadores.

a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo que deseen adquirir o perfeccionar sus conocimientos técnicos en este área.

objetivos

- Análisis previos de las materias textiles antes de la realización de los tratamientos de preparación y blanqueo de la industria textil.
- Describir los fundamentos técnicos y de aplicación de los tratamientos de preparación y blanqueo, en base a las fibras a ennoblecer.
- Analizar la ficha técnica de las operaciones de preparación y blanqueo.
- Describir la maquinaria, equipos auxiliares y de control necesarios para realizar las operaciones de preparación y blanqueo de materias textiles.
- Realizar el mantenimiento preventivo y correctivo de primer nivel de los maquinaria, equipos e instrumentos utilizados en los procesos de preparación y blanqueo de materias textiles.

para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de la Unidad Formativa UF2560 Análisis de los Procesos Previos a la Tintura de Preparación y Blanqueo, certificando el haber superado las distintas Unidades de Competencia en ella incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral y de la formación no formal, vía por la que va a optar a la obtención del correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través de las respectivas convocatorias que vayan publicando las distintas Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competencias profesionales adquiridas por experiencia laboral).

salidas laborales

Desarrolla su actividad en grandes, medianas y pequeñas empresas, cuya actividad está dirigida al ennoblecimiento textil.

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte de INESEM vía correo postal, la Titulación Oficial que acredita el haber superado con éxito todas las pruebas de conocimientos propuestas en el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la duración del mismo, el nombre y DNI del alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que el alumno superó las pruebas propuestas, las firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de la instituciones que avalan la formación recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).



forma de bonificación

- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los seguros sociales que la empresa paga cada mes a la Seguridad Social.

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a través del Campus Virtual. Con nuestra metodología de aprendizaje online, el alumno debe avanzar a lo largo de las unidades didácticas del itinerario formativo, así como realizar las actividades y autoevaluaciones correspondientes. Al final del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final, debiendo contestar correctamente un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder obtener el título.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán un seguimiento exhaustivo, evaluando todos los progresos del alumno así como estableciendo una línea abierta para la resolución de consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar todos sus trámites administrativos, la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad INESEM, donde fomentar su proceso de aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

materiales didácticos

- Manual teórico 'UF2560 Análisis de los Procesos Previos a la Tintura de Preparación y Blanqueo'



profesorado y servicio de tutorías

Nuestro equipo docente estará a su disposición para resolver cualquier consulta o ampliación de contenido que pueda necesitar relacionado con el curso. Podrá ponerse en contacto con nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email o Teléfono, en el horario que aparece en un documento denominado "Guía del Alumno" entregado junto al resto de materiales de estudio. Contamos con una extensa plantilla de profesores especializados en las distintas áreas formativas, con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y formular todo tipo de dudas y consultas, así como solicitar información complementaria, fuentes bibliográficas y asesoramiento profesional. Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail**: El alumno podrá enviar sus dudas y consultas a cualquier hora y obtendrá respuesta en un plazo máximo de 48 horas.
- **Por teléfono**: Existe un horario para las tutorías telefónicas, dentro del cual el alumno podrá hablar directamente con su tutor.
- A través del Campus Virtual: El alumno/a puede contactar y enviar sus consultas a través del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizando cualquier proceso administrativo así como disponer de toda su documentación









plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización del curso, que dependerá de la misma duración del curso. Existe por tanto un calendario formativo con una fecha de inicio y una fecha de fin.

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cursos de modalidad online, el campus virtual de inesem ofrece contenidos multimedia de alta calidad y ejercicios interactivos.

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de una extensa comunidad virtual que ya disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y promociones en formación, viajes al extranjero para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, publicaciones sobre formación a distancia, artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de oposiciones, concursos públicos de la administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

Este sistema comunica al alumno directamente con nuestros asistentes, agilizando todo el proceso de matriculación, envío de documentación y solución de cualquier incidencia.

información y matrículas: 958 050 240

fax: 958 050 245

Además, a través de nuestro gestor documental, el alumno puede disponer de todos sus documentos, controlar las fechas de envío, finalización de sus acciones formativas y todo lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, teniendo la posibilidad de realizar un seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM

programa formativo

UNIDAD FORMATIVA 1. ANÁLISIS DE LOS PROCESOS PREVIOS A LA TINTURA DE PREPARACIÓN Y BLANQUEO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. OBJETIVO GENERAL DE LOS TRATAMIENTOS DE PREPARACIÓN Y BLANQUEO DE LA INDUSTRIA TEXTIL.

- 1. Identificar y conocer las impurezas de las fibras:
 - 1.- Naturales.
 - 2.- Adicionadas durante el proceso.
- 2. Finalidad de los tratamientos de preparación y blanqueo:
 - 1.- Grado y tipos de blanco.
 - 2.- Hidrofilidad.
 - 3.- Absorbencia.
 - 4.- Estabilidad dimensional.
- 3. Analizar y reconocer la adecuación de la fibra a los procesos necesarios para obtener el objetivo intermedio previs como base para obtener el resultado final requerido.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PREPARACIÓN Y BLANQUEO DE LAS MATERIAS TEXTILES.

- 1.Conocer los fundamentos y objetivos de cada uno de los posibles tratamientos sobre el algodón y otras fibras celulósicas:
 - 1.- Chamuscado.
 - 2.- Desencolado.
 - 3.- Descrudado.
 - 4.- Caustificado.
 - 5.- Mercerizado.
 - 6.- Lavado.
 - 7.- Blanqueo químico y óptico.
 - 2. Conocer los fundamentos y objetivos de cada una de los posibles tratamientos sobre las fibras proteicas:
 - 1.- Carbonizado.
 - 2.- Batanado.
 - 3.- Desgrasado.
 - 4.- Lavado.
 - 5.- Blanqueo químico y óptico.
 - 3. Conocer los fundamentos y objetivos de cada uno de los posibles tratamientos sobre las fibras químicas:
 - 1.- Desencolado.
 - 2.- Lavado.
 - 3.- Blanqueo químico y óptico.
 - 4.- Termofijado.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. INTERPRETACIÓN DEL CONTENIDO DE LA FICHA TÉCNICA DE PRODUCCIÓN EN LAS OPERACIONES DE PREPARACIÓN Y BLANQUEO.

- 1.-Identificar y conocer los componentes de los baños en los procesos de preparación y blanqueo:
 - 1.- Agentes desencolantes.
 - 2.- Ácidos, álcalis y sales.
 - 3.- Agentes tensioactivos.
 - 4.- Productos para el blanqueo químico y óptico.
 - 5.- Productos auxiliares.
- 2. Analizar el binomio proceso-máguina:
 - 1.- Diagrama de proceso temperatura tiempo.
 - 2.- Secuencia de las etapas.
 - 3.- Procesos auxiliares.
- 3.Interpretar las variables que lo afectan:
 - 1.- Tiempo, temperatura, presión, velocidad, grado de impregnación.

+ Información Gratis

- 4. Fases del proceso:
 - 1.- Preparación de la máquina.
 - 2.- Proveerse de la materia a operar.
 - 3.- Abastecerse del colorante y productos auxiliares
 - 4.- Realización del proceso principal.
 - 5.- Realización de los procesos complementarios (lavados, neutralizados).
 - 6.- Verificación del resultado final.
 - 7.- Limpieza y conservación de los útiles utilizados.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. MAQUINARIA, EQUIPOS DE CONTROL UTILIZADOS EN LOS TRATAMIENTOS DE PREPARACIÓN Y BLANQUEO DE MATERIAS TEXTILES.

- 1. Maguinaria y accesorios utilizados de acuerdo con la materia a elaborar:
 - 1.- Floca.
 - 2.- Hilado.
 - 3.- Tejido en cuerda.
 - 4.- Tejido al ancho.
- 2. Tipos de sistemas de control:
 - 1 Manuales
 - 2.- Semiautomáticos.
 - 3.- Automáticos.
- 3. Funcionamiento y manejo de la maquinaria y de los equipos de control.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE LOS EQUIPOS, MAQUINARIA, EQUIPOS E INSTRUMENTOS UTILIZADOS EN LOS TRATAMIENTOS DE PREPARACIÓN Y BLANQUEO DE MATERIAS TEXTILES.

- 1. Criterios de mantenimiento:
 - 1.- Manual de mantenimiento.
 - 2.- Ficha de mantenimiento.
 - 3.- Control de los trabajos de mantenimiento.
- 2. Sistemas de lubricación y engrase:
 - 1.- Manuales.
 - 2.- Semiautomáticos.
 - 3.- Automáticos.
- 3.Limpieza y mantenimiento de la maguinaria, instalaciones y zona de trabajo:
 - 1.- Control del estado de los filtros.
 - 2.- Control de niveles de lubricación y engrase.
 - 3.- Limpieza de cubetas, recipientes, sistemas de guía y equipos auxiliares.
 - 4.- Minimización del consumo de agua y energía.
 - 5.- Minimización del consumo de productos de limpieza.