







UF2582 Producción de circulares



INESEM

SINNESS SCHOOL

***Tejeduría en Máquinas
de Urdimbre***

+ Información Gratis

**titulación de formación continua bonificada
empre**

UF2582 Producción de circulares

duración total: 60 horas

horas telefo

precio: 0 € *

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

+ Información Gratis

descripción

En el ámbito de textil, confección y piel, es necesario co punto por urdimbre, dentro del área profesional producc curso se pretende aportar los conocimientos necesarios circulares de urdimbre.

+ Información Gratis



+ Información Gratis



a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo q
conocimientos técnicos en este área.

+ Información Gratis

objetivos

- Analizar el conjunto de actividades para producir los te
 - Alimentar la máquina pasando los hilos, según las insti
 - Programar el diseño del tejido y establecer los paráme
- urdimbre.
- Realizar el tisaje según diseño del producto o artículo |
- urdimbre.

+ Información Gratis

para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de de Tejeduría en Máquinas circulares de Urdimbre, certifi Unidades de Competencia en ella incluidas, y va dirigido profesionales adquiridas a través de la experiencia labor que va a optar a la obtención del correspondiente Certifi respectivas convocatorias que vayan publicando las dist propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 d profesionales adquiridas por experiencia laboral).

salidas laborales

En general este técnico desarrolla su actividad, especial medianas y pequeñas empresas, dedicadas a la produc

+ Información Gratis

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte Oficial que acredita el haber superado con éxito todas la el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la du alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que e firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de l recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).

+ Información Gratis



INSTITUTO EUROPEO DE EST

como centro de Formación acreditado para la im
EXPIDE LA SIGUIENTE

NOMBRE DEL A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los

Nombre de la Acc

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formac
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con

Con una calificación de €

Y para que conste expido la pre
Granada, a (día) de (m

La dirección General

MARIA MORENO HIDALGO

Sello



forma de bonificación

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

ESTUDIOS EMPRESARIALES

participación a nivel nacional de formación
TITULACIÓN

ALUMNO/A

estudios correspondientes de

Formación Formativa

ión INESEM en la convocatoria de XXXX
número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

SOBRESALIENTE

esente TITULACIÓN en
es) de (año)



Firma del alumno/a

NOMBRE DEL ALUMNO/A



- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los s
mes a la Seguridad Social.

+ Información Gratis

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a través de una metodología de aprendizaje online, el alumno debe seguir un itinerario formativo, así como realizar las actividades y actividades del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final con un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder aprobar.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán todos los progresos del alumno así como estableciendo consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar toda su actividad en la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad de Aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

+ Información Gratis

materiales didácticos

- Manual teórico 'UF2582 Producción de Tejeduría en I

+ Información Gratis



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y



profesorado y servicio de tutorías

+ Información Gratis

Nuestro equipo docente estará a su disposición para de contenido que pueda necesitar relacionado con el cu nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email un documento denominado “Guía del Alumno” entregad Contamos con una extensa plantilla de profesores espe con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y form como solicitar información complementaria, fuentes bibli Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y co respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías tel hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede c del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizan

+ Información Gratis

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y



+ Información Gratis

en Máquinas circulares de Urdimbre



y matrículas: 958 050 240

fax: 958 050 245



plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo par
misma duración del curso. Existe por tanto un calendario
de fin.

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cu
de inesem ofrece contenidos multimedia de alta calidad

+ Información Gratis



ra la finalización del curso, que dependerá de la
o formativo con una fecha de inicio y una fecha

rsos de modalidad online, el campus virtual
y ejercicios interactivos.

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y pron para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, p artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de opo administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

+ Información Gratis

Este sistema comunica al alumno directamente con nue de matriculación, envío de documentación y solución de

Además, a través de nuestro gestor documental, el alum sus documentos, controlar las fechas de envío, finalizac lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM

programa formativo

UNIDAD FORMATIVA 1. PRODUCCIÓN DE TEJE UNIDAD DIDÁCTICA 1. ESTRUCTURAS BÁSICAS DE CIRCULARES DE URDIMBRE

1. Formación de malla con aguja de lengüeta y aguja c
2. Ligamentos. Representación gráfica según normativ

+ Información Gratis

3. Tipos de mallas y entremallas.

4. Ligamentos de uno o dos aros. Estructuras superpu

5. Parámetros de variables a regular: de alimentación: densidad, gramaje, elasticidad, estabilidad dimensional.

6. Programación básica de ligamentos y movimientos c

UNIDAD DIDÁCTICA 2. EQUIPOS Y MÁQUINAS CIRCULARES

1. Características y conocimientos de tejidos de punto

2. Elementos de tejeduría de máquinas circulares de u

3. Instalaciones, máquinas auxiliares y equipos utilizados en tejeduría circular de urdimbre.

4. Máquinas circulares de urdimbre de control mecánico

5. Control de parámetros de tisaje de las máquinas circulares

6. Instalaciones auxiliares.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROCESO DE TEJEDURÍA EN MÁQUINAS CIRCULARES

1. Movimientos sincrónicos, ajustes y control de parámetros

2. Programaciones específicas de ligamentos y movimientos

3. Defectos, detección, causas y sistemas de corrección

4. Operaciones de alimentación de materia prima y de

5. Tejidos, artículos y productos específicos de máquinas

6. Fichas técnicas de tejeduría.

+ Información Gratis

UNIDAD DIDÁCTICA 4. CRITERIOS DE CALIDAD DE L

1. Control en línea de los parámetros de tejeduría.
2. Control de partidas de bobinas de hilo.
3. Igualación del producto según diseño.
4. Valoración del aspecto de los tejidos.
5. Verificación de parámetros del producto.
6. Sistemas de manipulación de las piezas de tejido se

UNIDAD DIDÁCTICA 5. MANTENIMIENTO DE PRIMER

1. Montaje de mecanismos y accesorios.
2. Puesta a punto de las máquinas.
3. Programación de los parámetros generales de traba
4. Manual de mantenimiento.
5. Mantenimiento preventivo y correctivo.
6. Fichas técnicas de mantenimiento y reparación.

+ Información Gratis

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y