INESEM

BUSINESS SCHOOL

UF2583 Producción de Tejeduría en Máquinas Raschel Una Fontura

+ Información Gratis

titulación de formación continua bonificada expedida por el instituto europeo de estudios empresariales

UF2583 Producción de Tejeduría en Máquinas Raschel Una Fontura

duración total: 80 horas ***horas teleformación:*** 56 horas

precio: 0 € *

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

descripción

En el ámbito de textil, confección y piel, es necesario conocer los diferentes campos de tejeduría de punto por urdimbre, dentro del área profesional producción de hilos y tejidos. Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para producción de tejeduría en máquinas Raschel una fontura.

a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo que deseen adquirir o perfeccionar sus conocimientos técnicos en este área.

objetivos

- Analizar las fichas técnicas de los tejidos de máquinas Raschel de una fontura.
- Alimentar la máquina Raschel de una fontura cargando los plegadores de materia prima y pasar los hilos, según las instrucciones de la ficha técnica
- Programar el diseño del tejido y establecer los parámetros de tejeduría en una máquina Raschel de una fontura.
- Realizar el tisaje de un producto según diseño previsto en una máquina Raschel de una fontura.

para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de la Unidad Formativa UF2583 Producción de tejeduría en máquinas Raschel una fontura, certificando el haber superado las distintas Unidades de Competencia en ella incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral y de la formación no formal, vía por la que va a optar a la obtención del correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través de las respectivas convocatorias que vayan publicando las distintas Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competencias profesionales adquiridas por experiencia laboral).

salidas laborales

En general este técnico desarrolla su actividad, especialmente como asalariado, en grandes, medianas y pequeñas empresas, dedicadas a la producción de tejidos de punto por urdimbre.

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte de INESEM vía correo postal, la Titulación Oficial que acredita el haber superado con éxito todas las pruebas de conocimientos propuestas en el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la duración del mismo, el nombre y DNI del alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que el alumno superó las pruebas propuestas, las firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de la instituciones que avalan la formación recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).

INESEM Instituto Europeo de Estudios Empresariales

INSTITUTO EUROPEO DE ESTUDIOS EMPRESARIALES

Centro de Formación Superior de POSTGRADO INESEM

como centro de Formación acreditado para la impartición a nivel nacional de formación
EXPIDE LA SIGUIENTE TITULACIÓN

NOMBRE DEL ALUMNO/A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los estudios correspondientes de

Nombre de la Acción Formativa

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formación INESEM en la convocatoria de XXXX
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

Con una calificación de SOBRESALIENTE

Y para que conste expido la presente TITULACIÓN en
Granada, a (día) de (mes) de (año)

La direccion General | **Firma del alumno/a**

MARIA MORENO HIDALGO | **Sello** | NOMBRE DEL ALUMNO/A

forma de bonificación

- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los seguros sociales que la empresa paga cada mes a la Seguridad Social.

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a través del Campus Virtual. Con nuestra metodología de aprendizaje online, el alumno debe avanzar a lo largo de las unidades didácticas del itinerario formativo, así como realizar las actividades y autoevaluaciones correspondientes. Al final del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final, debiendo contestar correctamente un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder obtener el título.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán un seguimiento exhaustivo, evaluando todos los progresos del alumno así como estableciendo una línea abierta para la resolución de consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar todos sus trámites administrativos, la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad INESEM, donde fomentar su proceso de aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

materiales didácticos

- Manual teórico 'UF2583 Producción de Tejeduría en Máquinas Raschel Una Fontura'

profesorado y servicio de tutorías

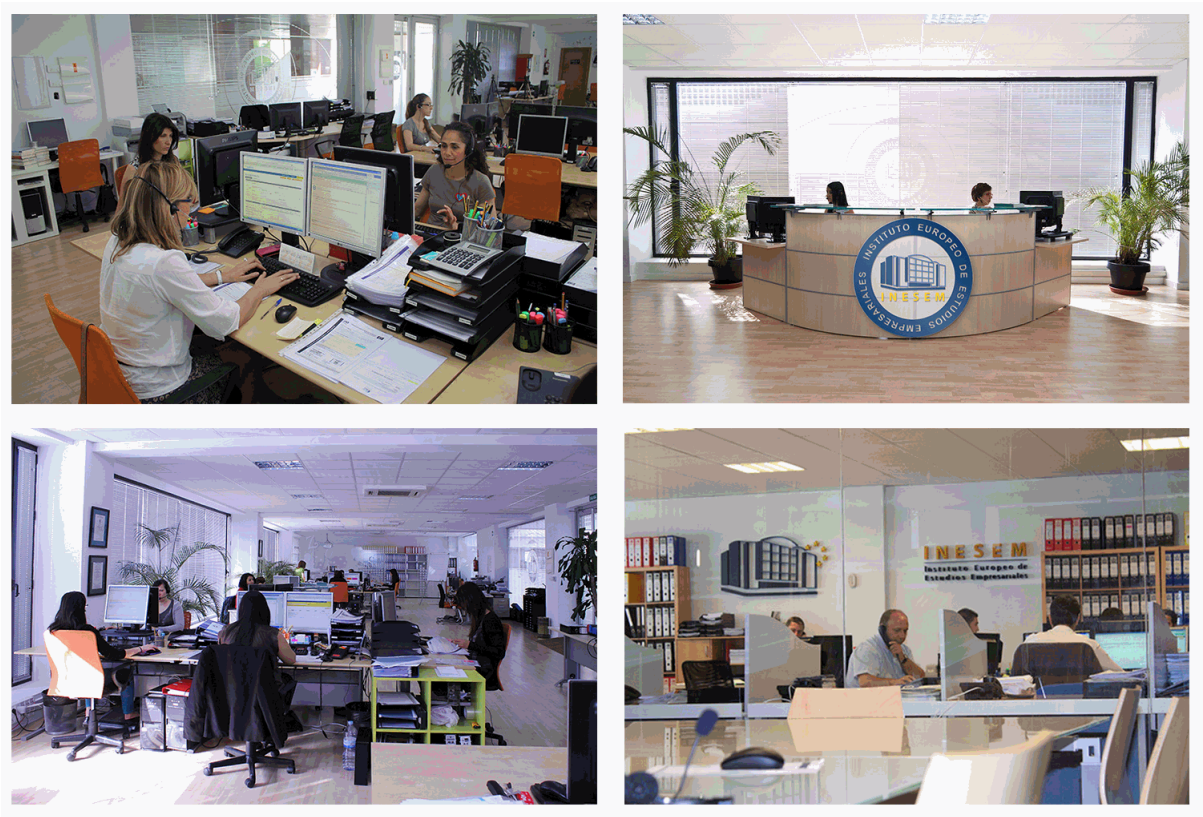
Nuestro equipo docente estará a su disposición para resolver cualquier consulta o ampliación de contenido que pueda necesitar relacionado con el curso. Podrá ponerse en contacto con nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email o Teléfono, en el horario que aparece en un documento denominado “Guía del Alumno” entregado junto al resto de materiales de estudio. Contamos con una extensa plantilla de profesores especializados en las distintas áreas formativas, con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y formular todo tipo de dudas y consultas, así como solicitar información complementaria, fuentes bibliográficas y asesoramiento profesional. Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail**: El alumno podrá enviar sus dudas y consultas a cualquier hora y obtendrá respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono**: Existe un horario para las tutorías telefónicas, dentro del cual el alumno podrá hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual**: El alumno/a puede contactar y enviar sus consultas a través del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizando cualquier proceso administrativo así como disponer de toda su documentación



plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización del curso, que dependerá de la misma duración del curso. Existe por tanto un calendario formativo con una fecha de inicio y una fecha de fin.

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cursos de modalidad online, el campus virtual de inesem ofrece contenidos multimedia de alta calidad y ejercicios interactivos.

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de una extensa comunidad virtual que ya disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y promociones en formación, viajes al extranjero para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, publicaciones sobre formación a distancia, artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de oposiciones, concursos públicos de la administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

Este sistema comunica al alumno directamente con nuestros asistentes, agilizando todo el proceso de matriculación, envío de documentación y solución de cualquier incidencia.

Además, a través de nuestro gestor documental, el alumno puede disponer de todos sus documentos, controlar las fechas de envío, finalización de sus acciones formativas y todo lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, teniendo la posibilidad de realizar un seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM

programa formativo

UNIDAD FORMATIVA 1. PRODUCCIÓN DE TEJEDURÍA EN MÁQUINAS RASCHEL DE UNA FONTURA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. ESTRUCTURAS BÁSICAS DE TEJIDOS DE PUNTO EN MÁQUINAS RASCHEL DE UNA FONTURA

1.Formación de malla con aguja de lengüeta y con aguja compuesta.
2.Ligamentos de malla, trama, de plancha y combinados. Representación gráfica según normativa estándar.
3.Estructuras superpuestas de dos, tres o cuatro ligados y propiedades de los tejidos.
4.Estructuras yuxtapuestas hasta 90 ligados.
5.Parámetros de variables que hay que regular: de alimentación: consumo de materia, tensión de los hilos, coeficier de fricción entre otros; de producto/proceso: densidad, gramaje, elasticidad, y estabilidad dimensional del tejido, entre otros.
6.Programación básica de ligamentos y movimientos de los peines.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. EQUIPOS Y MÁQUINAS RASCHEL DE UNA FONTURA

1.Características y conocimientos de tejidos de punto por urdimbre específicos de máquinas Raschel de una fontura
2.Elementos de tejeduría de máquinas Raschel de una fontura.
3.Instalaciones, máquinas y equipos utilizados.
4.Máquinas Raschel de una fontura de control mecánico y control electrónico.
5.Control de parámetros de las máquinas Raschel de una fontura.
6.Instalaciones auxiliares.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROCESO DE TEJEDURÍA EN MÁQUINA RASCHEL DE UNA FONTURA

1.Movimientos sincrónicos, ajustes y control de parámetros en máquinas Raschel de una fontura. Medidores de Rac (unidad de consumo de hilo) mecánicos y electrónicos.
2.Programaciones específicas de ligamentos y movimientos de peines en máquinas Raschel de una fontura.
3.Defectos, detección, causas y sistemas de corrección.
4.Operaciones de alimentación de materia prima y de evacuación y manipulado del producto elaborado.
5.Tejidos, artículos y productos específicos de máquinas Raschel de una fontura.
6.Fichas técnicas de tejeduría.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. CRITERIOS DE CALIDAD DE LOS TEJIDOS EN MÁQUINAS RASCHEL DE UNA FONTURA

1.Control en línea de los parámetros de tejeduría.
2.Control de partidas de bobinas de hilo.
3.Igualación del producto según diseño.
4.Valoración del aspecto de los tejidos.
5.Verificación de parámetros del producto.
6.Sistemas de manipulación de las piezas de tejido según artículos y productos.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. MANTENIMIENTO DE PRIMER NIVEL DE MÁQUINAS RASCHEL DE UNA FONTURA

1.Montaje de mecanismos y accesorios.
2.Puesta a punto de las máquinas.
3.Programación de los parámetros generales de trabajo.
4.Manual de mantenimiento.
5.Mantenimiento preventivo y correctivo.
6.Fichas técnicas de mantenimiento y reparación.

+ Información Gratis