







IN
—
BU

***UF2852 Técnicas de
Ensamblaje, de M***



INESEM

SINESS SCHOOL

***Corte de Materiales, de
Montado y Acabado***

+ Información Gratis

**titulación de formación continua bonificada
empresarial**

UF2852 Técnicas de Ensamblaje, de M

duración total: 90 horas

horas telefo

precio: 0 € *

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

+ Información Gratis

descripción

En el ámbito textil, confección y piel, es necesario conocer el corte de patrones para la confección de prendas de vestir, calzado a medida y ortopédico, dentro del área de confección se pretende aportar los conocimientos necesarios para el corte de patrones.

+ Información Gratis



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y



a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo que posean conocimientos técnicos en este área.

+ Información Gratis

objetivos

- Poner a punto las máquinas y herramientas básicas ut
montado y acabado del calzado a medida de moda y ort
realizando el mantenimiento de primer nivel.
- Aplicar técnicas de preparación y corte de materiales c
de calzado a medida y ortopédico, con criterios de segu
- Aplicar técnicas de ensamblaje o aparado de compone
ortopédico mediante pegado, costuras a mano y máquir

+ Información Gratis

para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de Corte de Materiales, de Ensamblaje, de Montado y Acabado de Calzado MF1504_2 Técnicas de Elaboración de Calzado a Medida. Se reconoce el título de superado las distintas Unidades de Competencia en él incluidas y se reconocen las Competencias Profesionales adquiridas a través de la formación formal, vía por la que va a optar a la obtención del correspondiente título profesional a través de las respectivas convocatorias que vayan publicadas por las Administraciones Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1363/2007) en las competencias profesionales adquiridas por experiencia profesional.

+ Información Gratis

salidas laborales

Desarrolla su actividad profesional en grandes, medianas y pequeñas empresas, de forma autónoma, dedicadas a la producción de calzados de escalados de calzado, marroquinería y guarnicionería.

+ Información Gratis

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte del Oficial que acredita el haber superado con éxito todas las asignaturas del mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la duración del curso, el nombre del alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que el alumno ha alcanzado, las firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de los centros emisor y receptora (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).

+ Información Gratis



INSTITUTO EUROPEO DE EST

como centro de Formación acreditado para la im
EXPIDE LA SIGUIENTE

NOMBRE DEL A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los

Nombre de la Acc

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formac
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con

Con una calificación de €

Y para que conste expido la pre
Granada, a (día) de (m)

La dirección General

MARIA MORENO HIDALGO

Sello



forma de bonificación

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

UDIOS EMPRESARIALES

partición a nivel nacional de formación
TITULACIÓN

ALUMNO/A

estudios correspondientes de

ión Formativa

ión INESEM en la convocatoria de XXXX
número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

SOBRESALIENTE

esente TITULACIÓN en
es) de (año)



Firma del alumno/a

NOMBRE DEL ALUMNO/A



- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los meses a la Seguridad Social.

+ Información Gratis

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a través de una metodología de aprendizaje online, el alumno debe seguir un itinerario formativo, así como realizar las actividades y actividades del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final con un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder aprobar.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán seguimiento de todos los progresos del alumno así como estableciendo consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar toda su formación en la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad de Aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

+ Información Gratis

materiales didácticos

- Manual teórico 'UF2852 Técnicas de Corte de Materiales'

+ Información Gratis



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y



profesorado y servicio de tutorías

+ Información Gratis

Nuestro equipo docente estará a su disposición para de contenido que pueda necesitar relacionado con el curso nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email o un documento denominado “Guía del Alumno” entregado. Contamos con una extensa plantilla de profesores especializados con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y formular como solicitar información complementaria, fuentes bibliográficas. Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y conseguir respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías telefónicas para hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede contactar del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizando

+ Información Gratis

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y





plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la realización de las actividades de la misma duración del curso. Existe por tanto un calendario de actividades de inicio y de fin.

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cursos de formación continua, este campus virtual ofrece contenidos multimedia de alta calidad.

+ Información Gratis



ra la finalización del curso, que dependerá de la
o formativo con una fecha de inicio y una fecha

rsos de modalidad online, el campus virtual
y ejercicios interactivos.

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y pron para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, p artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de opo administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

+ Información Gratis

Este sistema comunica al alumno directamente con nuestro equipo de matriculación, envío de documentación y solución de dudas.

Además, a través de nuestro gestor documental, el alumno puede consultar sus documentos, controlar las fechas de envío, finalización y lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, así como el seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM.

programa formativo

UNIDAD FORMATIVA 1. TÉCNICAS DE CORTE Y ACABADO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. REALIZACIÓN DE MARCADAS Y CORTE

1. Ficha despiece de componentes.

+ Información Gratis

- 2.Referenciado interno y externo del patrón.
- 3.Estudio de marcadas: Manual e informatizada.
- 4.Cálculo del rendimiento. Procedimientos de optimiza
- 5.Forma de los patrones.
- 6.Orden de corte.
- 7.Comportamiento de tejidos, pieles y otros materiales
- 8.Criterios de disposición y preparación de los diferent
- 9.Tolerancias de los materiales. Clasificación.
- 10.Distribución de los patrones en diferentes tipos de t
 - 1.- Dirección del patrón sobre el material.
 - 2.- Sistemas y equipos para la optimización del cor
 - 3.- Información técnica.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PREPARACIÓN DE MÁQUINAS

- 1.Información técnica para el proceso de corte.
- 2.Máquinas de corte convencional, por presión y de c
- 3.Máquinas auxiliares de corte.
- 4.Órganos operativos y utillajes de corte.
- 5.Operaciones de montaje y desmontaje de máquinas
- 6.Engrase y lubricado de las máquinas.
- 7.Elementos cortantes. Afilado. Calibrado y puesta a p

+ Información Gratis

8. Programas informáticos de corte. Regulación, ajuste
9. Sistemas de seguridad de las máquinas. Funcionamiento
10. Mantenimiento de primer nivel en máquinas y utillaje
11. Documentación técnica de máquinas y equipos.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. TÉCNICAS DE CORTE DE MATERIALES, MEDIDA Y ORTOPÉDICO

1. Extendido y posicionado de tejido, piel y otros materiales
2. Distribución y marcado de patrones sobre los materiales
3. Corte convencional: características y aplicaciones. Fajas
4. Corte por presión. Troqueles.
5. Comprobar, identificar, agrupar y empaquetar los cortes
6. Control de calidad del corte:
 - 1.- Número de piezas.
 - 2.- Control de medidas.
 - 3.- Piquetes, figurados, pinchados y taladros.
7. Identificación de piezas. Etiquetado.
8. Documentación técnica. Fichas técnicas. Registro de datos
9. Parámetros que intervienen en el proceso de corte.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. UTILIZACIÓN Y MANTENIMIENTO DE MÁQUINAS Y ACCESORIOS PARA LA FABRICACIÓN DE CALZADOS

+ Información Gratis

1. Máquinas de corte: tijeras eléctricas y manuales, cu
2. Prensas y troqueles.
3. Herramientas, pesas, pinzas de sujeción, piqueteado
4. Mesas, instrumentos y accesorios convencionales d
5. Máquinas de rebajar, dividir y picar.
6. Prensas y accesorios para: forrar botones, colocar r
7. Máquinas de grapar.
8. Herramientas y accesorios para el pegado. Tipos y a
9. Pegamentos y colas, siliconas y disolventes: caracte
10. Accesorios: brochas, pata de cabra, rodillo y otros.
11. Máquinas de coser: recta, zig-zag, triple arrastre. Ti
12. Máquinas de moldear, embastar, montado, cardar, |
13. Máquinas, útiles y accesorios de acabado. Tipos y a
14. Banco de finisaje. Vaporizador.
15. Pistola de tinte. Productos de lustre y anilinas.
16. Máquinas auxiliares y transportes.
17. Manual de mantenimiento.
18. Mantenimiento preventivo y correctivo.
19. Equipos de preparación, ajuste y mantenimiento op

UNIDAD DIDÁCTICA 5. CUMPLIMIENTO DE LAS NORI

+ Información Gratis

AMBIENTALES

1. Normas de prevención de riesgos.
2. Normativa de seguridad en la utilización de máquina
3. Elementos de seguridad implícitos en las máquinas
4. Elementos externos de seguridad (guantes metálico
5. Condiciones de seguridad del puesto de trabajo.
6. Ergonomía en los procedimientos de extendido y col
7. Limpieza y conservación de las máquinas y del pue
8. Residuos en el proceso de corte.

+ Información Gratis