







***UF2722 Proceso de Co
Cilindros de Instrum***



INESEM

SINISS SCHOOL

***Corrección de Holguras de
Elementos de Viento-metal***

+ Información Gratis

**titulación de formación continua bonificada
empre**

UF2722 Proceso de Cc Cilindros de Instrum

duración total: 60 horas

horas telefo

precio: 0 € *

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

+ Información Gratis

descripción

En el ámbito de la artes y artesanía, es necesario conocer el mantenimiento y reparación de instrumentos de viento-metal y mantenimiento de instrumentos musicales. Así, con el conocimiento necesario para corregir holguras en me

+ Información Gratis



+ Información Gratis

de Cilindros de Instrumentos de Viento-metal



a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo q
conocimientos técnicos en este área.

+ Información Gratis

objetivos

- Aplicar técnicas y procedimientos de corrección de holguras de metal mediante ceñido, asegurando la movilidad de la intervención establecido, con criterios de seguridad y calidad.
- Aplicar técnicas y procedimientos de corrección de holguras de metal mediante torneado, asegurando la movilidad de la intervención establecido, con criterios de seguridad y calidad.

+ Información Gratis

para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de Corrección de Holguras de Cilindros de Instrumentos de Formativo MF2113_2 Corrección de Mecanismos de Ins haber superado las distintas Unidades de Competencia acreditación de las Competencias Profesionales adquiri formación no formal, vía por la que va a optar a la obten Profesionalidad, a través de las respectivas convocatorias Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio reconocimiento de las competencias profesionales adqui

+ Información Gratis

salidas laborales

Desarrolla su actividad profesional como trabajador por carácter artesanal, ya sean públicos o privados, pequeña construcción y/o reparación y mantenimiento de instrumentos independientes, en régimen de sociedad o asociado en la dirección del técnico instrumentista superior.

+ Información Gratis

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte Oficial que acredita el haber superado con éxito todas las el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la du alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que e firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de l recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).

+ Información Gratis



INSTITUTO EUROPEO DE EST

como centro de Formación acreditado para la im
EXPIDE LA SIGUIENTE

NOMBRE DEL A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los

Nombre de la Acc

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formac
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con

Con una calificación de €

Y para que conste expido la pre
Granada, a (día) de (m)

La dirección General

MARIA MORENO HIDALGO

Sellc



forma de bonificación

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

UDIOS EMPRESARIALES

partición a nivel nacional de formación
TITULACIÓN

ALUMNO/A

estudios correspondientes de

ión Formativa

ión INESEM en la convocatoria de XXXX
número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

SOBRESALIENTE

esente TITULACIÓN en
es) de (año)

Firma del alumno/a

NOMBRE DEL ALUMNO/A



- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los meses a la Seguridad Social.

+ Información Gratis

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a través de una metodología de aprendizaje online, el alumno debe seguir un itinerario formativo, así como realizar las actividades y actividades del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final con un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder aprobar.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán seguimiento de todos los progresos del alumno así como estableciendo consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar toda su formación en la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad de Aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

+ Información Gratis

materiales didácticos

- Manual teórico 'UF2722 Proceso de Corrección de Hc

+ Información Gratis



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

de Cilindros de Instrumentos de Viento-metal



y matrículas: 958 050 240

fax: 958 050 245

profesorado y servicio de tutorías

+ Información Gratis

Nuestro equipo docente estará a su disposición para de contenido que pueda necesitar relacionado con el curso nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email o un documento denominado “Guía del Alumno” entregado. Contamos con una extensa plantilla de profesores especializados con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y formular como solicitar información complementaria, fuentes bibliográficas. Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y conseguir respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías telefónicas para hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede contactar del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizando

+ Información Gratis

+ Información Gratis

UF2722 Proceso de Corrección de Holguras



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

de Cilindros de Instrumentos de Viento-metal



y matrículas: 958 050 240

fax: 958 050 245



plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la realización de las actividades de la misma duración del curso. Existe por tanto un calendario de fin.

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cursos de inesem ofrece contenidos multimedia de alta calidad

+ Información Gratis

ra la finalización del curso, que dependerá de la
o formativo con una fecha de inicio y una fecha

rsos de modalidad online, el campus virtual
y ejercicios interactivos.

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y pron para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, p artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de opo administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

+ Información Gratis

Este sistema comunica al alumno directamente con su tutor de matriculación, envío de documentación y solución de dudas.

Además, a través de nuestro gestor documental, el alumno puede consultar sus documentos, controlar las fechas de envío, finalización y lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, el seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM.

programa formativo

UNIDAD FORMATIVA 1. PROCESO DE CORRECCIÓN DE INSTRUMENTOS DE VIENTO-METAL

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CORRECCIÓN DE HOLGURAS MEDIANTE PROCEDIMIENTO DE CEÑIDO

1. Descripción del proceso de corrección de holguras con

+ Información Gratis

operaciones, técnicas, procedimientos, equipos, herra

2. Manejo de la herramienta ceñidora del receptor del c

3. Ejecución del proceso de corrección de holguras de

1.- Interpretación de planes de intervención

2.- Acondicionamiento del área de trabajo material

3.- Aplicación de la técnica de corrección de holgur

4. Procedimientos de control de calidad en el proceso c
de ceñido: verificación, corrección y ajuste en su caso

5. Prevención de riesgos laborales y ambientales asoc
mediante procedimiento de ceñido: causas y medidas p

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESO DE PREPARACIÓN CORRECCIÓN DE HOLGURAS MEDIANTE TORNEADO

1. Descripción del torno y sus herramientas: tipos, cara

2. Descripción del proceso de preparación del torno

3. Descripción del proceso de preparación de las herra

4. Ejecución del proceso de preparación del torno y su:

1.- Interpretación de planes de intervención

2.- Acondicionamiento del área de trabajo material

3.- Aplicación del procedimiento de preparación de

5. Procedimientos de control de calidad en el proceso c

+ Información Gratis

corrección de holguras mediante torneado: verificación,

6.Prevencción de riesgos laborales y ambientales asociada al corte para la corrección de holguras mediante torneado

UNIDAD DIDÁCTICA 3. APLICACIÓN DE TÉCNICAS BÁSICAS DE CORRECCIÓN DE HOLGURAS DE CILINDROS DE INSERCIÓN

1.Descripción de las técnicas básicas y específicas de corte (interior y exterior): secuencia de operaciones, herramientas y materiales

2.Ejecución de las técnicas básicas y específicas de corte

1.- Aplicación de técnica de corte exterior

2.- Aplicación de la técnica de corte interior

3.Procedimientos de control de calidad en la aplicación de técnicas de corrección de holguras de cilindros: verificación y corrección

4.Prevencción de riesgos laborales y ambientales asociados al corte de técnicas específicas de torneado para la corrección de holguras de cilindros

UNIDAD DIDÁCTICA 4. CORRECCIÓN DE HOLGURAS DE CILINDROS MEDIANTE TORNEADO

1.Descripción del proceso de corrección de holguras de cilindros

2.Manejo del torno y sus herramientas

3.Ejecución del proceso de corrección de holguras de cilindros en el mandril - Medición del corte - Procesado de cilindros

+ Información Gratis

4.Procedimientos de control de calidad en el proceso de viento-metal mediante torneado: verificación y corrección

5.Prevenición de riesgos laborales y ambientales asociados a instrumentos de viento-metal mediante torneado: causas

+ Información Gratis