







IN
—
BU

***VICI0412 Operaciones
Fabricación y Trans***



INESEM

SINESS SCHOOL

***en Línea Automática de
sformación de Vidrio***

+ Información Gratis

**titulación de formación continua bonificada
empre**

VICI0412 Operaciones Fabricación y Tran

duración total: 580 horas

horas telefo

precio: 0 € *

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

+ Información Gratis

descripción

En el ámbito de la familia profesional Vidrio y Cerámica fundamentales en Operaciones en Línea Automática de con el presente curso del área profesional Vidrio Industr necesarios para conocer los principales aspectos en Op Fabricación y Transformación de Vidrio.

+ Información Gratis



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y



a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo que posean conocimientos técnicos en este área.

+ Información Gratis

objetivos

- Realizar la fusión y conformación automática del vidrio
- Elaborar vidrios templados, curvados o laminados.
- Elaborar doble acristalamiento.
- Realizar tratamientos superficiales sobre productos de

+ Información Gratis

para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de Operaciones en Línea Automática de Fabricación y Tratamiento, habiendo superado las distintas Unidades de Competencia en él incluidas. Se valoran las Competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral, de manera formal, vía por la que va a optar a la obtención del correspondiente título de Técnico, a través de las respectivas convocatorias que vayan publicadas por las CC.LL. Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1393/2007) que valore las competencias profesionales adquiridas por experiencia laboral.

salidas laborales

Vidrio y Cerámica / Vidrio Industrial

+ Información Gratis

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte Oficial que acredita el haber superado con éxito todas la el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la du alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que e firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de l recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).

+ Información Gratis



INSTITUTO EUROPEO DE EST

como centro de Formación acreditado para la im
EXPIDE LA SIGUIENTE

NOMBRE DEL A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los

Nombre de la Acc

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formac
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con

Con una calificación de €

Y para que conste expido la pre
Granada, a (día) de (m)

La direccion General

MARIA MORENO HIDALGO

Sello



forma de bonificación

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

ESTUDIOS EMPRESARIALES

participación a nivel nacional de formación
TITULACIÓN

ALUMNO/A

estudios correspondientes de

Formación Formativa

formación INESEM en la convocatoria de XXXX
número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

SOBRESALIENTE

presente TITULACIÓN en
mes(es) de (año)



Firma del alumno/a

NOMBRE DEL ALUMNO/A



- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los meses a la Seguridad Social.

+ Información Gratis

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a través de una metodología de aprendizaje online, el alumno debe seguir un itinerario formativo, así como realizar las actividades y actividades del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final con un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder acceder al título.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán seguimiento de todos los progresos del alumno así como estableciendo consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar toda su formación en la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad de Aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

+ Información Gratis

materiales didácticos

- Manual teórico 'UF2540 Operaciones de Conformado
- Manual teórico 'UF2539 Operaciones de fusión de Vidri
- Manual teórico 'UF2541 Templado y Curvado Industr
- Manual teórico 'UF2542 Laminado Industrial de Vidri
- Manual teórico 'MF0153_2 Doble Acristalamiento'
- Manual teórico 'MF0154_2 Tratamientos Superficiales

+ Información Gratis



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y



profesorado y servicio de tutorías

+ Información Gratis

Nuestro equipo docente estará a su disposición para de contenido que pueda necesitar relacionado con el curso con nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email o un documento denominado “Guía del Alumno” entregado. Contamos con una extensa plantilla de profesores especializados con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y formular como solicitar información complementaria, fuentes bibliográficas. Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y conseguir respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías telefónicas para hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede contactar del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizando

+ Información Gratis

+ Información Gratis



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y



plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para completar el curso, con una misma duración del curso. Existe por tanto un calendario de finalización de fin.

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cursos de formación continua ofrece contenidos multimedia de alta calidad.

+ Información Gratis



ra la finalización del curso, que dependerá de la
o formativo con una fecha de inicio y una fecha

rsos de modalidad online, el campus virtual
y ejercicios interactivos.

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y pron para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, p artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de op administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

+ Información Gratis

Este sistema comunica al alumno directamente con nuestro sistema de matriculación, envío de documentación y solución de dudas.

Además, a través de nuestro gestor documental, el alumno puede consultar sus documentos, controlar las fechas de envío, finalización de lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, realizar el seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM.

programa formativo

MÓDULO 1. OPERACIONES DE FUSIÓN DE PRODUCTOS DE VIDRIO

UNIDAD FORMATIVA 1. OPERACIONES DE FUSIÓN DE PRODUCTOS DE VIDRIO
UNIDAD DIDÁCTICA 1. DESCRIPCIÓN Y ANÁLISIS DE PRODUCTOS DE VIDRIO

+ Información Gratis

CARACTERIZACIÓN DE MATERIAS PRIMAS. DISEÑO DE VIDRIO

1. Naturaleza química y física de las materias primas:
2. Condiciones de almacenamiento y conservación de
3. Estudio y análisis de las composiciones de los princi
4. Estudio de los diferentes tipos de vidrio en función d

UNIDAD DIDÁCTICA 2. ANÁLISIS DE LOS FUNDAMEN

1. Transformaciones físicas de la mezcla vitrificable en
2. Acción del calor sobre las materias primas.
3. Transformaciones químicas que tienen lugar:
4. Ataque químico a los materiales refractarios de las ii
5. Afinado y homogeneización del vidrio:
6. Principales variables que influyen en el proceso:
7. Defectos de fusión.
8. Defectos de homogeneidad del vidrio:
9. Caracterización y prevención de los defectos.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. INSTALACIONES PARA LA PF

1. Sistemas de transporte de materias primas.
2. Sistemas de carga de materias primas.
3. Sistemas de descarga de materias primas.

+ Información Gratis

- 4.Sistemas de almacenamiento de materias primas.
- 5.Vehículos:
- 6.Cintas transportadoras:
- 7.Sistemas neumáticos:
- 8.Silos y tolvas:
- 9.Instalaciones de homogeneización de materias primas.
- 10.Problemas de segregación en las operaciones de transporte.
- 11.Problemas de segregación en las operaciones de almacenamiento.
- 12.Sistemas de dosificación:
- 13.Mezcla de materiales:
- 14.Sistemas de trituración.
- 15.Sistemas de molienda:
- 16.Sistemas de separación aire/sólidos.
- 17.Plantas automatizadas de dosificación y mezcla.
- 18.Gestión automatizada de plantas de dosificación y mezcla.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. HORNOS PARA LA FUSIÓN DE METALES

- 1.Descripción y análisis de los distintos tipos de horno.
- 2.Partes y elementos de los hornos.
- 3.Zonas de fusión.
- 4.Zonas de afinado.

+ Información Gratis

5. Zonas de trabajo.
6. Sistemas de carga:
7. Sistemas de calefacción por combustión y eléctricos
8. Tipos de quemadores:
9. Sistemas de refrigeración.
10. Homogeneización del vidrio fundido:
11. Extracción de humos.
12. Recuperación de calor.
13. Combustibles:
14. Regulación de los caudales de combustible.
15. Regulación de los caudales de aire de combustión:
16. Materiales refractarios y aislantes:
17. Programación, medida y control de temperaturas:
18. Medida y control de presiones y caudales de gases
19. Hornos de laboratorio:
20. Gestión y conducción de hornos.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. MEDIDAS DE PREVENCIÓN DE RIESGOS DE SEGURIDAD Y DE SALUD LABORAL EN LAS OPERACIONES

1. Análisis de los riesgos en las operaciones industriales
2. Evaluación de los riesgos en las operaciones industriales

+ Información Gratis

3. Protección de máquinas:
4. Protección individual.
5. Control de la contaminación medioambiental.
6. Precauciones que se deben adoptar para la manipulación.
7. Precauciones que se deben adoptar para el transporte.
8. Riesgos característicos de las instalaciones de compresión.
9. Efectos nocivos de la radiación térmica.
10. Prevención de la contaminación ambiental derivada de las operaciones.
11. Precauciones que se deben adoptar para la manipulación de materiales.

UNIDAD FORMATIVA 2. OPERACIONES DE COINFORMACIÓN

UNIDAD DIDÁCTICA 1. MÉTODOS PARA LA CONFORMACIÓN DE MATERIALES FUNDIDOS

1. Flotado:
2. Fibrado:
3. Prensado:
4. Centrifugado:
5. Mandrinado:
6. Estirado:
7. Extrudido:
8. Soplado:

+ Información Gratis

- 9.Procedimientos e instalaciones industriales de vidrio
- 10.Canales de alimentación:
- 11.Procedimientos e instalaciones industriales de vidrio
- 12.Procedimientos de conducción y control:
- 13.Productos utilizados.
- 14.Procedimientos e instalaciones industriales de fibra
- 15.Tratamientos de ensimaje:
- 16.Prevencción de la contaminación ambiental derivada

UNIDAD DIDÁCTICA 2. DESCRIPCIÓN Y ANÁLISIS DE

- 1.Generación de tensiones.
- 2.Temperatura de transformación del vidrio.
- 3.Control y eliminación de tensiones:
- 4.Hornos y arcas de recocido:
- 5.Ensayos de medida de tensiones.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. DEFECTOS DEL PROCESO DE

- 1.Descripción e identificación de defectos originados e
- 2.Defectos dimensionales y geométricos.
- 3.Defectos de integridad y tensiones. Causas y posible

UNIDAD DIDÁCTICA 4. MEDIDAS DE PREVENCIÓN DE SEGURIDAD Y DE SALUD LABORAL EN LAS OPERA

+ Información Gratis

- 1.Análisis de los riesgos en las operaciones industriales
- 2.Evaluación de los riesgos en las operaciones industriales
- 3.Protección de máquinas:
- 4.Protección individual.
- 5.Control de la contaminación medioambiental.
- 6.Precauciones que se deben adoptar para la manipulación
- 7.Precauciones que se deben adoptar para el transporte
- 8.Riesgos característicos de las instalaciones de configuración
- 9.Efectos nocivos de la radiación térmica.
- 10.Prevenición de la contaminación ambiental derivada
- 11.Precauciones que se deben adoptar para la manipulación

MÓDULO 2. TEMPLADO, CURVADO

UNIDAD FORMATIVA 1. TEMPLADO Y CURVADO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. ANÁLISIS Y DESCRIPCIÓN DE

VIDRIO PLANO EN INSTALACIONES AUTOMÁTICAS

CURVADO

- 1.Transporte de hojas de vidrio plano.
- 2.Manipulación de hojas de vidrio plano.
- 3.Corte:

+ Información Gratis

- 4.Separado:
- 5.Canteado:
- 6.Taladrado:
- 7.Lavado:
- 8.Secado:
- 9.Sistemas de preparación de las hojas de vidrio plano
- 10.Equipos de preparación de las hojas de vidrio plano
- 11.Procedimientos de preparación de las hojas de vidrio
- 12.Operaciones de moldeo:
- 13.Operaciones de curvado:
- 14.Procedimientos e instalaciones industriales:
- 15.Procedimientos manuales:

UNIDAD DIDÁCTICA 2. TRATAMIENTOS TÉRMICOS E

- 1.Fundamentos del proceso de creación y relajación d
- 2.Propiedades del vidrio templado.
- 3.Etapas del proceso de templado.
- 4.VARIABLES DE PROCESO.
- 5.Hornos:

UNIDAD DIDÁCTICA 3. DEFECTOS EN PRODUCTOS I

- 1.Descripción e identificación de defectos originados e

+ Información Gratis

UNIDAD DIDÁCTICA 4. MEDIDAS DE PREVENCIÓN DE RIESGOS DE SEGURIDAD Y DE SALUD LABORAL EN LAS OPERACIONES DE TRANSFORMACIÓN DE PRODUCTOS DE VIDRIO

1. Riesgos característicos de las instalaciones de transformación de vidrio.
2. Riesgos característicos de las operaciones y maquinaria de vidrio.
3. Precauciones que se deben adoptar para la manipulación de vidrio.

UNIDAD FORMATIVA 2. LAMINADO INDUSTRIAL DE VIDRIO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. ANÁLISIS Y DESCRIPCIÓN DE LOS PRODUCTOS DE VIDRIO LAMINADO

1. Hojas de vidrio:
2. Productos obtenidos.
3. Procedimientos e instalaciones industriales:

UNIDAD DIDÁCTICA 2. ANÁLISIS DE LOS EQUIPOS E INSTALACIONES DE VIDRIO LAMINADO

1. Intercalarios:
2. Autoclaves:

UNIDAD DIDÁCTICA 3. DEFECTOS EN PRODUCTOS DE VIDRIO LAMINADO

1. Descripción e identificación de defectos originados en las operaciones de laminado.
- ### **UNIDAD DIDÁCTICA 4. MEDIDAS DE PREVENCIÓN DE RIESGOS DE SEGURIDAD Y DE SALUD LABORAL EN LAS OPERACIONES DE TRANSFORMACIÓN DE PRODUCTOS DE VIDRIO**

+ Información Gratis

SEGURIDAD Y DE SALUD LABORAL EN LAS OPERACIONES DE TRANSFORMACIÓN DE PRODUCTOS

1. Riesgos característicos de las instalaciones de transformación de vidrio.
2. Riesgos característicos de las operaciones y maquinaria de vidrio.
3. Precauciones que se deben adoptar para la manipulación de vidrio.

MÓDULO 3. DOBLE ACRISTALAMIENTO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. ANÁLISIS Y DESCRIPCIÓN DE ACRISTALAMIENTOS PARA AISLAMIENTO TÉRMICO PLANO EN INSTALACIONES AUTOMÁTICAS

1. Hojas de vidrio:
2. Transporte y manipulación de hojas de vidrio plano.
3. Corte:
4. Separación:
5. Lavado:
6. Secado:

UNIDAD DIDÁCTICA 2. ANÁLISIS Y DESCRIPCIÓN DE FABRICACIÓN AUTOMÁTICA DE ACRISTALAMIENTOS

1. Sistemas de preparación de hojas de vidrio plano en

+ Información Gratis

2.Equipos de preparación de hojas de vidrio plano en

3.Procedimientos de preparación de hojas de vidrio pl

UNIDAD DIDÁCTICA 3. OPERACIONES DE LAMINADO DOBLE ACRISTALAMIENTO

1.Marcos:

2.Pegado. Proceso.

3.Prensado. Proceso.

4.Sellantes empleados en la fabricación de doble acris

5.Secado de sellantes:

UNIDAD DIDÁCTICA 4. DEFECTOS EN PRODUCTOS I

1.Descripción de defectos originados en la fabricación

2.Identificación de defectos originados en la fabricació

3.Causas.

4.Posibles soluciones.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. MEDIDAS DE PREVENCIÓN DE SEGURIDAD Y DE SALUD LABORAL EN LAS OPERA ACRISTALAMIENTOS PARA AISLAMIENTO TÉRMICO

1.acristalamientos para aislamiento térmico-acústico. -
doble acristalamiento.

2.Precauciones que se deben adoptar para la manipul

+ Información Gratis

MÓDULO 4. TRATAMIENTOS SUPERFICIALES DEL VIDRIO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. ANÁLISIS Y DESCRIPCIÓN DE PRODUCTOS DE VIDRIO. PREPARACIÓN DE LAS HOJAS DE VIDRIO AUTOMÁTICAS

- 1.Hojas de vidrio:
- 2.Transporte de hojas de vidrio plano.
- 3.Manipulación de hojas de vidrio plano.
- 4.Corte:
- 5.Separación:
- 6.Biselado:
- 7.Lavado:
- 8.Secado:
- 9.Preparación de reactivos y materiales auxiliares:
- 10.Pinturas protectoras y de acabado.
- 11.Preparación y manejo de maquinaria.
- 12.Preparación y manejo de utillaje.
- 13.Preparación y manejo de herramientas.
- 14.Procedimientos operativos.

+ Información Gratis

15.Descripción e identificación de defectos:

UNIDAD DIDÁCTICA 2. ANÁLISIS Y DESCRIPCIÓN DE TRATAMIENTO SUPERFICIAL DE PRODUCTOS DE VIDRIO

- 1.Sistemas para la preparación de las hojas de vidrio planas
- 2.Equipos para la preparación de las hojas de vidrio planas
- 3.Procedimientos para la preparación de las hojas de vidrio planas

UNIDAD DIDÁCTICA 3. ELABORACIÓN INDUSTRIAL DE VIDRIOS IÓNICA EN FASE VAPOR ("SPUTTERING")

- 1.Descripción de la técnica de deposición de películas delgadas
- 2.Características del vidrio como sustrato (cátodo).
- 3.Equipos industriales.
- 4.Instalaciones industriales.
- 5.VARIABLES DE PROCESO.
- 6.Materiales empleados como ánodo.
- 7.Elementos de regulación y control
- 8.Procedimientos operativos para la fabricación de vidrios iónicos
- 9.Descripción e identificación de defectos: - Causas. -

UNIDAD DIDÁCTICA 4. ELABORACIÓN INDUSTRIAL DE VIDRIOS QUÍMICOS EN LA SUPERFICIE DE LOS VIDRIOS

- 1.Metalizados:

+ Información Gratis

UNIDAD DIDÁCTICA 5. MEDIDAS DE PREVENCIÓN DE SEGURIDAD Y DE SALUD LABORAL EN LAS OPERACIONES SUPERFICIALES DE VIDRIOS

1. Riesgos característicos de las instalaciones de tratamiento
2. Riesgos característicos de la preparación y manipulación de
auxiliares empleados en el tratamiento superficial de vidrios
3. Prevención de la contaminación ambiental derivada de los
residuos
4. Precauciones que se deben adoptar para la manipulación de
materiales

+ Información Gratis