







***UF2794 Determinación
Producción***



INESEM

SINESS SCHOOL

***ón de los Materiales de
y Acabados***

+ Información Gratis

**titulación de formación continua bonificada
empre**

UF2794 Determinación de los Ma Producción

duración total: 80 horas

horas telefo

precio: 0 € *

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

+ Información Gratis

descripción

En el ámbito de las artes gráficas, es necesario conocer producción en encuadernación industrial, dentro del área; con el presente curso se pretende aportar los conocimientos materiales de producción en la industria gráfica.

+ Información Gratis



+ Información Gratis



a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo q
conocimientos técnicos en este área.

+ Información Gratis

objetivos

- Definir las características de los soportes, tintas y barn adhesivos a utilizar en la elaboración de productos gráfi funcionales definidas en un proyecto.
- Evaluar el comportamiento, la eficacia y el grado de co productos empleados habitualmente en la industria gráfi al sistema de aplicación.
- Analizar los diferentes tratamientos superficiales que s utilizados en el proceso gráfico, determinando las caract cada caso.

+ Información Gratis

para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de Determinación de los Materiales de Producción y Acaba distintas Unidades de Competencia en ella incluidas, y v Competencias profesionales adquiridas a través de la e: formal, vía por la que va a optar a la obtención del corre través de las respectivas convocatorias que vayan publi Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (R las competencias profesionales adquiridas por experien

salidas laborales

+ Información Gratis

Desarrolla su actividad profesional en la industria gráfica y encuadernación industrial. En pequeñas, medianas o grandes empresas organizativo/ tecnológicos. Se integra en un equipo de trabajo en equipo. Desempeña su trabajo como técnico independiente organiza y dirige el trabajo de un equipo técnico a su cargo en la gestión de seguridad y prevención ambiental, pudiendo realizar el básico de prevención de riesgos laborales. Depende jerárquicamente del gerente de la empresa.

+ Información Gratis

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte Oficial que acredita el haber superado con éxito todas la el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la du alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que e firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de l recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).

+ Información Gratis



INSTITUTO EUROPEO DE EST

como centro de Formación acreditado para la im
EXPIDE LA SIGUIENTE

NOMBRE DEL A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los

Nombre de la Acc

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formac
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con

Con una calificación de €

Y para que conste expido la pre
Granada, a (día) de (m

La dirección General

MARIA MORENO HIDALGO

Sello



forma de bonificación

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

UDIOS EMPRESARIALES

partición a nivel nacional de formación
TITULACIÓN

ALUMNO/A

estudios correspondientes de

ión Formativa

ión INESEM en la convocatoria de XXXX
número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

SOBRESALIENTE

esente TITULACIÓN en
es) de (año)



Firma del alumno/a

NOMBRE DEL ALUMNO/A



- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los s
mes a la Seguridad Social.

+ Información Gratis

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a través de una metodología de aprendizaje online, el alumno debe seguir un itinerario formativo, así como realizar las actividades y actividades del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final con un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder aprobar.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán seguimiento de todos los progresos del alumno así como estableciendo consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar toda su formación en la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad de Aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

+ Información Gratis

materiales didácticos

- Manual teórico 'UF2794 Determinación de los Materi

+ Información Gratis



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y



profesorado y servicio de tutorías

+ Información Gratis

Nuestro equipo docente estará a su disposición para de contenido que pueda necesitar relacionado con el cu nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email un documento denominado “Guía del Alumno” entregad Contamos con una extensa plantilla de profesores espe con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y form como solicitar información complementaria, fuentes bibli Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y co respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías tel hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede c del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizan

+ Información Gratis

+ Información Gratis



+ Información Gratis



plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo par
misma duración del curso. Existe por tanto un calendario
de fin.

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cu
de inesem ofrece contenidos multimedia de alta calidad

+ Información Gratis



ra la finalización del curso, que dependerá de la
o formativo con una fecha de inicio y una fecha

rsos de modalidad online, el campus virtual
y ejercicios interactivos.

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y pron para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, p artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de opo administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

+ Información Gratis

Este sistema comunica al alumno directamente con nue
de matriculación, envío de documentación y solución de

Además, a través de nuestro gestor documental, el alum
sus documentos, controlar las fechas de envío, finalizac
lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos,
seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM

programa formativo

UNIDAD FORMATIVA 1. DETERMINACIÓN DE L **UNIDAD DIDÁCTICA 1. DETERMINACIÓN DE LOS SO** **LA INDUSTRIA GRÁFICA**

1. Características y propiedades físico-químicas de los
complejos, papel metalizado, autoadhesivos, cartón ond

+ Información Gratis

2.Soportes Papeleros

- 1.- gramaje
- 2.- espesor
- 3.- dirección de fibra
- 4.- compresibilidad
- 5.- porosidad
- 6.- estabilidad dimensional
- 7.- opacidad
- 8.- capacidad de absorción
- 9.- otras.

3.Soportes plásticos:

- 1.- gramaje,
- 2.- espesor
- 3.- brillo
- 4.- impermeabilidad al vapor de agua
- 5.- Tensión superficial
- 6.- Resistencias mecánicas
- 7.- u otros.

4.Complejos

- 1.- Impermeabilidad al vapor de agua

+ Información Gratis

- 2.- Ausencia de punto
 - 3.- Termosellado
 - 4.- Tensión superficial
 - 5.- otros
- 5.Papel metalizado:
- 1.- Planeidad
 - 2.- Resistencia a la sosa
 - 3.- Facilidad de despegue
 - 4.- Resistencia a la tracción
 - 5.- Cobb
 - 6.- Otros
- 6.Autoadhesivos:
- 1.- Fuerza de adhesión.
 - 2.- Tack.
 - 3.- Quick-stick.
 - 4.- Rolling ball.
 - 5.- Cohesión.
 - 6.- Release.
 - 7.- Envejecimiento
- 7.Cartón ondulado:

+ Información Gratis

1.- Gramaje

2.- Cobb

3.- RCT

4.- SCT

5.- CMT

6.- CCT

7.- otros

8. Cartón compacto:

1.- espesor

2.- rigidez

3.- u otros.

9. Materiales de cubierta: pieles, textiles, sintéticos y otros

10. Certificaciones de trazabilidad medioambiental: FSC

11. Etiquetados ecológicos: TCF, ECF, huella ecológica

12. Criterios para la selección del proceso y las máquinas

13. Criterios para la selección de soportes de impresión

14. Características y propiedades físico-químicas de los

1.- Barrera antigrasa

2.- Impremeabilidad al vapor de agua

3.- Resistencia a la luz

+ Información Gratis

15. Normativa sobre utilización de soportes de impresión pesados u otros.

16. Análisis de comportamiento al uso de los soportes

17. Compatibilidad de los soportes.

18. Análisis de los soportes papeleros:

1.- Pasta química.

2.- Pasta mecánica.

3.- Tratamiento de la pasta.

19. Formatos comerciales. Clasificación.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. CARACTERÍSTICAS DE LAS P Y FORMA IMPRESORA

1. Características y propiedades físico-químicas de las

1.- viscosidad

2.- tono

3.- intensidad

4.- Transparencia

5.- resistencia a la luz

6.- resistencia a los álcalis

7.- resistencia a las grasas

8.- resistencia a los detergentes

+ Información Gratis

9.- brillo

10.- secado

2.Normativa sobre utilización tintas y barnices para pro
u otros.

3.Análisis de comportamiento al uso de las tintas y ba

4.Compatibilidad de tinta-soporte.

5.Características y propiedades físico-químicas de la f

1.- Resistencia a la abrasión

2.- Resistencia a la luz

3.- Capacidad de entintado

4.- Capacidad de transmisión

5.- Dureza

6.- Flexibilidad

7.- otras

6.Características y propiedades físico-químicas de col

7.Tipos. Características.

1.- Cola fría

2.- Hot melt

3.- PUR

4.- Otros

+ Información Gratis

8. Clasificación de colas y adhesivas

- 1.- Base caucho
- 2.- Base agua
- 3.- Hot melt

9. Métodos de aplicación específico:

- 1.- características físico-químicas
- 2.- funcionalidad
- 3.- rendimiento

10. Procedimiento de identificación de colas y adhesivo

- 1.- Etiquetado.
- 2.- Fichas técnicas de producto.

11. Manipulación de productos químicos.

- 1.- Instrucciones técnicas.
- 2.- Etiquetado de productos químicos.
- 3.- Manejo de fichas técnicas.

12. Previsión de consumos de colas y adhesivos.

13. Análisis de comportamiento al uso de las colas y ad

14. Normativa sobre utilización de colas y adhesivos pa pesados u otros.

15. Normas de seguridad, salud y protección ambiental

+ Información Gratis

UNIDAD DIDÁCTICA 3. COMPATIBILIDAD DE LOS MA

1. Compatibilidad de ligantes y secado de tintas, y sop
 - 1.- Eficacia
 - 2.- Adherencia
 - 3.- Tiempo de secado
2. Características de las tintas de impresión en función
 - 1.- Offset
 - 2.- Flexografía
 - 3.- Serigrafía
 - 4.- Huecograbado
 - 5.- Radiación UV
3. Normativa Internacional aplicable a ensayos y medic
 - 1.- Normas UNE.
 - 2.- Normas ISO.
 - 3.- Normas TAPPI.
 - 4.- Normas ASTM.
 - 5.- Normas DIN.
 - 6.- Normas FINAT.
4. Equipos de medición y ensayo.
 - 1.- Termómetro.

+ Información Gratis

- 2.- Viscosímetro.
 - 3.- Rigidímetro.
 - 4.- Balanza.
 - 5.- Micrómetro.
 - 6.- Compresómetro.
 - 7.- Medidor de pH
 - 8.- Medidor de Cobb.
 - 9.- Dinamómetro.
- 5.Preparación de los equipos de medición y ensayo.
 - 6.Calibración de los equipos de medición y ensayo.
 - 1.- Calibración Interna con patrones normalizados y
 - 2.- Calibración externa por laboratorio acreditado E
 - 7.Manejo de los equipos de medición y ensayo.
 - 8.Necesidades de los procesos. Tintas especiales.
 - 9.Ensayos de comportamiento y eficacia (de tintas, ba
 - 1.- IGT
 - 2.- Tintas porometricas
 - 3.- microcontour TEST
 - 10.Ensayos y tolerancias de control de materiales.
 - 1.- Periodicidad.

+ Información Gratis

- 2.- Valores de referencia.
- 3.- Tolerancias.
- 11. Selección de muestras según procedimiento.
 - 1.- Tamaño de muestra.
 - 2.- Muestra representativa.
 - 3.- Boletín de análisis final.
 - 4.- Muestreo según estándares estadísticos.
- 12. Valoración de los resultados de las mediciones y er
 - 1.- Comunicación de desviación.
 - 2.- Instrucciones de calidad.
 - 3.- Plantilla interna de registro de desviaciones

UNIDAD DIDÁCTICA 4. TRATAMIENTOS SUPERFICIA

- 1. Tipos y características.
 - 1.- Plastificado.
 - 2.- Tratamiento corona.
 - 3.- Tratamientos fungicidas.
 - 4.- Parafinados.
- 2. Propuesta de tratamientos superficiales específicos.
- 3. Optimización de equipos y maquinas.
 - 1.- Carga de trabajo.

+ Información Gratis

- 2.- Disponibilidad de recursos humanos.
- 3.- Disponibilidad de materiales.
4. Identificación de las secuencias de los procesos.
 - 1.- Según producto final.
5. Programación de las operaciones de proceso.
6. Identificación de los tratamientos superficiales en co
 - 1.- Barnizados.
 - 2.- Plastificados.
 - 3.- Parafinados.
 - 4.- Otro tipo de barreras.
 - 5.- Problemas de compatibilidad de tratamientos.
 - 6.- Propiedades barrera de los tratamientos superfi
 - 7.- Migración de materiales.
 - 8.- Tratamientos de barnizado.
 - 9.- Acrílico.
 - 10.- Al aceite.
 - 11.- UVI.
7. Operaciones y secuencia en los procesos de tratami
 - 1.- Laminado.
 - 2.- Barnizado en línea.

+ Información Gratis

3.- Otros

+ Información Gratis