







***UF2814 Gestión del Sistema
Calidad en Procesos***



INESEM

SINESS SCHOOL

**ema de Aseguramiento de
os de Transformados**

+ Información Gratis

**titulación de formación continua bonificada
empresarial**

UF2814 Gestión del Sist ***Calidad en Proces***

duración total: 30 horas

horas telefo

precio: 0 € *

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

+ Información Gratis

descripción

En el ámbito de las artes gráficas, es necesario conocer producción en transformados de papel, cartón y otros soportes gráficos, transformación y conversión en industrias gráficas. Así, los conocimientos necesarios para colaborar en la gestión de transformados de papel, cartón y otros soportes gráficos.

+ Información Gratis



+ Información Gratis



a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo q
conocimientos técnicos en este área.

+ Información Gratis

objetivos

- Analizar los procedimientos de actuación necesarios p envases, embalajes y otros productos gráficos transform gráficos, en base a unos requisitos de calidad establec
- Aplicar procedimientos de homologación de nuevos ma transformados de papel, cartón y otros soportes gráficos requisitos técnicos y de calidad previamente determinad
- Establecer planes de control para las diferentes etapas cartón y otros soportes gráficos, a partir de las especific requisitos de calidad establecidos.
- Aplicar técnicas de análisis y seguimiento de productos transformados de papel, cartón y otros soportes gráficos adecuadas.
- Aplicar técnicas y métodos de calibración y mantenimie utilizados en los procesos de transformados de papel, c comprobando que se encuentren en condiciones optima
- Diseñar informes de calidad de productos transformad

+ Información Gratis

teniendo en cuenta las características de la producción y del producto, definiendo su estructura e incluyendo los costes del producto.

- Analizar sistemas de gestión de calidad establecidos en cartón y otros soportes gráficos, valorando su eficacia a lo largo del proceso, determinando posibilidades de mejora.

para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de la Formación Profesional de Sistema de Aseguramiento de Calidad en Procesos de Producción. El curso de Formación MF1682_3 Gestión de la Calidad en Procesos de Producción requiere haber superado las distintas Unidades de Competencia en él incluidas. Las Competencias Profesionales adquiridas a través de la Formación Profesional formal, vía por la que va a optar a la obtención del correspondiente título de Técnico de las respectivas convocatorias que vayan publicadas por las Administraciones Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1380/2007), así como las competencias profesionales adquiridas por experiencia profesional.

+ Información Gratis

salidas laborales

Desarrolla su actividad profesional en la industria gráfica transformados de papel, cartón y otros soportes gráficos empresas, con niveles muy diversos organizativo/ tecno donde desarrolla tareas individuales y en equipo. Desen independiente o como mando intermedio que organiza y cargo, asumiendo funciones de colaboración en la gesti pudiendo desempeñar, entre ellas las de nivel básico de jerárquicamente del director de producción y/o del gerer

+ Información Gratis

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte Oficial que acredita el haber superado con éxito todas la el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la du alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que e firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de l recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).

+ Información Gratis



INSTITUTO EUROPEO DE EST

como centro de Formación acreditado para la im
EXPIDE LA SIGUIENTE

NOMBRE DEL A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los

Nombre de la Acc

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formac
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con

Con una calificación de €

Y para que conste expido la pre
Granada, a (día) de (m)

La direccion General

MARIA MORENO HIDALGO

Sellc



forma de bonificación

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

UDIOS EMPRESARIALES

partición a nivel nacional de formación
TITULACIÓN

ALUMNO/A

estudios correspondientes de

ión Formativa

ión INESEM en la convocatoria de XXXX
número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

SOBRESALIENTE

esente TITULACIÓN en
es) de (año)

Firma del alumno/a

NOMBRE DEL ALUMNO/A



- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los s
mes a la Seguridad Social.

+ Información Gratis

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a través de una metodología de aprendizaje online, el alumno debe avanzar a lo largo del itinerario formativo, así como realizar las actividades y actividades del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final con un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder pasar.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán seguimiento de todos los progresos del alumno así como estableciendo consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar toda su actividad en la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad de Aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

+ Información Gratis

materiales didácticos

- Manual teórico 'UF2814 Gestión del Sistema de Aseg

+ Información Gratis



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y



profesorado y servicio de tutorías

+ Información Gratis

Nuestro equipo docente estará a su disposición para de contenido que pueda necesitar relacionado con el cu nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email un documento denominado “Guía del Alumno” entregad Contamos con una extensa plantilla de profesores espe con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y form como solicitar información complementaria, fuentes bibli Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y co respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías tel hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede c del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizan

+ Información Gratis

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y



plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo par
misma duración del curso. Existe por tanto un calendario
de fin.

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cu
de inesem ofrece contenidos multimedia de alta calidad

+ Información Gratis

ra la finalización del curso, que dependerá de la
o formativo con una fecha de inicio y una fecha

rsos de modalidad online, el campus virtual
y ejercicios interactivos.

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y pron para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, p artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de opo administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

+ Información Gratis

Este sistema comunica al alumno directamente con nue de matriculación, envío de documentación y solución de

Además, a través de nuestro gestor documental, el alun sus documentos, controlar las fechas de envío, finalizac lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM

programa formativo

UNIDAD FORMATIVA 1. GESTIÓN DEL SISTEMA DE TRANSFORMADOS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. VALIDACIÓN DE NUEVOS DIS TRANSFORMADOS

1. Conceptos sobre metodologías de aplicación del dis

+ Información Gratis

- 1.- Despliegue de la función de calidad,
 - 2.- Diseño de experimentos,
 - 3.- Fiabilidad, disponibilidad, mantenibilidad.
 - 4.- Análisis modal de fallos y efectos.
- 2.Fases de planificación y lanzamiento de un producto
- 1.- Estudio preliminar
 - 2.- Especificación de requisitos
 - 3.- Estudio de factibilidad
 - 4.- Especificaciones de diseño,
- 3.Aspectos legales y de seguridad funcional:
- 1.- Migración global
 - 2.- Contenido en metales pesados
- 4.Control por variables o por atributos:
- 1.- Gráficos de control por variables y por atributos
 - 2.- Planes de muestreo:
 - 3.- Norma UNE 66-020 inspección por atributos
 - 4.- Tablas de niveles de calidad aceptables
- 5.Procedimientos estándares de control y verificación
- 6.Normas ISO, UNE.
- 7.Puntos críticos a controlar en troquelado: - Resistenci

+ Información Gratis

8.Puntos críticos a controlar en el producto final de tra

1.- Resistencia a la compresión

2.- A la fuerza de apertura

3.- Dimensiones del montaje o formación del envas

9.Puntos críticos a controlar en el pegado:

1.- Paralelismo de pegado

2.- Calidad de la unión de las juntas encoladas

3.- Posición de elementos que forman el producto.

10.Equipos de inspección medición y ensayo:

1.- Rigidímetro

2.- Torquímetro

3.- Compresor

4.- Simulante

5.- Regla graduada

6.- Inspección visual.

11.Métodos de registro de los resultados.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. HOMOLOGACIÓN DE NUEVOS TRANSFORMADOS DE PAPEL, CARTÓN Y OTROS S

1.Homologación de proveedores en procesos de trans

2.Catálogo de proveedores homologados en procesos

+ Información Gratis

3. Criterios de aceptación de las características de los

- 1.- Gramaje.
- 2.- Espesor.
- 3.- Lisura.
- 4.- Blancura.
- 5.- Absorción.
- 6.- Cohesión o fuerza de deslaminación.
- 7.- Rigidez.

4. Criterios de aceptación de las características en los

- 1.- Temperatura de aplicación.
- 2.- Tiempo de secado.
- 3.- Poder de adhesión.
- 4.- Viscosidad.
- 5.- Resistencia u otros.

5. Procedimiento de homologación de materiales de tra

6. Planificación de pruebas con nuevos materiales para soportes gráficos.

7. Establecimiento de valores de referencia y tolerancia cartón y otros soportes gráficos.

8. Técnicas de muestreo.

+ Información Gratis

9. Técnicas de medición y preparación de materiales p
soportes gráficos.

10. Equipos de medición y ensayo: procedimientos de c

11. Establecimiento de ensayos de calidad en los proce
gráficos:

1.- Ensayos físicos

2.- Ensayos químicos.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PLANES DE CONTROL EN LO PAPEL, CARTÓN Y OTROS SOPORTES GRÁFICOS

1. Plan de control de características significativas:

1.- Características de seguridad y/o reglamentarias

2.- Características de definidas por el cliente

3.- Características de señaladas en el análisis mod

4.- Características de de funcionalidad

5.- Características de apariencia del producto

6.- Características de la materia prima.

2. Procedimientos de control en el proceso

3. Puntos a controlar en troquelado:

1.- Registro de troquel

2.- Resistencia de los hendidos

+ Información Gratis

- 3.- Calidad en los cortes exteriores
- 4.Puntos a controlar en el proceso de elaboración de c
 - 1.- Formato
 - 2.- Espesor
 - 3.- Consistencia
 - 4.- Alabeado
 - 5.- Encolado
 - 6.- Acanalado
- 5.Puntos a controlar en el proceso de elaboración de c
 - 1.- Dimensiones
 - 2.- Gramaje
 - 3.- Consistencia
 - 4.- Fuerza de deslaminación
 - 5.- Elongación del material
 - 6.- Defectos de deslaminación.
- 6.Puntos a controlar en el proceso de elaboración de c
 - 1.- Tamaño
 - 2.- Pegado
 - 3.- Impresión
 - 4.- Estampación o marcado

+ Información Gratis

- 5.- Fuerza de apertura
- 6.- Ausencia de manchas
- 7.- Arañazos
- 8.- Restos de cola u otros.

7.Puntos a controlar en el proceso de fabricación de a

- 1.- Tamaño
- 2.- Impresión
- 3.- Gofrado
- 4.- Plegado
- 5.- Bobinado u otros

8.Puntos a controlar en el proceso de de fabricación d

- 1.- Tamaño
- 2.- Impresión
- 3.- Gofrado
- 4.- Plegado
- 5.- Bobinado u otros

9.Procedimientos de actuación para la inspección y er
soportes gráficos.

10.Métodos para registrar los resultados:

- 1.- Hojas de autocontrol

+ Información Gratis

11. Control por variables o por atributos:

1.- Gráficos de control por variables y por atributos

12. Planes de muestreo:

1.- UNE 66-020 inspección por atributos

2.- Tablas de niveles de calidad aceptables.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. TRATAMIENTO DE PRODUCTOS TRANSFORMADOS DE PAPEL, CARTÓN Y OTROS SOPORTES GRÁFICOS.

1. Procedimiento de tratamiento de productos no conformes en soportes gráficos.

2. Clasificación de defectos en productos transformados

1.- Defectos de troquelado

2.- Defectos de plegado

3.- Defectos de engomado

4.- Falta de presión en los hendidos

3. Relación de defectos con los niveles de calidad del producto y del cliente.

4. Márgenes para la conformidad de los productos transformados

5. Procedimientos para la segregación de productos no conformes de papel, cartón y otros soportes gráficos.

6. Costes de calidad del producto no conforme del proceso

+ Información Gratis

gráficos.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. CALIBRACIÓN Y MANTENIMIE ENSAYO EN TRANSFORMADOS DE PAPEL, CARTÓN

1.Procedimiento de calibración y mantenimiento de los transformados de papel, cartón y otros soportes gráficos

2.Normas de aplicación en el proceso de transformado

3.Incertidumbres en las medidas de los equipos a emp
soportes gráficos.

4.Calibración de los equipos de inspección, medición y
soportes gráficos.

1.- Termómetro.

2.- Reglas graduadas.

3.- Flexómetros.

4.- Viscosímetro.

5.- Balanza.

6.- Micrómetro.

7.- Compresómetro.

8.- Rigidímetro.

9.- Torquímetro

10.- Dinamómetros y otros,

+ Información Gratis

5.Mantenimiento de los equipos de inspección, mediciones y otros soportes gráficos.

UNIDAD DIDÁCTICA 6. INFORMES DE CALIDAD EN E OTROS SOPORTES GRÁFICOS

1.Procedimiento de preparación de certificados de calidad y otros soportes gráficos.

2.Criterios de aceptación o rechazo de las características de los productos y otros soportes gráficos.

3.Limites de control (superior-medio e inferior) de las características de los productos y otros soportes gráficos.

4.Tablas de niveles de calidad aceptables de características de los productos y otros soportes gráficos.

5.Hojas de registro de datos en los procesos de transformación

6.Datos del proceso de los procesos de transformación de calidad.

7.Características inspeccionadas en el proceso de transformación

1.- Troquelado

2.- Elaboración de cartón ondulado

3.- Elaboración de complejos

4.- Elaboración de envases, embalajes y artículos

+ Información Gratis

5.- Fabricación de artículos para uso doméstico e h

8.Resultado de las inspecciones de los procesos de tr

UNIDAD DIDÁCTICA 7. EVALUACIÓN DE SISTEMAS DE TRANSFORMADOS DE PAPEL, CARTÓN Y OTROS SO

1.Planificación y organización en el proceso de implan de papel, cartón y otros soportes gráficos.

2.Objetivos de calidad de una empresa de transformac

3.Indicadores de calidad del proceso de transformado:

4.Reclamaciones de clientes relacionadas con el proce gráficos.

5.Merma productiva en el proceso de transformados d

6.Costes de no calidad u otros del proceso de transfor

7.Gestión integral de la calidad en empresas de transf

8.Influencia del producto, del cliente y del flujo de trab de papel, cartón y otros soportes gráficos.

9.Valoración de los indicadores de calidad aplicables e soportes gráficos.

10.Sistemas de representación y evaluación de registro otros soportes gráficos.

11.Niveles de calidad en transformados de papel, cartón

+ Información Gratis

- 12.Tendencias en transformados de papel, cartón y otr
- 13.Patrones de comparación para la evaluación del pro
gráficos.
- 14.Interpretación de resultados de calidad en transform
- 15.Valores objetivos de transformados de papel, cartór
- 16.Rango de tolerancia en transformados de papel, ca
- 17.Grado de eficacia del sistema de calidad en el proce
gráficos.
- 18.Mermas en transformados de papel, cartón y otros s
- 19.Productos no conformes en el proceso de transform
- 20.Reclamaciones relacionadas con el proceso de tran
- 21.Determinación del valor óptimo del coste de calidad
soportes gráficos.
- 22.Acciones correctivas/preventivas en el proceso de t

+ Información Gratis

+ Información Gratis