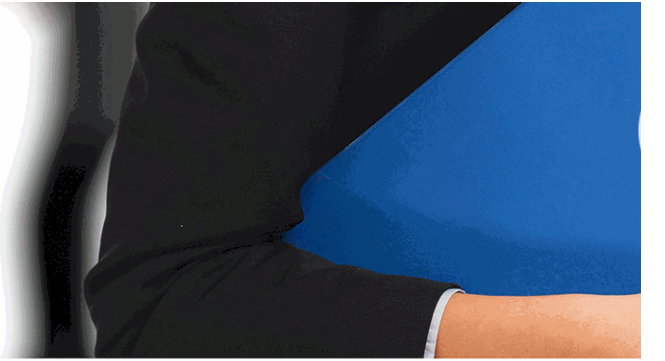
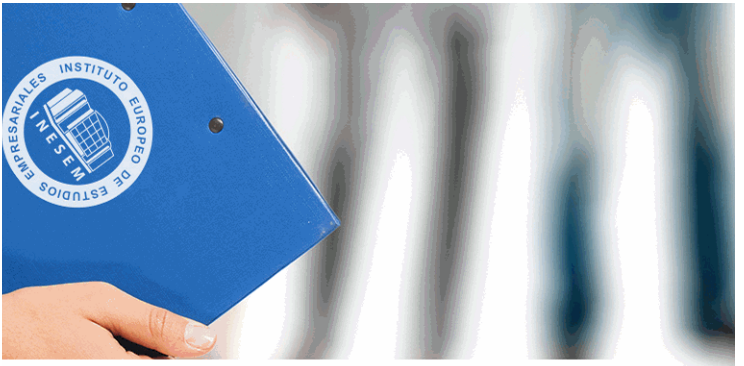


I N

BU

UF2640 Operaciones Pre
Caliente y Frío de Pie



NESEM

SINESS SCHOOL

evias a la Conformación en
ezas de Obras de Forja

Arte

+ Información Gratis

titulación de formación continua bonificada

empre

UF2640 Operaciones Pre
Caliente y Frío de Pi
Arte

duración total: 30 horas ***horas telefo***

precio: 0 € *

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

+ Información Gratis

descripción

En el ámbito de las artes y artesanía, es necesario conc
de obras de forja artesanal, dentro del área profesional a
curso se pretende aportar los conocimientos necesarios
previas a la conformación en caliente y frío de piezas de

+ Información Gratis

UF2640 Operaciones Previas a la Conformació
Arte

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu información y

n en Caliente y Frío de Piezas de Obras de Forja
esanal

a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo q
conocimientos técnicos en este área.

+ Información Gratis

objetivos

- Aplicar técnicas y procedimientos de acondicionamient
el proceso de conformación de piezas de obras de forja
seguridad.
- Aplicar técnicas y procedimientos de acondicionamient
corte para su uso en el proceso de conformación de pie
de calidad y seguridad.

+ Información Gratis

para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de
previas a la conformación en caliente y frío de piezas de
haber superado las distintas Unidades de Competencia
acreditación de las Competencias profesionales adquirid
formación no formal, vía por la que va a optar a la obten
Profesionalidad, a través de las respectivas convocatori
Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio
reconocimiento de las competencias profesionales adqu

salidas laborales

Desarrolla su actividad profesional como trabajador por
carácter artesanal, ya sean públicos o privados, pequeñ
elaboración de obras de forja artesanal; como profesion
asociado en cooperativa.

+ Información Gratis

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte
Oficial que acredita el haber superado con éxito todas la
el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la du
alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que e
firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de l
recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).

+ Información Gratis

INSTITUTO EUROPEO DE EST

como centro de Formación acreditado para la im
EXPIDE LA SIGUIENTE

NOMBRE DEL A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los

Nombre de la Acc

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formac
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con

Con una calificación de S

Y para que conste expido la pre
Granada, a (día) de (m

La direccion General

MARIA MORENO HIDALGO

Sello

forma de bonificación

+ Información Gratis

Centro de Formación Superior de POSTGRADO
INESEM

UDIOS EMPRESARIALES

partición a nivel nacional de formación
: TITULACIÓN

ALUMNO/A

s estudios correspondientes de

ión Formativa

ión INESEM en la convocatoria de XXXX
número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

SOBRESALIENTE

sente TITULACIÓN en
es) de (año)

Firma del alumno/a

NOMBRE DEL ALUMNO/A

- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los s
mes a la Seguridad Social.

+ Información Gratis

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a trav metodología de aprendizaje online, el alumno debe avar itinerario formativo, así como realizar las actividades y a del itinerario, el alumno se encontrará con el examen fin mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para pode

Nuestro equipo docente y un tutor especializado har todos los progresos del alumno así como estableciendo consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar to Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunid aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

+ Información Gratis

materiales didácticos

- Manual teórico 'UF2640 Operaciones previas a la cor

+ Información Gratis

UF2640 Operaciones Previas a la Conformació
Arte

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu información y

n en Caliente y Frío de Piezas de Obras de Forja
esanal

y matrículas: 958 050 240 fax: 958 050 245

profesorado y servicio de tutorías

+ Información Gratis

Nuestro equipo docente estará a su disposición para
de contenido que pueda necesitar relacionado con el cu
nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email
un documento denominado “Guía del Alumno” entregad
Contamos con una extensa plantilla de profesores espe
con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y form
como solicitar información complementaria, fuentes bibli
Podrá hacerlo de las siguientes formas:

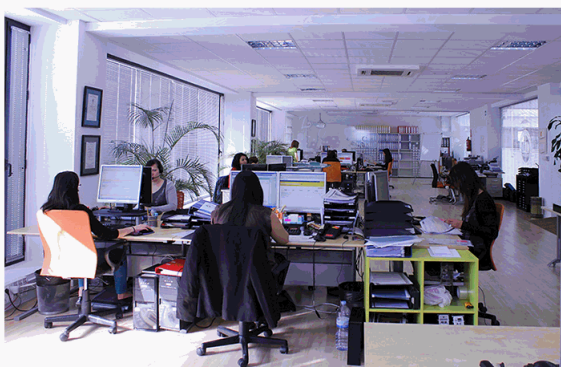
- **Por e-mail**: El alumno podrá enviar sus dudas y co
respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono**: Existe un horario para las tutorías tel
hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual**: El alumno/a puede c
del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizan

+ Información Gratis

+ Información Gratis



+ Información Gratis

n en Caliente y Frío de Piezas de Obras de Forja
esanal

y matrículas: 958 050 240 fax: 958 050 245

plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo par
misma duración del curso. Existe por tanto un calendari
de fin.

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cu
de inesem ofrece contenidos multimedia de alta calidad

+ Información Gratis

a la finalización del curso, que dependerá de la
o formativo con una fecha de inicio y una fecha

ursos de modalidad online, el campus virtual
y ejercicios interactivos.

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de
disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y pron
para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, p
artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de op
administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

+ Información Gratis

Este sistema comunica al alumno directamente con nue
de matriculación, envío de documentación y solución de

Además, a través de nuestro gestor documental, el alum
sus documentos, controlar las fechas de envío, finalizac
lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos,
seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM

programa formativo

**UNIDAD FORMATIVA 1. OPERACIONES PREVIA
PIEZAS DE OBRAS DE FORJA ARTESANAL**

**UNIDAD DIDÁCTICA 1. TÉCNICAS Y PROCEDIMIENTO
FRAGUA EN TRABAJOS DE FORJA ARTESANAL.**

1.Estructura y funcionamiento de una fragua tradiciona

+ Información Gratis

1.- Sistemas: manual y eléctrico.
2.- Elementos: el hogar, la campana y la chimenea
3.- Instalaciones: fuelle o ventilador, regulador de p

2.Estructura y funcionamiento de una fragua a gas: ins
3.Combustibles de uso en la fragua:
1.- Tipos: carbón y gases (oxigeno, acetileno, prop
2.- Efectividad.
3.- Acopio y almacenamiento: los requisitos del car
4.Sistemas de encendido de fragua.
5.Procedimientos de regulación de la temperatura me
6.Control de la temperatura mediante color.
1.- Calda.
2.- Coloración y temperatura.
3.- Factores que influyen en la rapidez del calentan
7.Limpieza y mantenimiento de la fragua.
8.Calidad, riesgos laborales y ambientales asociados
preparación de la fragua.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. TÉCNICAS Y PROCEDIMIENT
Y HERRAMIENTAS DE CORTE EN TRABAJOS DE FO

1.Herramientas de uso en forja: tipos y características

+ Información Gratis

1.- Yunque, tenazas y los útiles auxiliares.
2.- Martillos y tornillos de herrero.
3.- Otros útiles de herrero: garras o grifas, horquilla
4.- Herramientas auxiliares: reglas y flexómetros, e

2.Herramientas, maquinas y sistemas en las operacio
1.- Yunque, el martillo y las tenazas para el aguzac
2.- Utensilios para el templado: el agua, el aceite m
3.- El afilado previo a lima y el posterior a electroes

3.Técnica de aguzado: aplicaciones en la preparación
1.- Técnica de aguzado para la elaboración de herr
2.- Elaboración de cinceles y buriles.
3.- Punzones.
4.- Gradinas.
5.- Hachas, podaderas, cuchillos y espadas.

4.Procedimiento de templado: aplicaciones en la prepa
1.- Procedimiento de templado con diversos materi
2.- Aumento de resistencia, dureza y fragilidad de l

5.Procedimiento de afilado: aplicaciones en la prepara
1.- Afilado de cinceles: rectos y curvos.
2.- Afilado de buriles.

+ Información Gratis

3.- Afilado de punzones.

4.- Afilado de gradinas: destemplado, limado y tem

5.- Afilado de hachas, podaderas, cuchillos, espada

6.Calidad, riesgos laborales y ambientales asociados a preparación de útiles y herramientas de corte.

+ Información Gratis